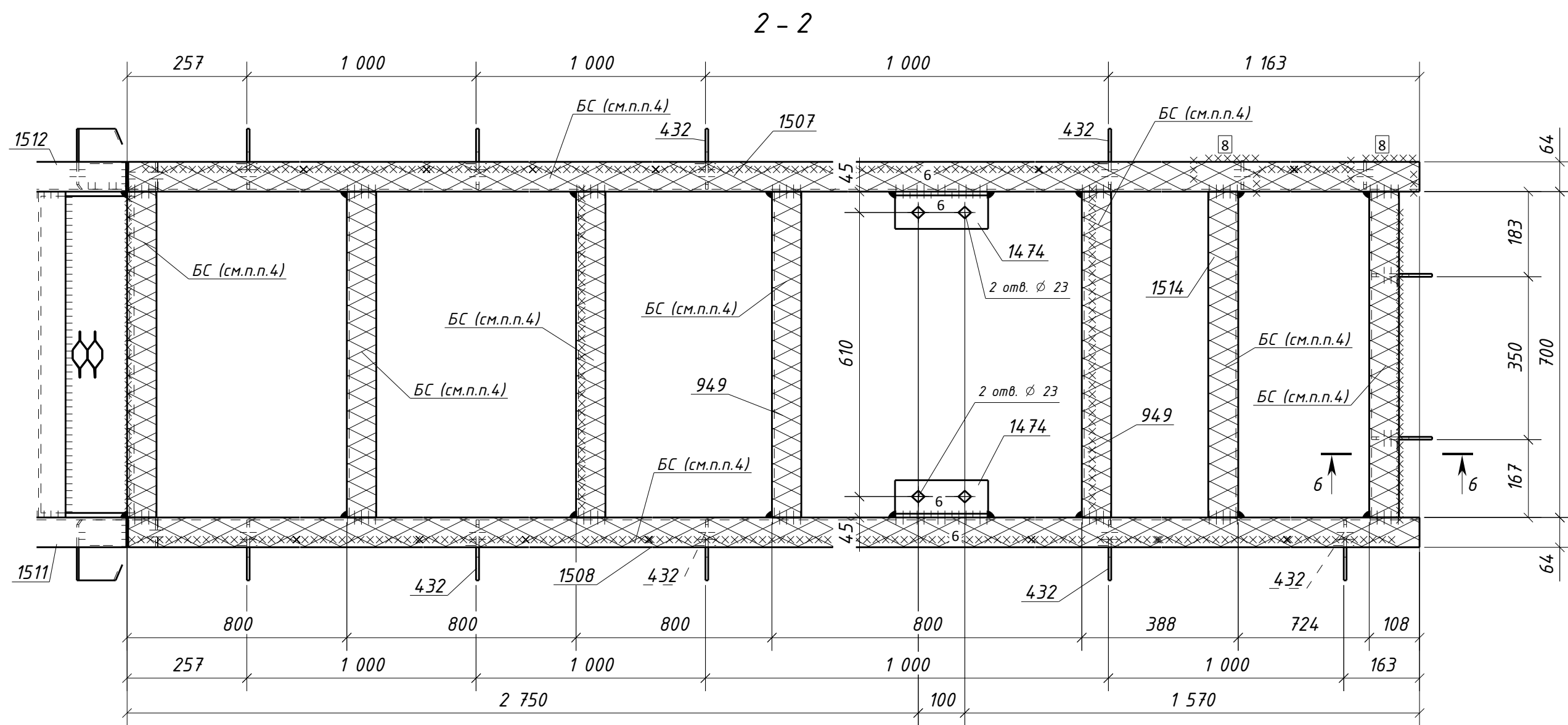
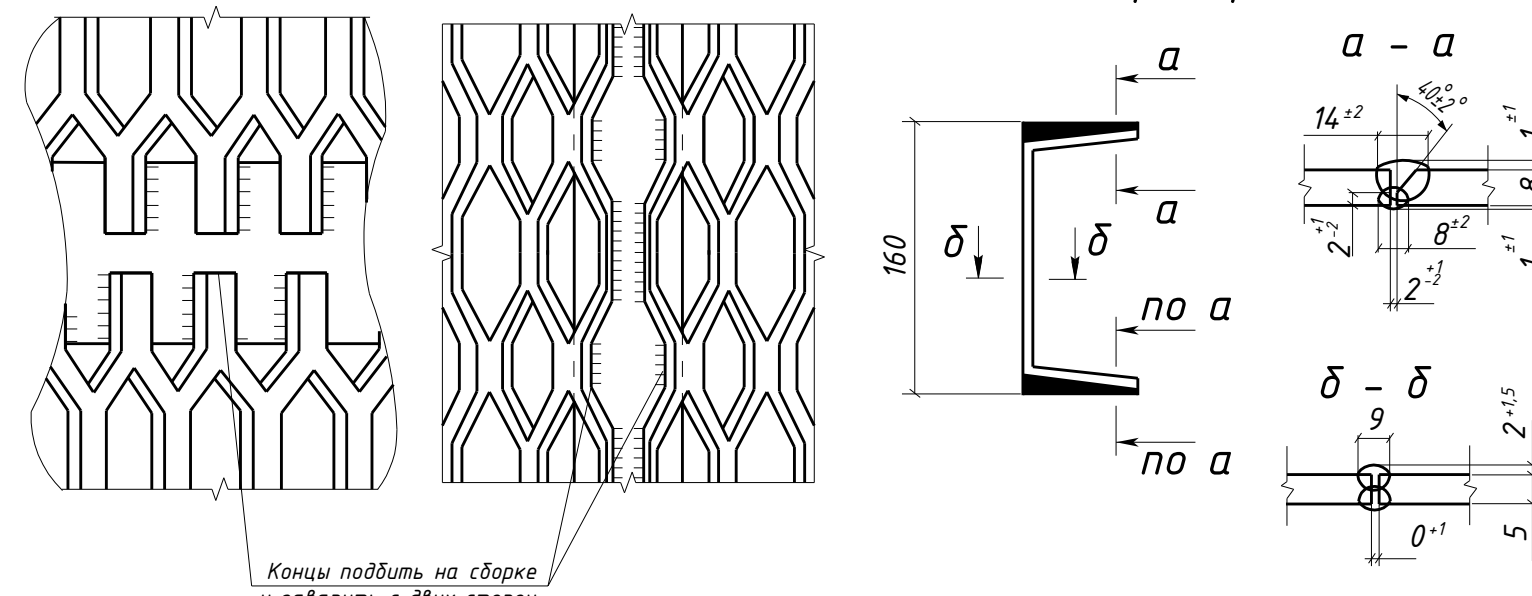
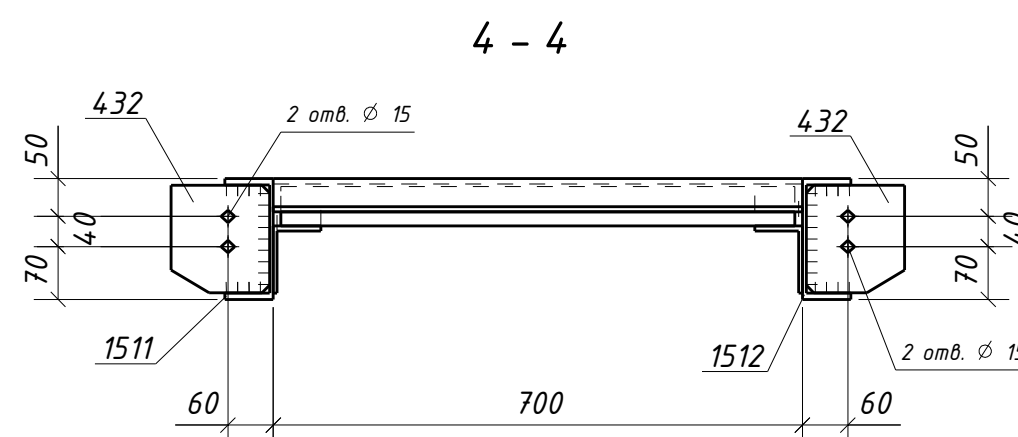
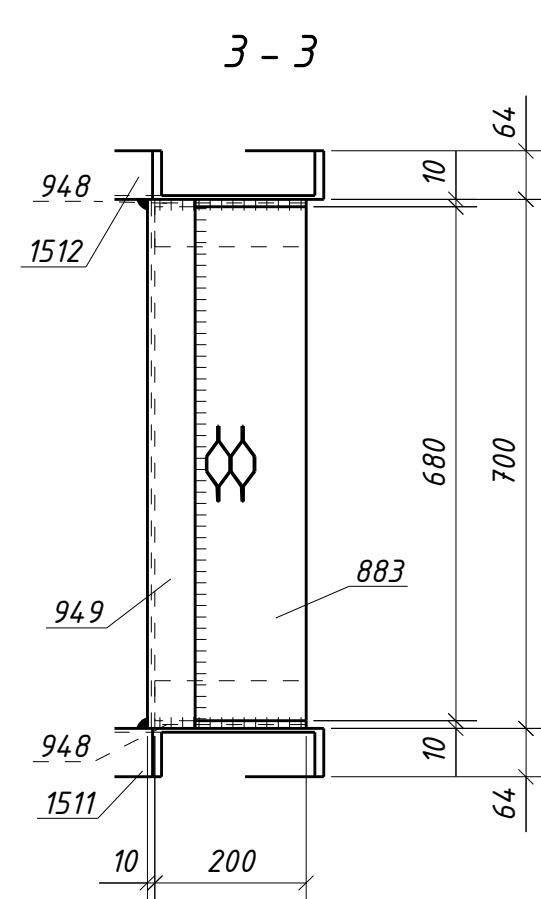




Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
C245	П8506	ТУ 36.26.115-89	20.7
C245-4	6	ГОСТ 19903-2015	17.9
C245-4	163х5	ГОСТ 8509-93	67.9
C245-4	1100х63х8	ГОСТ 8510-93	5.2
C245-4	1125х80х8	ГОСТ 8510-93	5.0
C245-4	Швеллер16П	ГОСТ 8240-97	26.2
Масса напл. металла:			3.8
Итого:			383.4



1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 5 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашиваю в соответствии с меткой:
 - БС - с ближней стороны детали;
 - ДС - с дальней стороны детали;
 - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:
 - отверстие под постоянный болт

						1632-2021-2.1.3-КМД2/З			
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала.			
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата		Станд	Лист	Листов
						Конвейерная галерея №3	Р	151	1
Проверил	Толкунов Ю.В.	Составил		30.04.24		Лестница 2/П-2	ООО СОЭК ИНЖИНИРИНГ		
Разработ.	Сальников С.С.	(подп.)		30.04.24					

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №