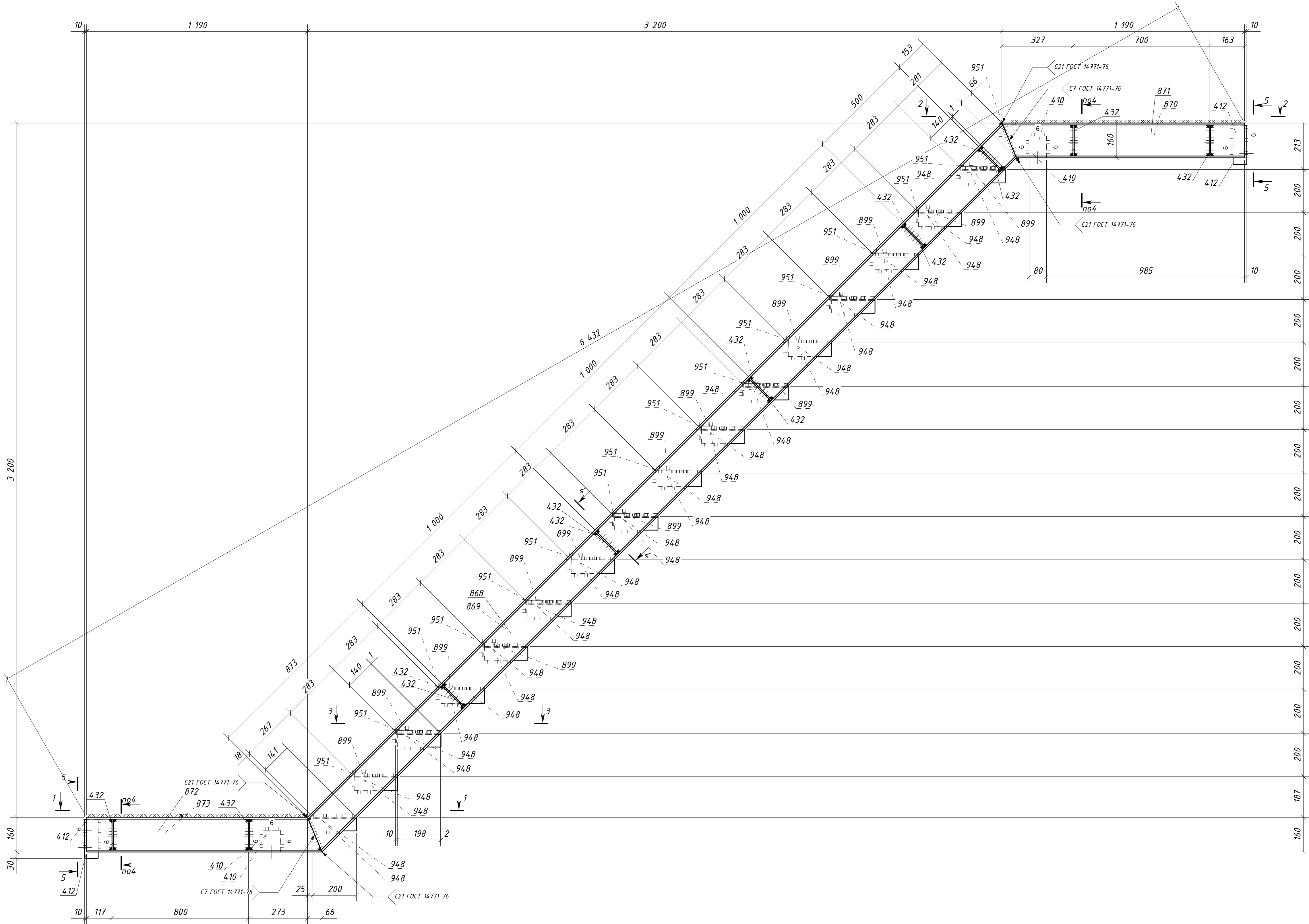


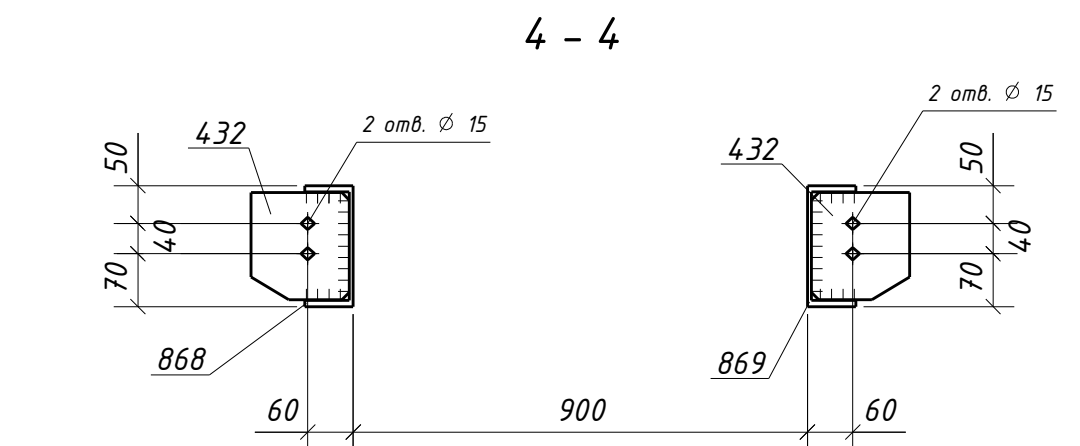
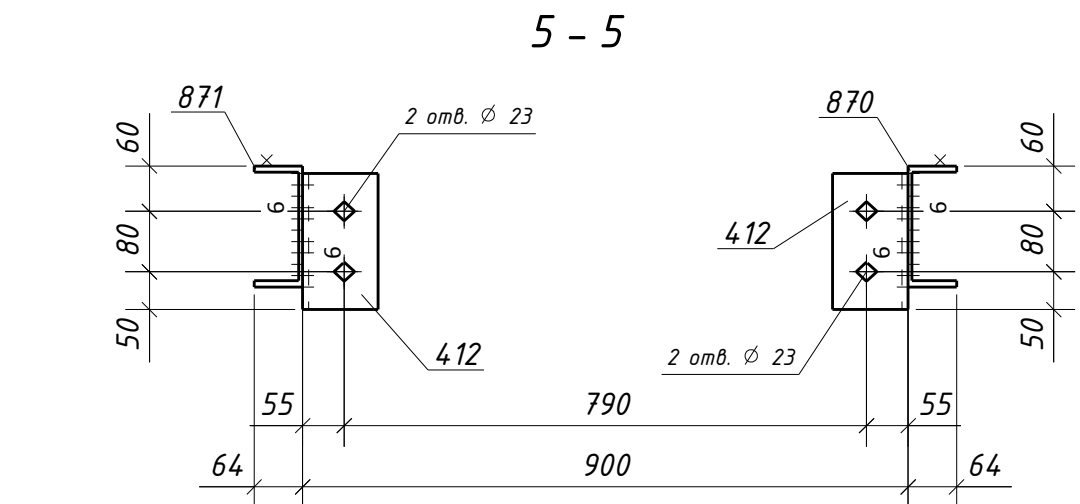
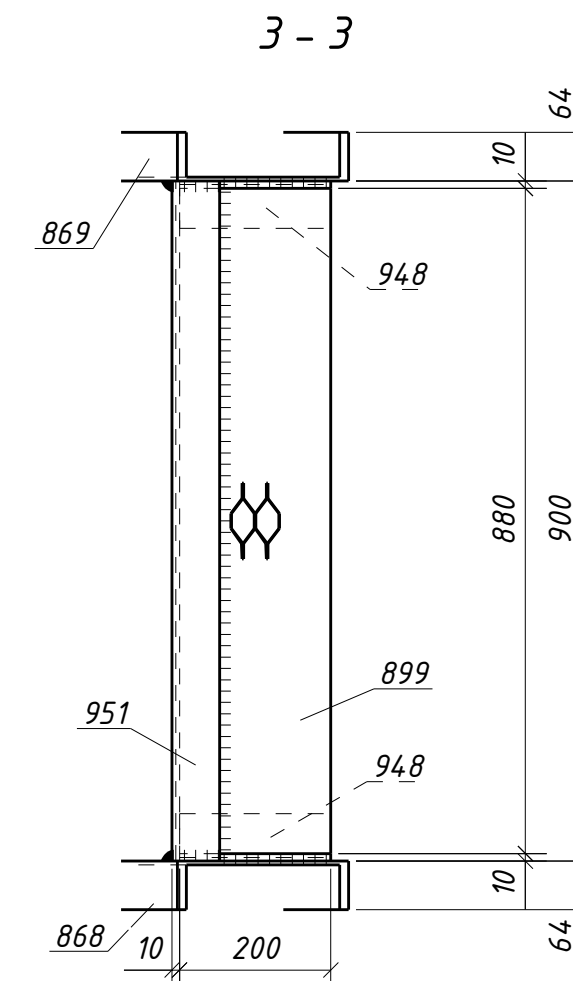
Изм. №	Подп.	Взам. инв. №
№ подл.	Дата	



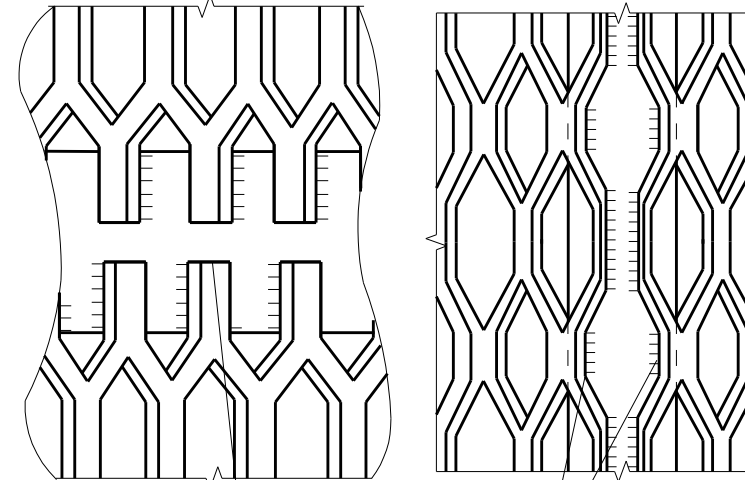
Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл.-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
2/12-2	410	4	L100x63x8	80	0.8	3.2		C245-4	Отв.
	412	4	L100x63x8	180	1.8	7.2		C245-4	Отв.
	432	14	-6x130	14.2	0.9	12.6		C245-4	Отв.
	868	1	Швеллер16П	4587	65.2	65.2		C245-4	
	869	1	Швеллер16П	4587	65.2	65.2		C245-4	
	870	1	Швеллер16П	1188	16.9	16.9		C245-4	Отв.
	871	1	Швеллер16П	1188	16.9	16.9		C245-4	Отв.
	872	1	Швеллер16П	1254	17.8	17.8		C245-4	Отв.
	873	1	Швеллер16П	1254	17.8	17.8		C245-4	Отв.
	899	15	ПВ506x200	880	2.9	43.5		C235	
	948	32	L63x5	200	1.0	32.0		C245-4	
	951	16	L63x5	900	4.3	68.8		C245-4	
Масса напл. металла (1.0%), кг:					3.7	370.8			

Требуется изготовить			
Марка эл.-та	Кол.-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
2/12-2	4	370.8	1483.2
Итого:		1483.2	

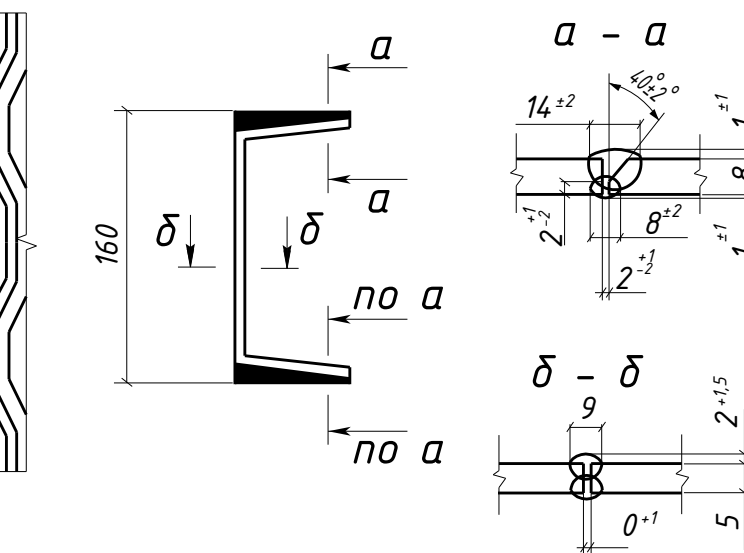
Выборка металла				
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг	
C245	ПВ506	ТУ 36.26.11-5-89	174.0	
C245-4	-6	ГОСТ 19903-2015	50.4	
C245-4	L63x5	ГОСТ 8509-93	403.2	
C245-4	L100x63x8	ГОСТ 8510-93	41.6	
C245-4	Швеллер16П	ГОСТ 8240-97	799.2	
Масса напл. металла:			14.8	
Итого:			1483.2	



Типовой стык для просечно-вытяжного листа.
Катеты сварных швов по наименьшей толщине металла



Типовой стык для Швеллер16П/У
швы с полным проваром УЗК-100%



1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 5 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 - БС - с ближней стороны детали;
 - ДС - с дальней стороны детали;
 - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:
◆ - отверстие под постоянный болт

					1632-2021-2.1.3-КМД2/3		
					Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала		
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Конвейерная галерея №3	Стадия
							Лист
							Листов
Проверил	Толкунов Ю.В.	30.04.24					000 СОЭКС
Разработ.	Салтымаков С.С.	30.04.24					ИНЖИНИРИНГ