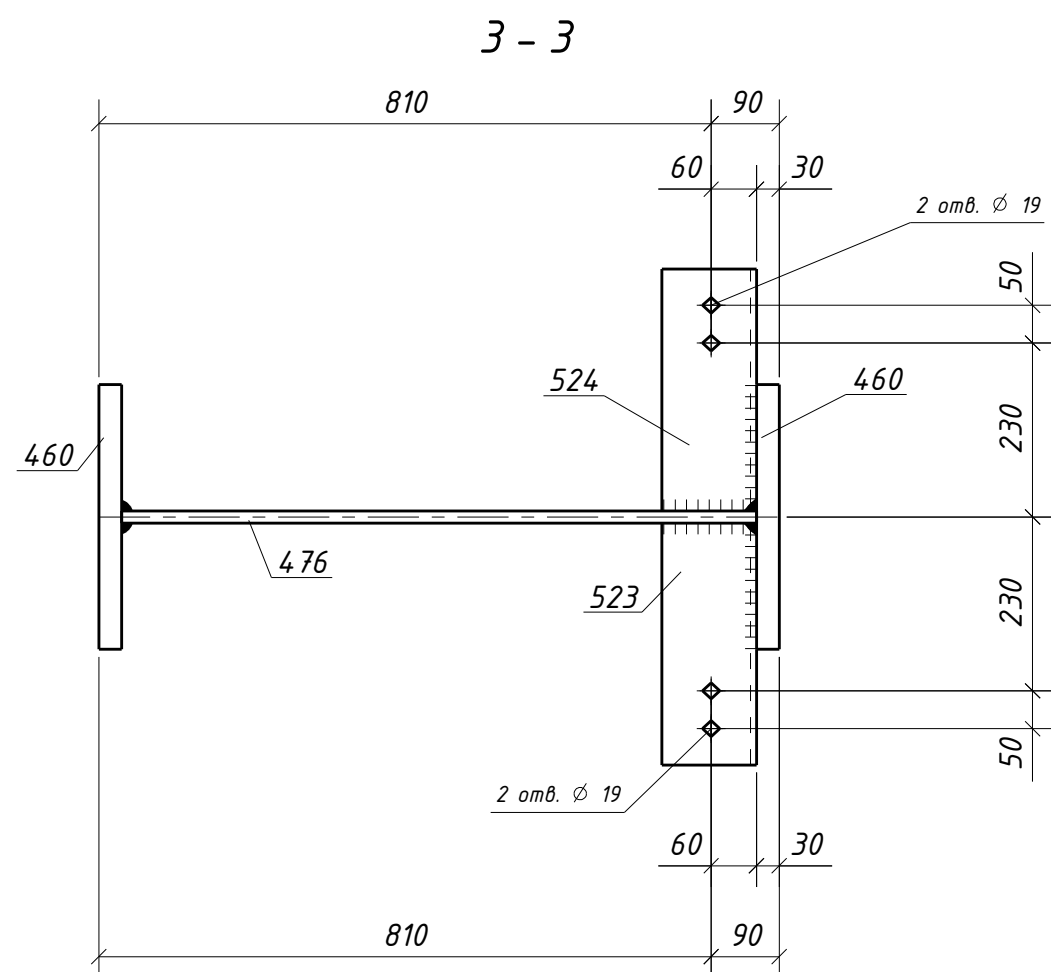
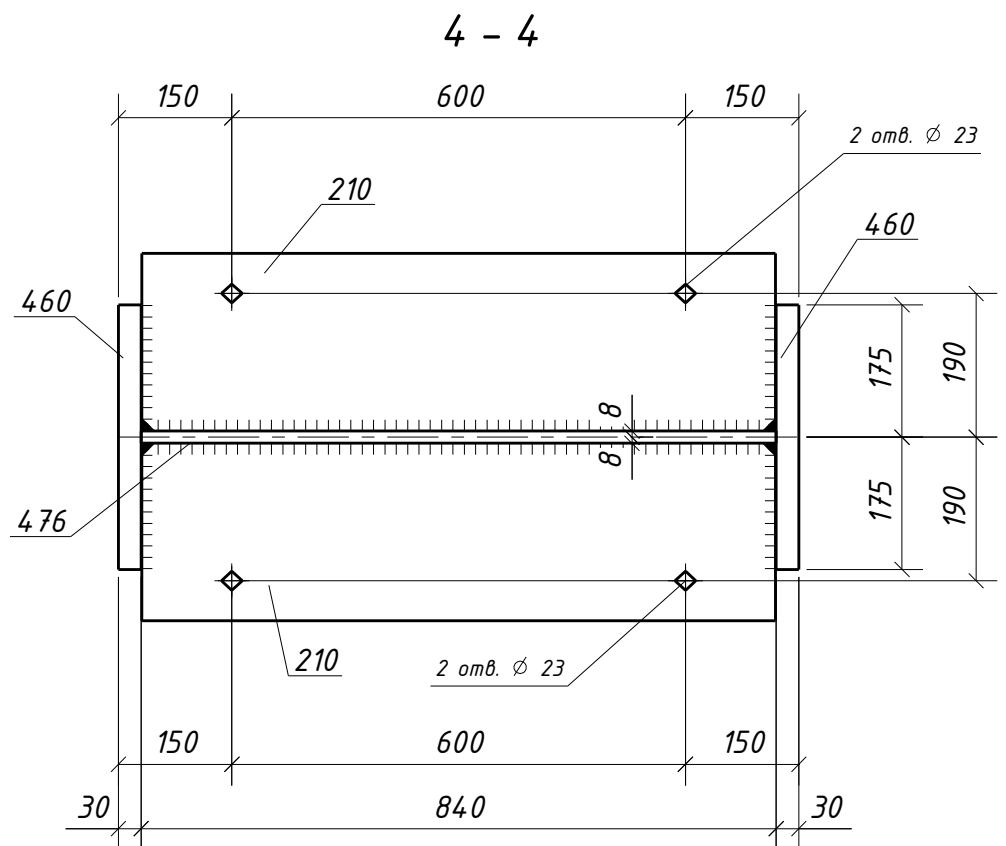
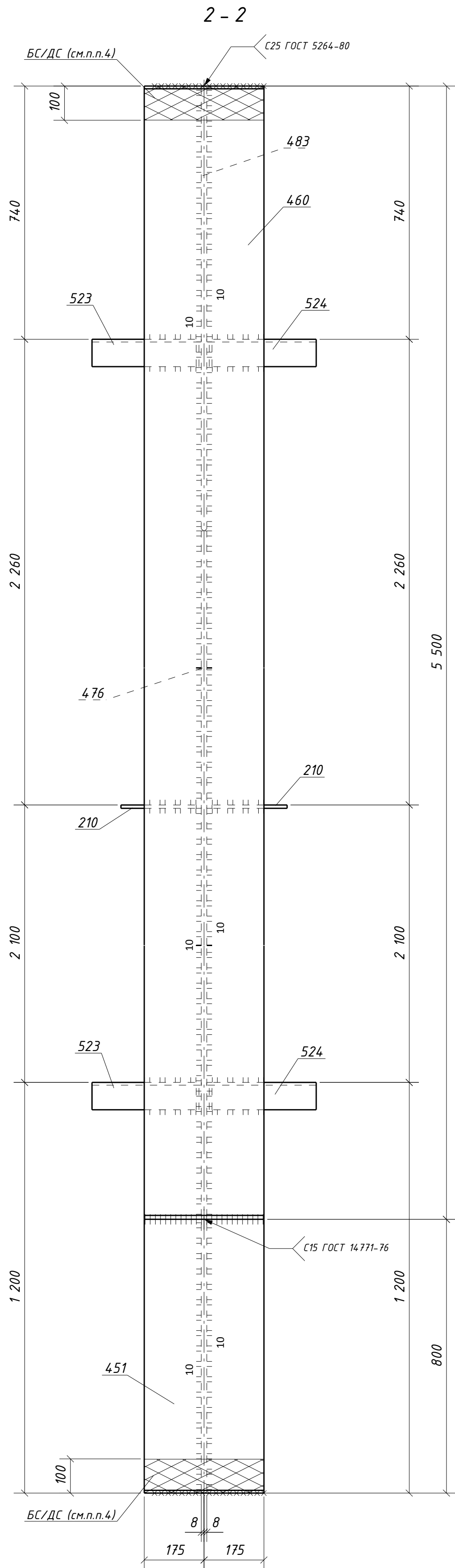
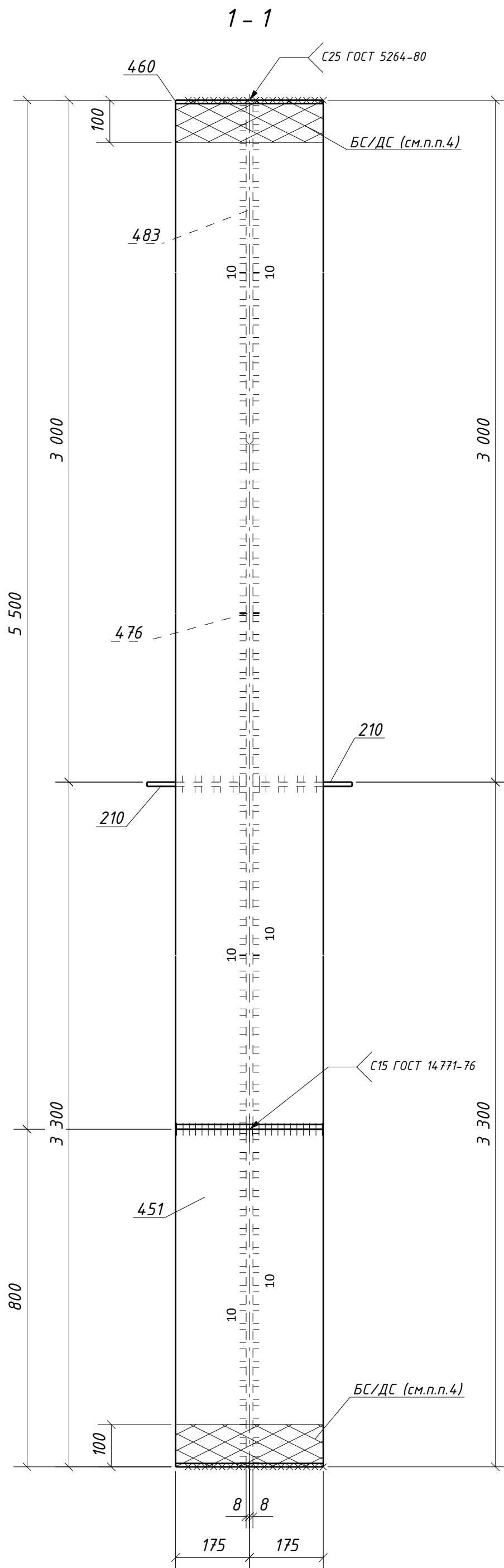
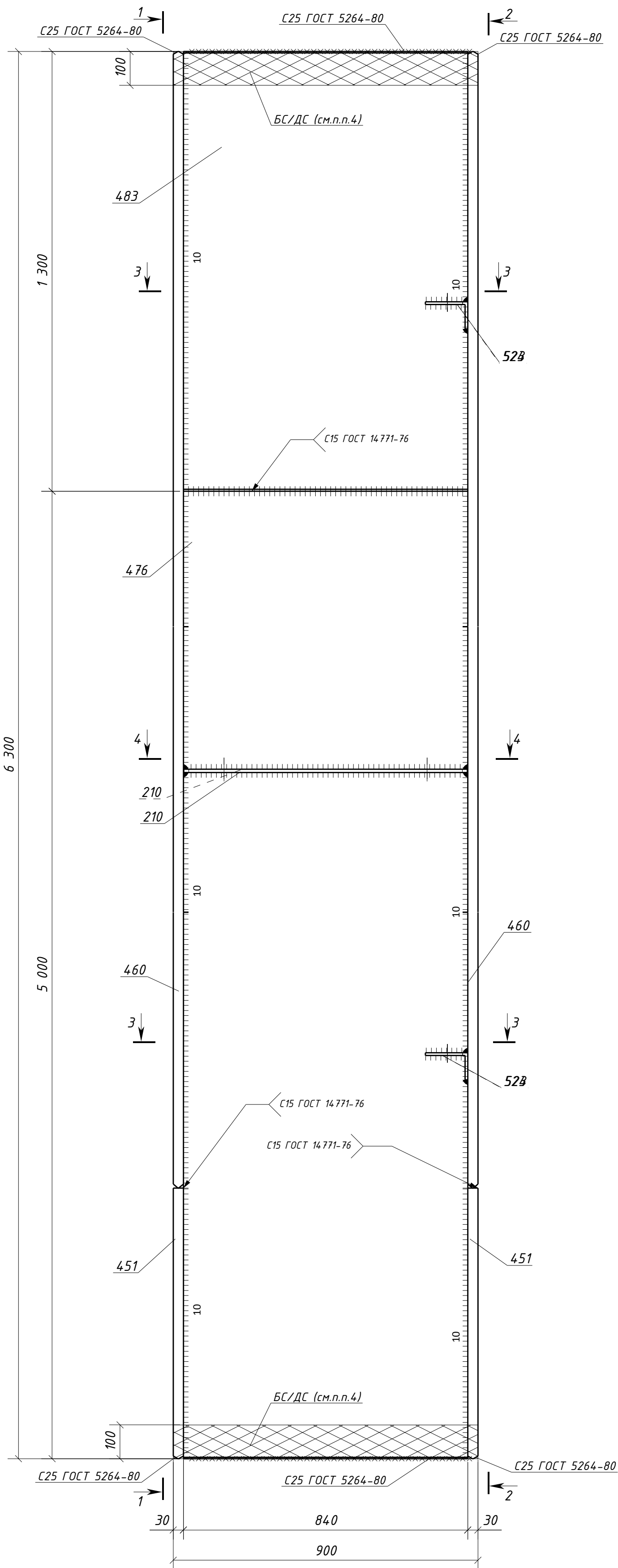
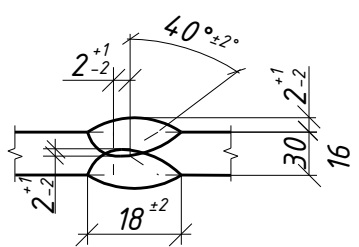


Имб. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

С15 ГОСТ 14771-76*
(полный провар)



Спецификация металла на один сборочный элемент

Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
2К2-2	210	2	-10x235	838	15.4	30.8		С245-4	Отв.
	451	2	-30x350	800	65.6	131.2		С255-4	
	460	2	-30x350	5500	452.6	905.2		С255-4	
	476	1	-16x840	5000	527.3	527.3		С255-4	
	483	1	-16x840	1300	136.7	136.7		С255-4	
	523	2	L125x80x8	320	4.0	8.0		С245-4	Отв.
	524	2	L125x80x8	320	4.0	8.0		С245-4	Отв.
Масса напл. металла (1.0%), кг:					17.5	1764.7			

Требуется изготовить

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
2К2-2	20	1764.7	35294.0
Итого:		35294.0	

Выборка металла

Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С			