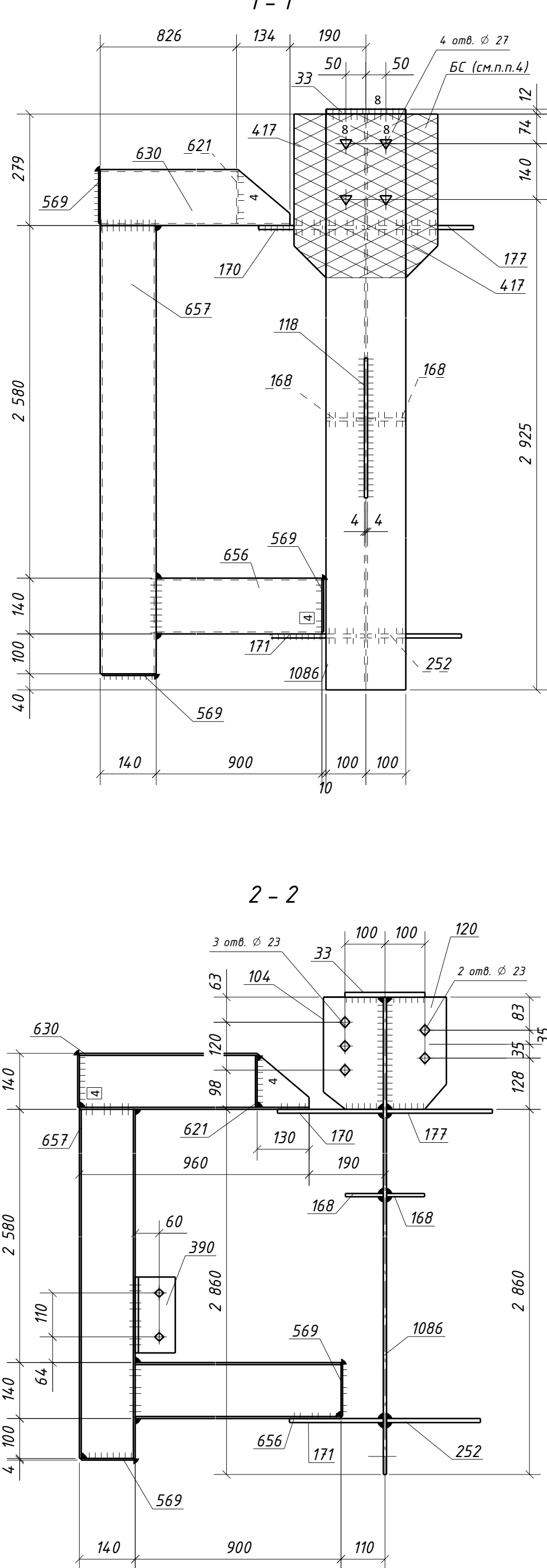
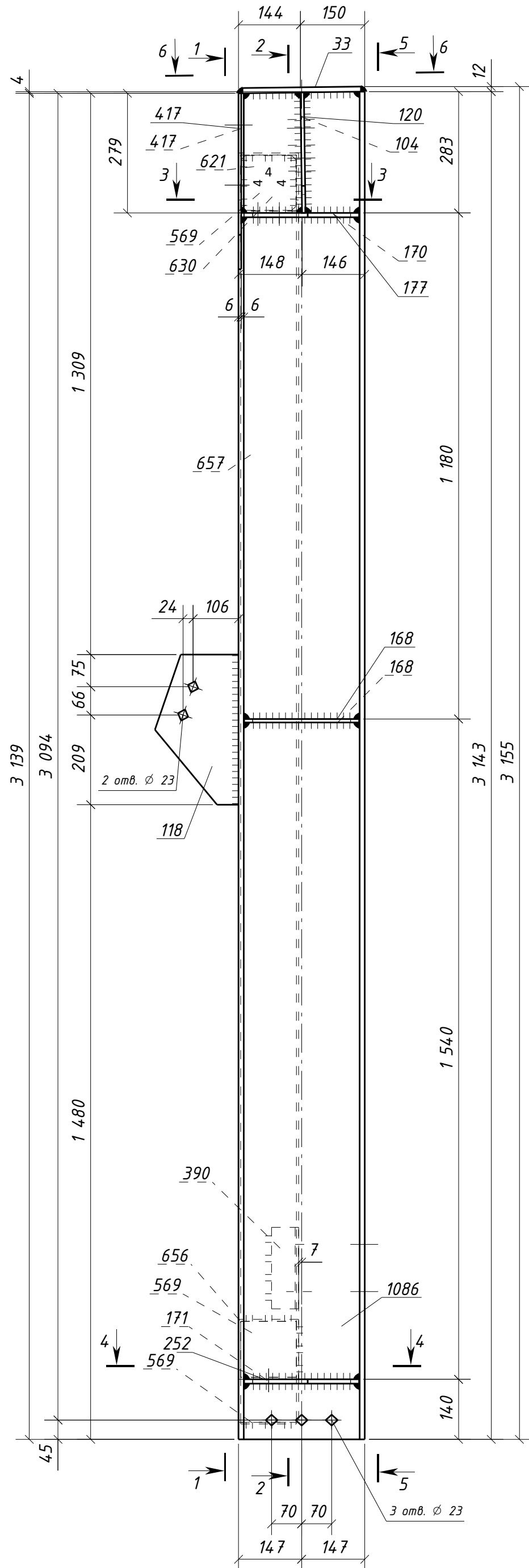
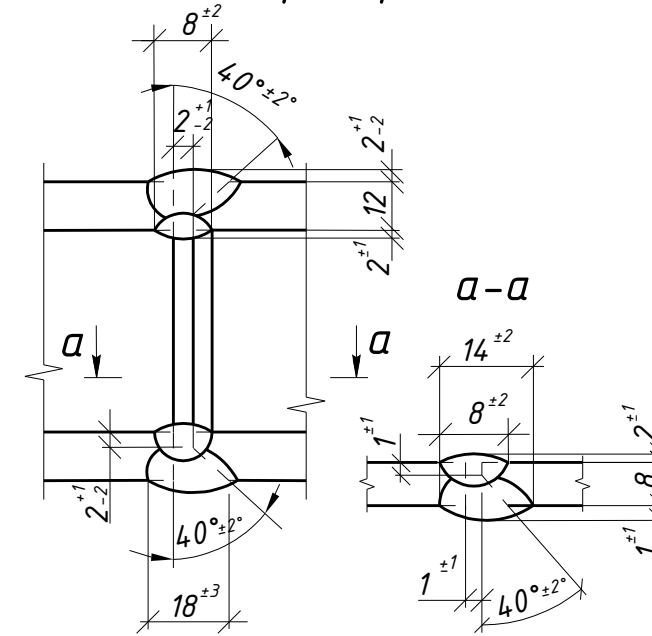




Типовой стык для ДВУТАВР30Ш1 швы с полным проваром УЗК-100%



Спецификация металла на один сборочный элемент								
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Примечание
					шт.	общ.	марки	
2К4-2	33	1	-12x200	276	5.2	5.2		С245-4
	104	1	-8x150	281	2.6	2.6		С245-4 Отв.
	118	1	-8x195	350	4.3	4.3		С245-4 Отв.
	120	1	-8x150	281	2.6	2.6		С245-4 Отв.
	168	2	-8x95	268	1.6	3.2		С245-4
	170	1	-10x265	275	5.7	5.7		С245-4
	171	1	-10x235	268	4.9	4.9		С245-4
	177	1	-10x265	275	5.7	5.7		С245-4 Отв.
	252	1	-10x235	268	4.9	4.9		С245-4 Отв.
	390	1	L100x63x8	190	1.9	1.9		С245-4 Отв.
	417	2	-6x80	410	1.5	3.0		С245-4
	569	3	-4x130	130	0.5	1.5		С235
	621	1	-4x128	128	0.5	0.5		С235
	630	1	ГН [I]140x5.0	960	19.9	19.9		С245-4
	656	1	ГН [I]140x5.0	900	18.6	18.6		С245-4
	657	1	ГН [I]140x5.0	2820	58.4	58.4		С245-4
	1086	1	ДВУТАВР30Ш1	3143	178.6	178.6		С255-4 Отв.
	Масса напл. металла (1.0%), кг: 3.2						324.7	

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
2К4-2	2	324.7	649.4
Итого:		649.4	

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С235	-4	ГОСТ 19903-2015	4.0
С245-4	-6	ГОСТ 19903-2015	6.0
С245-4	-8	ГОСТ 19903-2015	25.4
С245-4	-10	ГОСТ 19903-2015	42.4
С245-4	-12	ГОСТ 19903-2015	10.4
С245-4	L100x63x8	ГОСТ 8510-93	3.8
С245-4	Тр.кв.140x5.0	ГОСТ 30245-2003	193.8
С255-4	ДВУТАВР30Ш1	ГОСТ Р 57837-2017	357.2
Масса напл. металла:			6.4
Итого:			649.4

1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 6 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
-БС - с ближней стороны детали;
-ДС - с дальней стороны детали;
-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:
◆ - отверстие под постоянный болт
▲ - отверстие под высокопрочный болт

1632-2021-2.1.3-КМД2/3			
Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала			
Изм.	Кол.уч.	Лист № док.	Подпись Дата
Конвейерная галерея №3			
Р 136 1			
Проверил Толкунов Ю.В. 30.04.24 Разраб. Салтымаков С.С. 30.04.24			
Колонна 2К4-2			
ООО СОЗКС ИНЖИНИРИНГ			