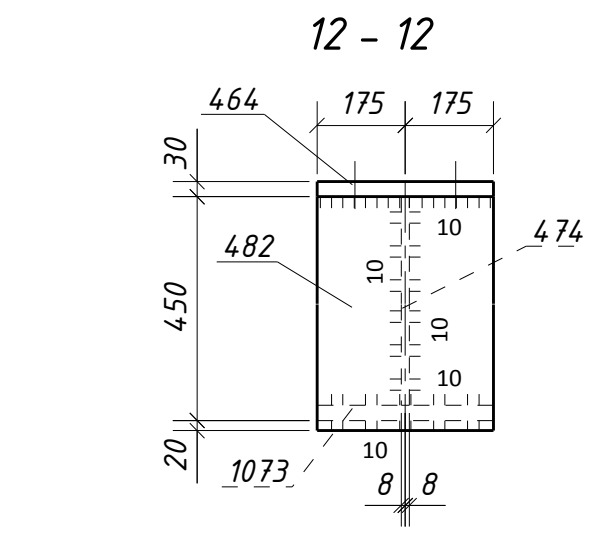
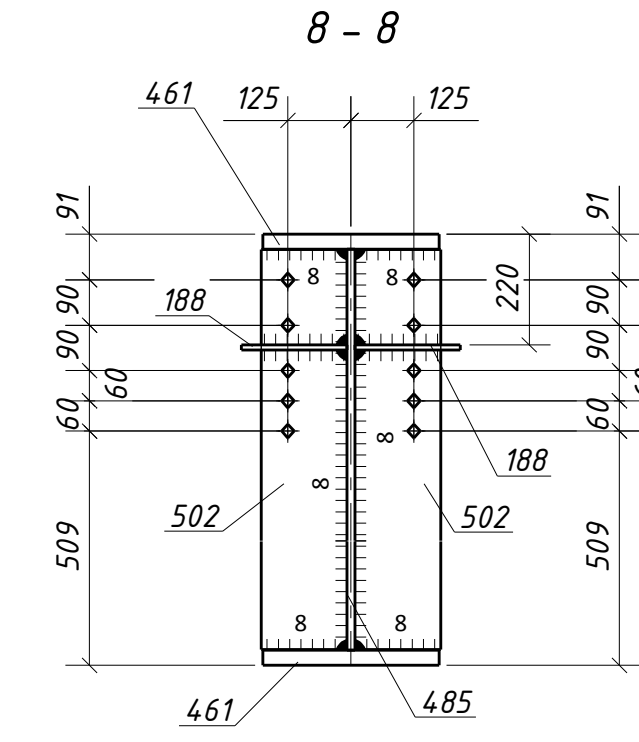
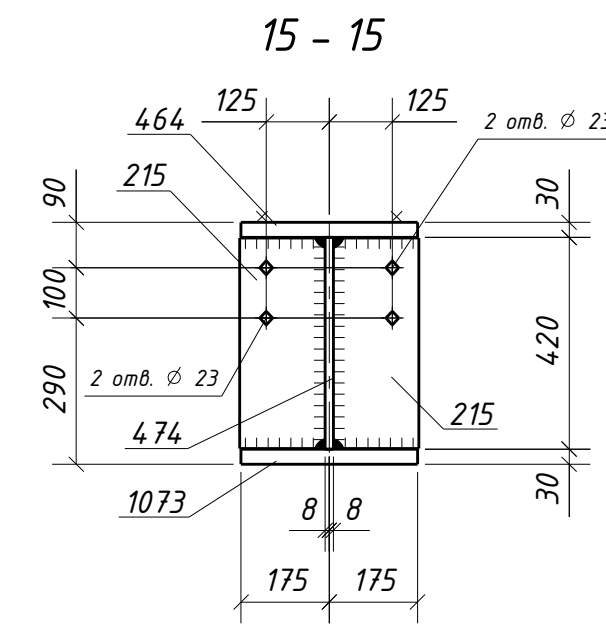
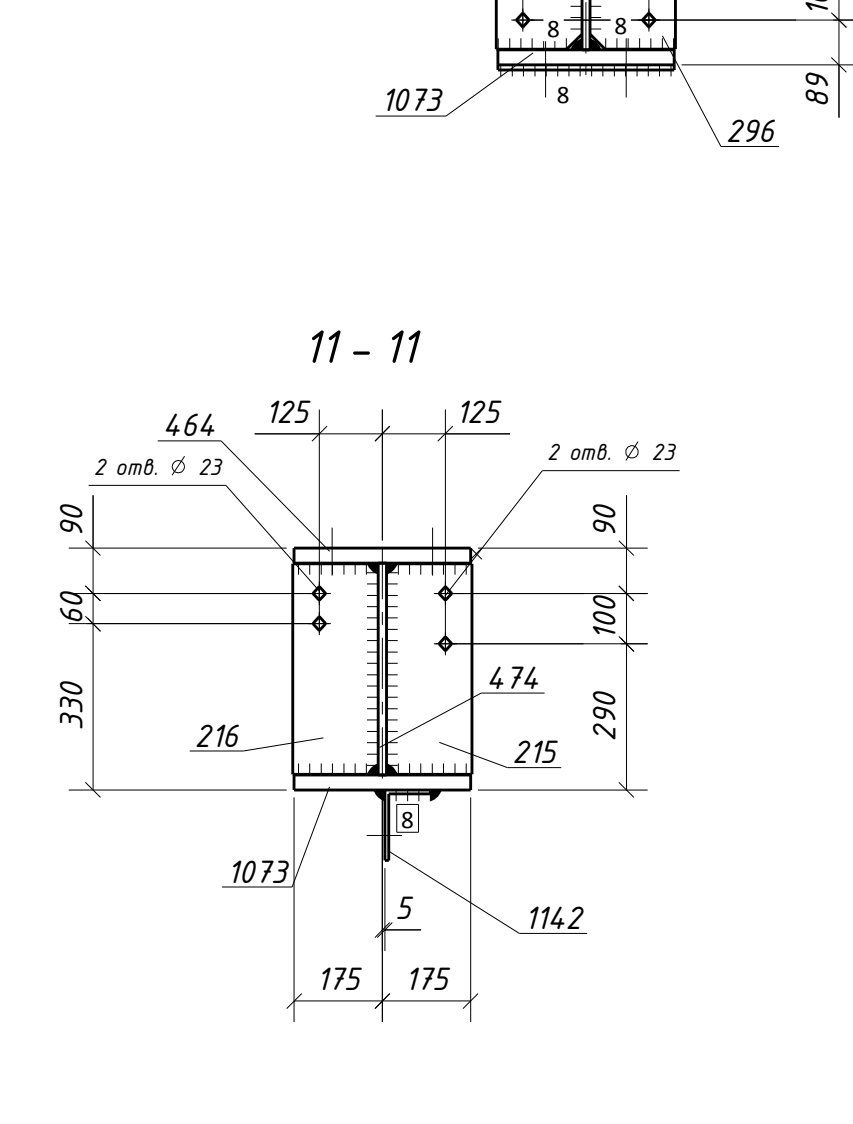
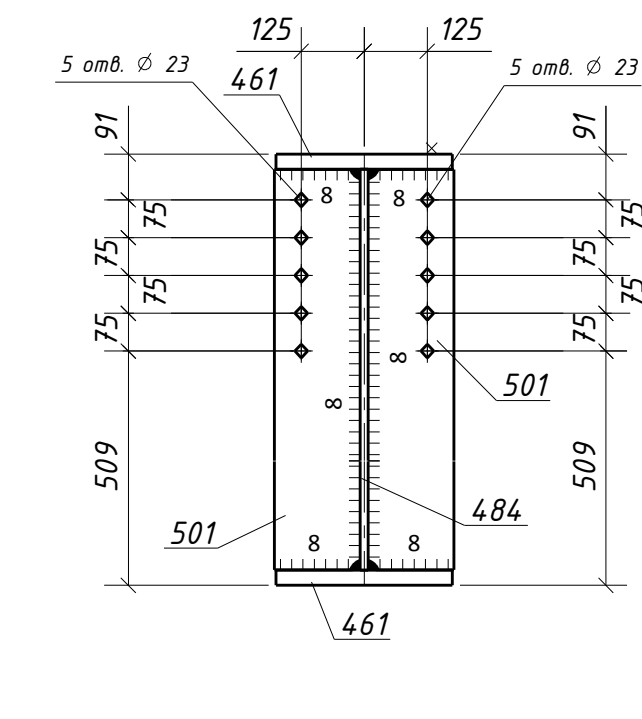
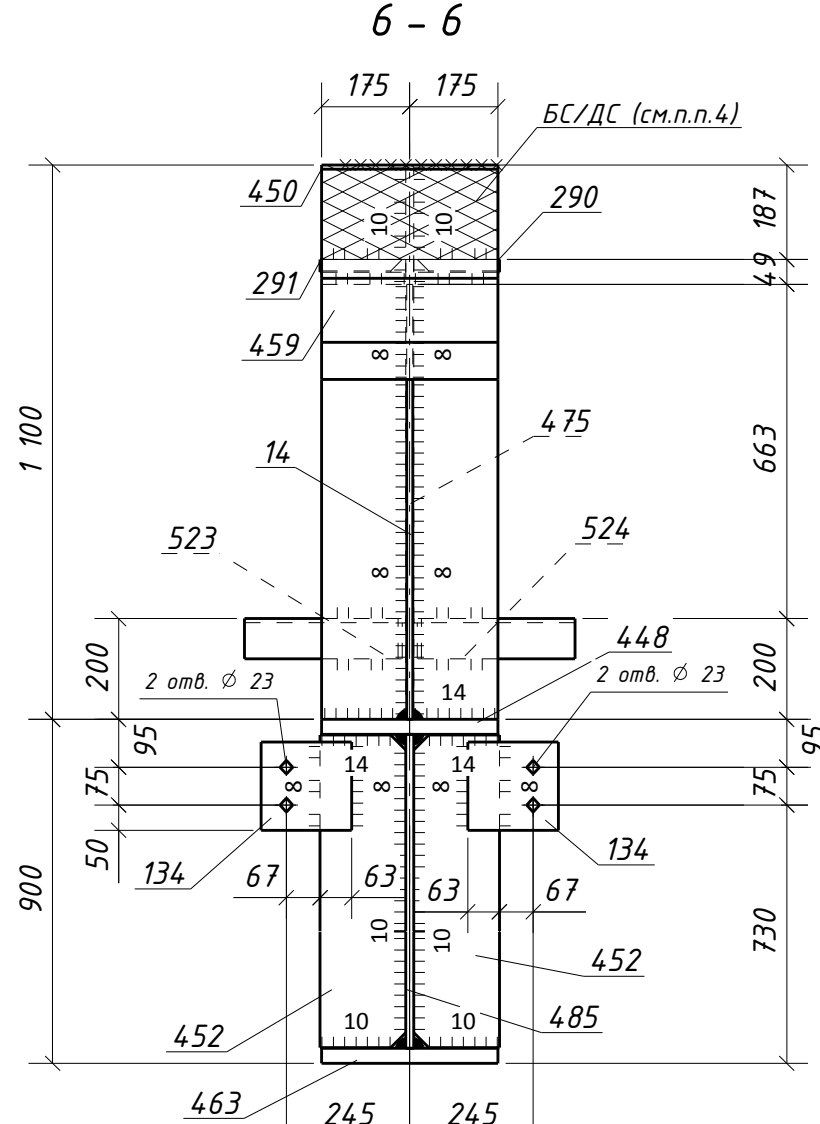
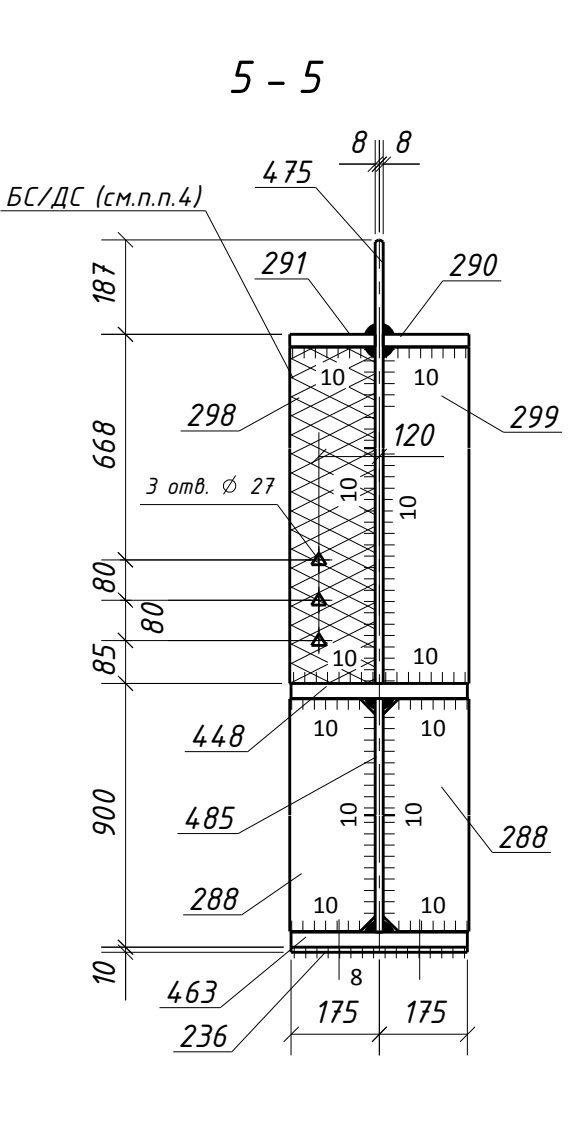
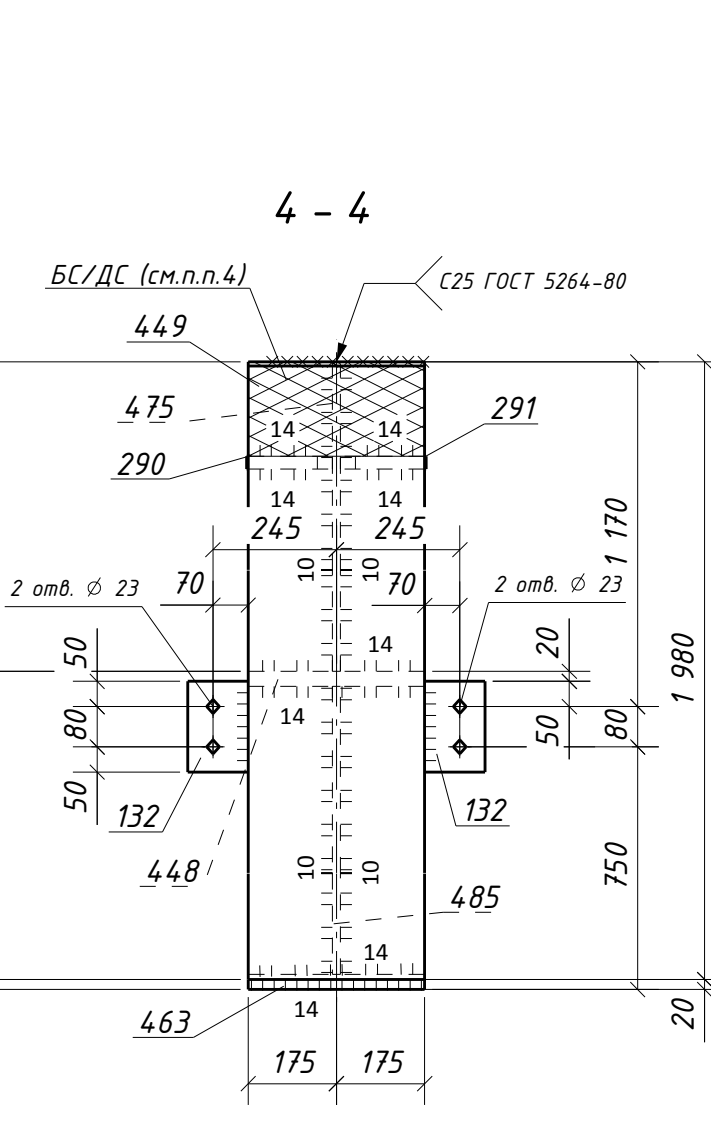
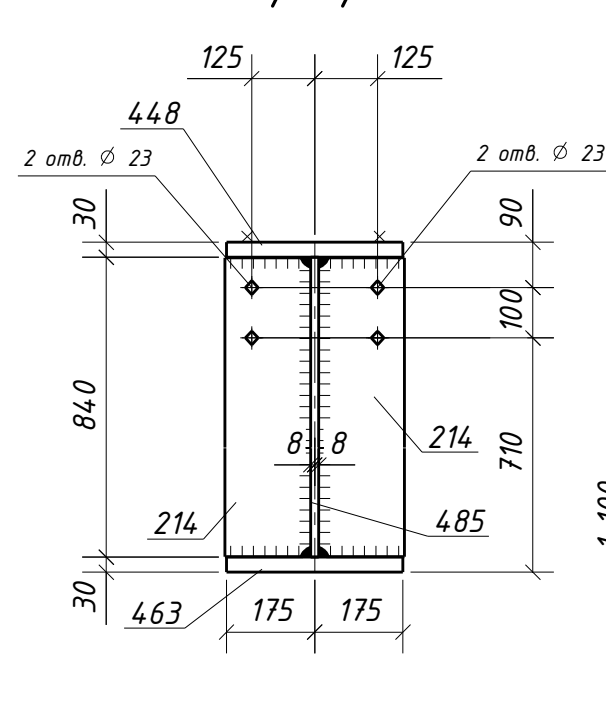
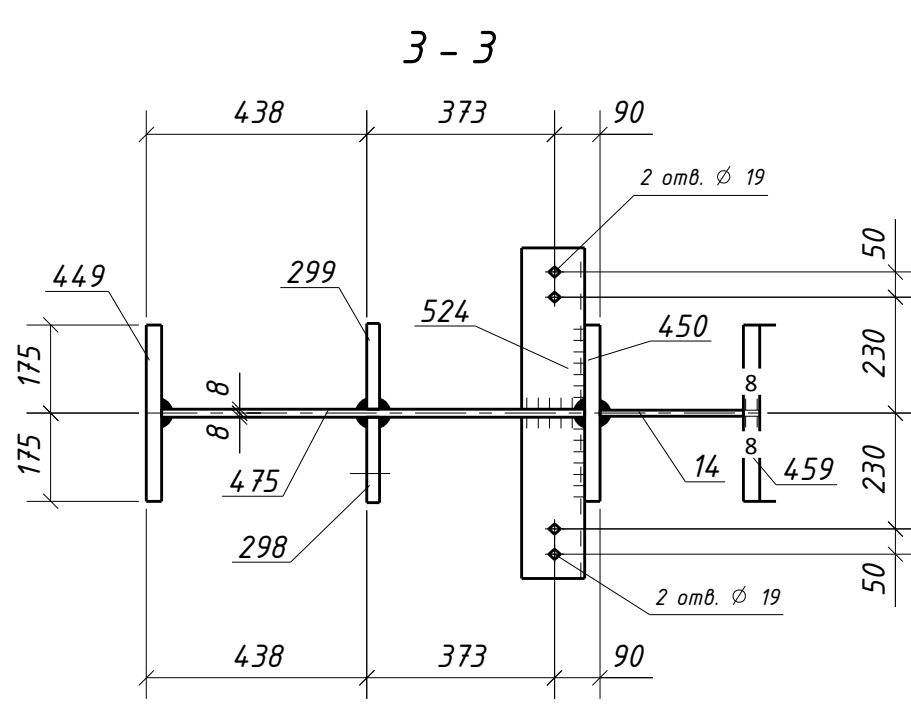
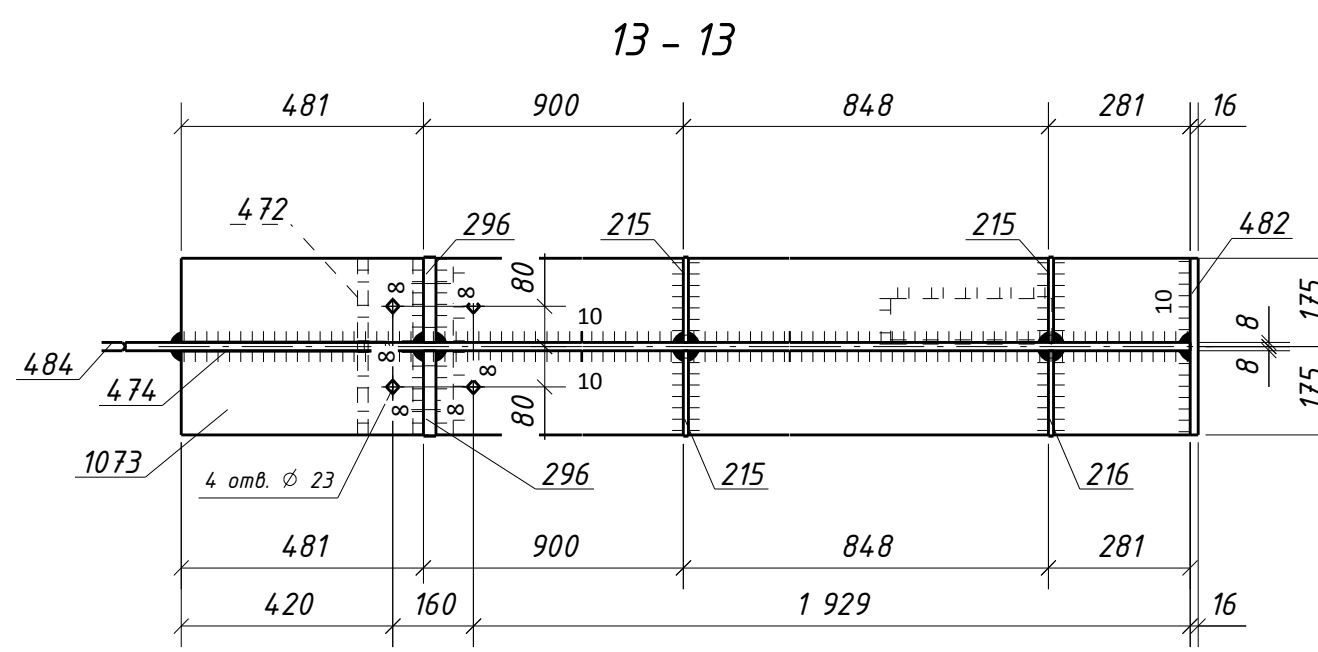
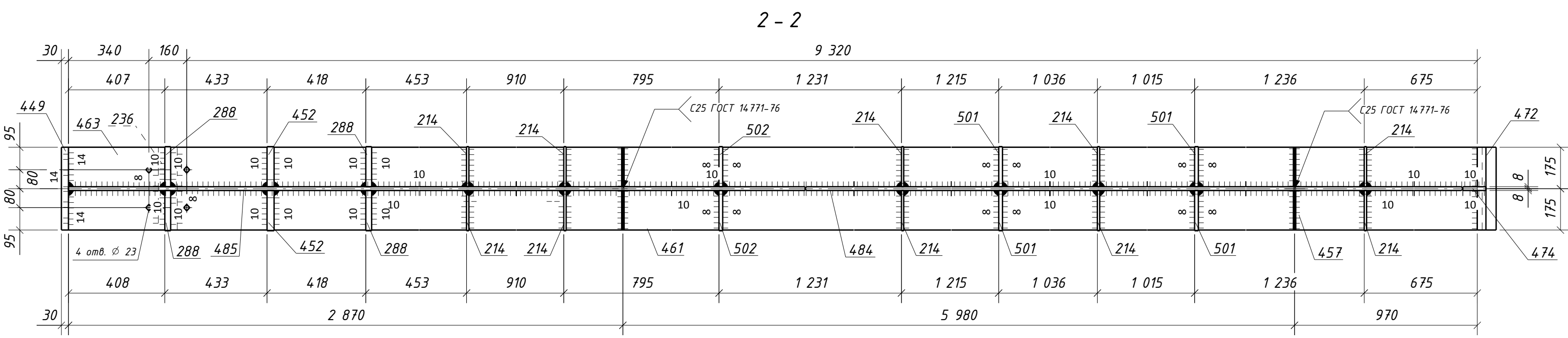
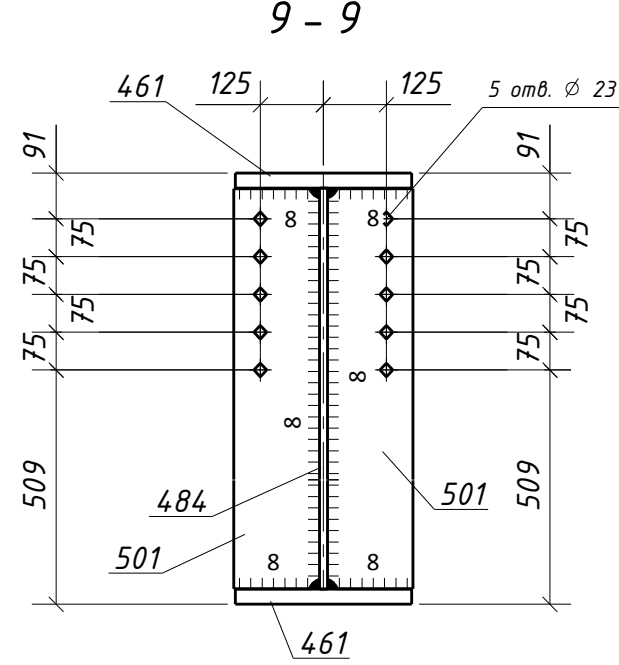
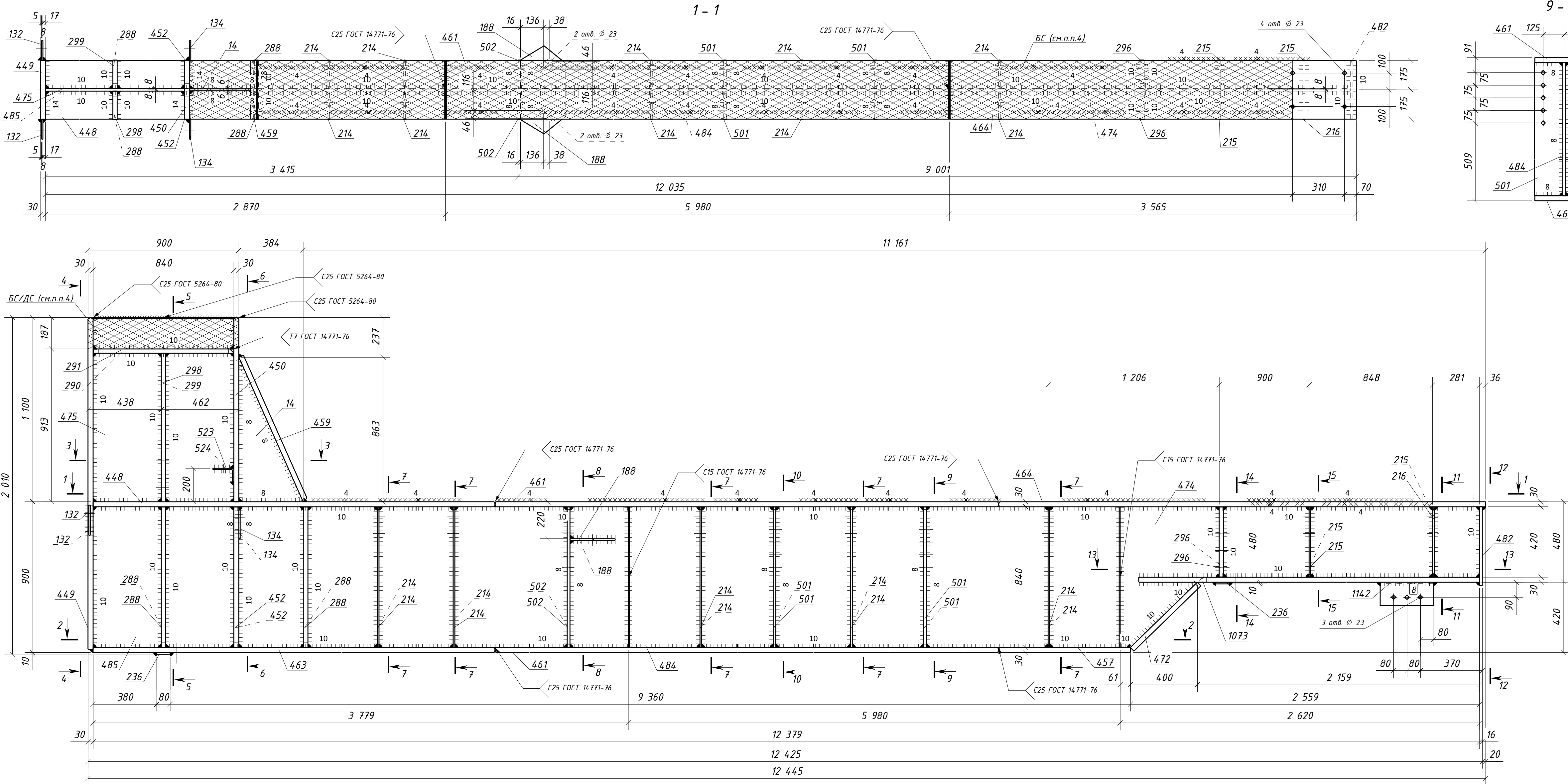
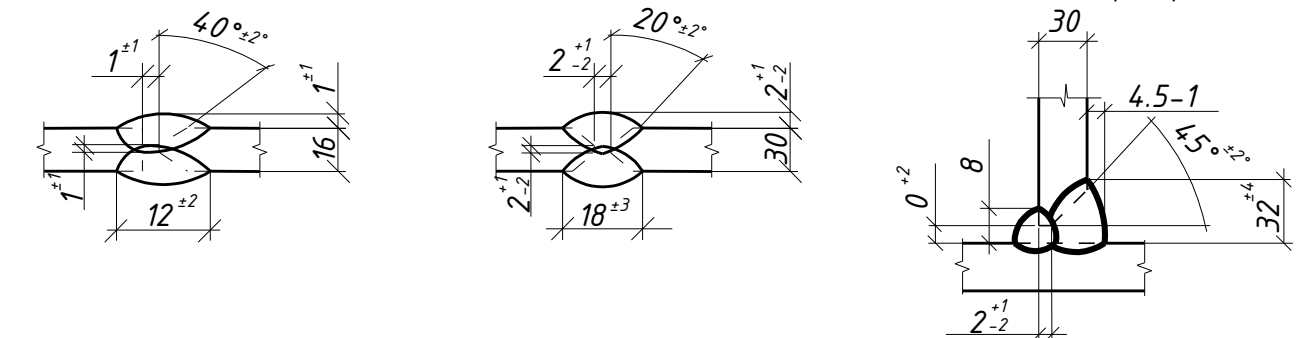




Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм		Масса, кг		Марка стали	Примечание
				шт.	общ.	шт.	общ.		
262-1	14	1	-12x384	863	15.6	15.6		C245-4	
	132	2	-8x120	180	1.4	2.8		C245-4	Отб.
	134	2	-8x175	180	2.0	4.0		C245-4	Отб.
	188	2	-10x255	270	5.4	10.8		C245-4	Отб.
	214	10	-10x170	838	11.2	112.0		C245-4	Отб.
	215	3	-10x170	418	5.6	16.8		C245-4	Отб.
	216	1	-10x170	418	5.6	5.6		C245-4	Отб.
	236	2	-10x80	350	2.2	4.4		C245-4	
	288	4	-25x170	838	27.8	111.2		C255-4	
	290	1	-25x170	838	27.5	27.5		C255-4	
	291	1	-25x170	838	27.5	27.5		C255-4	
	296	2	-25x170	418	13.8	27.6		C255-4	Отб.
	298	1	-25x170	887	29.6	29.6		C255-4	Отб.
	299	1	-25x170	887	29.6	29.6		C255-4	
	448	1	-30x350	2870	236.4	236.4		C255-4	
	449	1	-30x350	1980	162.9	162.9		C255-4	
	450	1	-30x350	1100	90.4	90.4		C255-4	
	452	2	-30x170	838	33.3	66.6		C255-4	
	457	1	-30x350	970	79.8	79.8		C255-4	
	459	1	-30x350	944	77.4	77.4		C255-4	
	461	2	-30x350	5980	492.5	985.0		C255-4	
	463	1	-30x350	2870	236.4	236.4		C255-4	Отб.
	464	1	-30x350	3565	293.6	293.6		C255-4	Отб.
	472	1	-30x350	559	46.0	46.0		C255-4	
	474	1	-16x840	2620	152.8	152.8		C255-4	
	475	1	-16x840	1100	115.9	115.9		C255-4	
	482	1	-16x350	470	20.7	20.7		C245-4	
	484	1	-16x840	5980	630.4	630.4		C255-4	
	485	1	-16x840	3779	398.7	398.7		C255-4	
	501	4	-16x170	838	17.9	71.6		C245-4	Отб.
	502	2	-16x170	838	17.9	35.8		C245-4	Отб.
	523	1	L125x80x8	320	4.0	4.0		C245-4	Отб.
	524	1	L125x80x8	320	4.0	4.0		C245-4	Отб.
	1073	1	-30x350	2509	205.1	205.1		C255-4	Отб.
	1142	1	L140x90x8	320	4.5	4.5		C245-4	Отб.
Масса напл. металла (1.0%), кг:							4.34	4386.4	

Требуется изготовить				Выборка металла			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг		Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг	
		марки	всех				
C245-4	-8				ГОСТ 19903-2015	6.8	
C245-4	-10				ГОСТ 19903-2015	149.6	
C245-4	-12				ГОСТ 19903-2015	15.6	
C245-4	-16				ГОСТ 19903-2015	128.1	
C245-4	L125x80x8				ГОСТ 8510-93	8.0	
C245-4	L140x90x8				ГОСТ 8510-93	4.5	
C255-4	-16				ГОСТ 19903-2015	1297.8	
C255-4	-25				ГОСТ 19903-2015	253.0	
C255-4	-30				ГОСТ 19903-2015	2479.6	
Масса напл. металла:						4.34	
Итого:						4386.4	

C15 ГОСТ 14771-76* C25 ГОСТ 14771-76* T7 ГОСТ 14771-76*
(полный провар)



- Общие данные см. л.1
- Катеты сварных швов 6 мм, кроме оговоренных;
- Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
- Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 - БС - с ближней стороны детали;
 - ДС - с дальней стороны детали;
 - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.
- Детали допускается стыковать. Раскрой согласовать с начальником группы КБ.
- Условные обозначения:
 - ⬢ - отверстие под постоянный болт
 - ⬢ - отверстие под дисковый болт

1632-2021-2.1.3-КМД2/3					
Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала					
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Конвейерная галерея №3				Стадия	Лист
				P	11
					1
Проверил				ООО СОЭКС	
Разработ.				ИНЖИНИРИНГ	