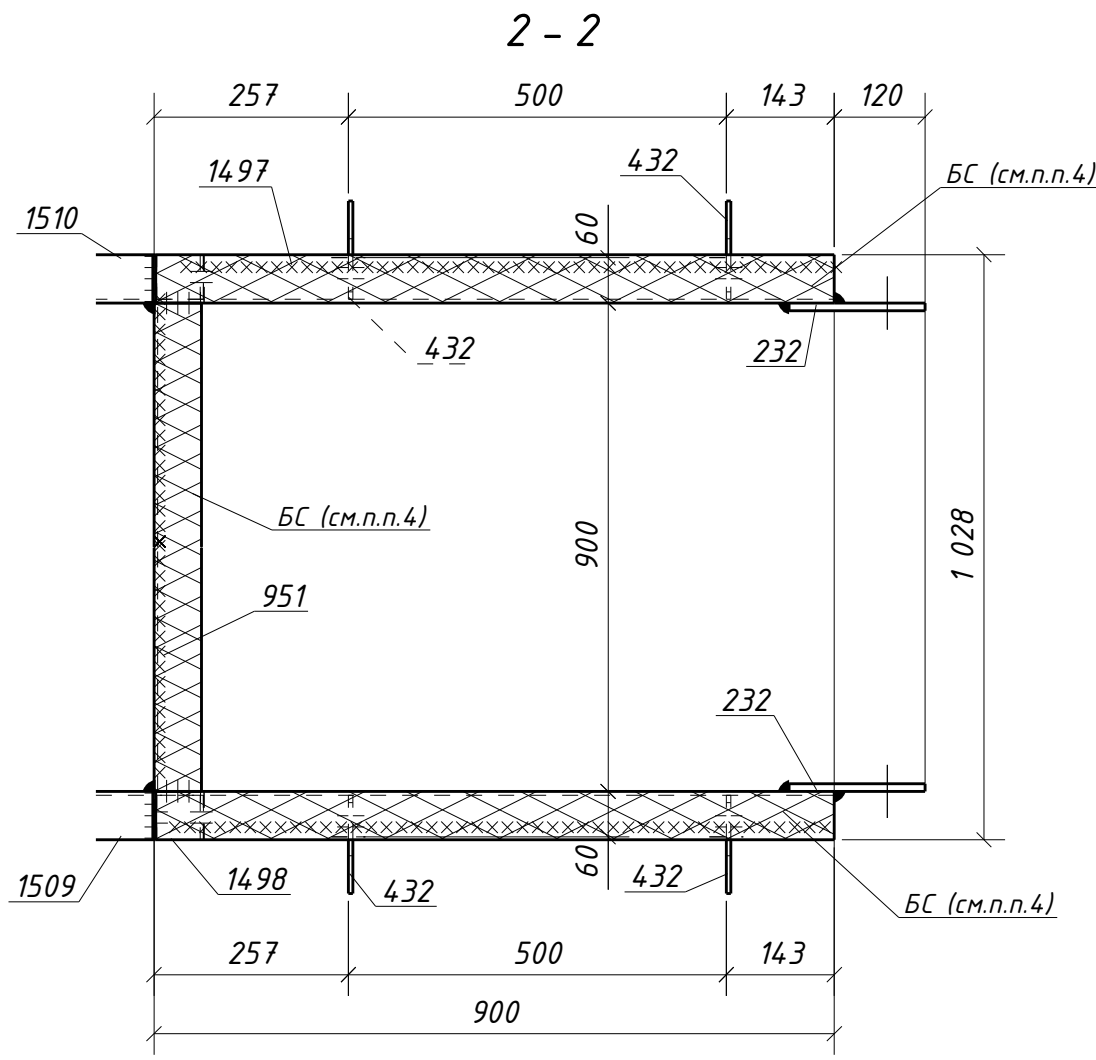
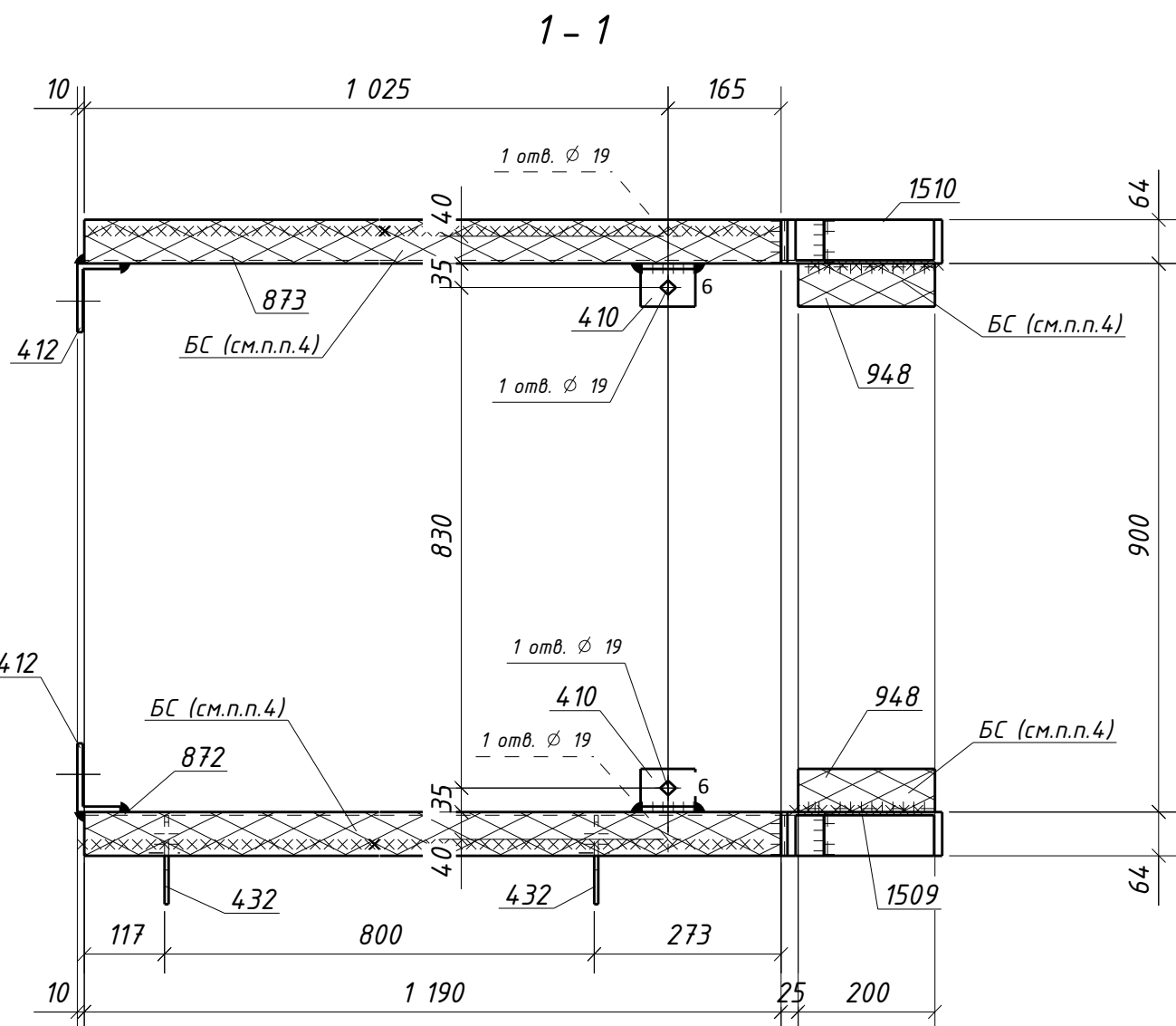
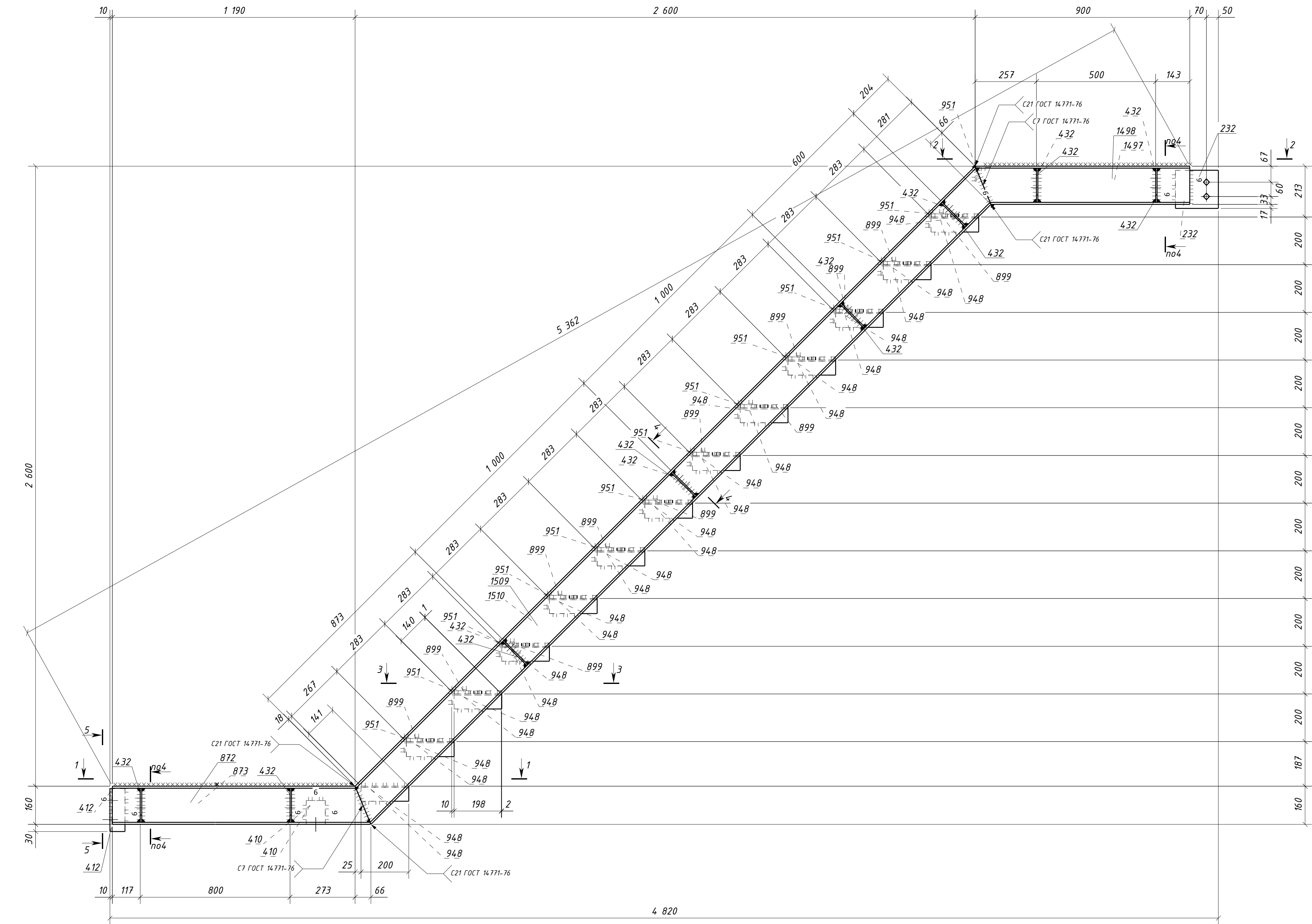
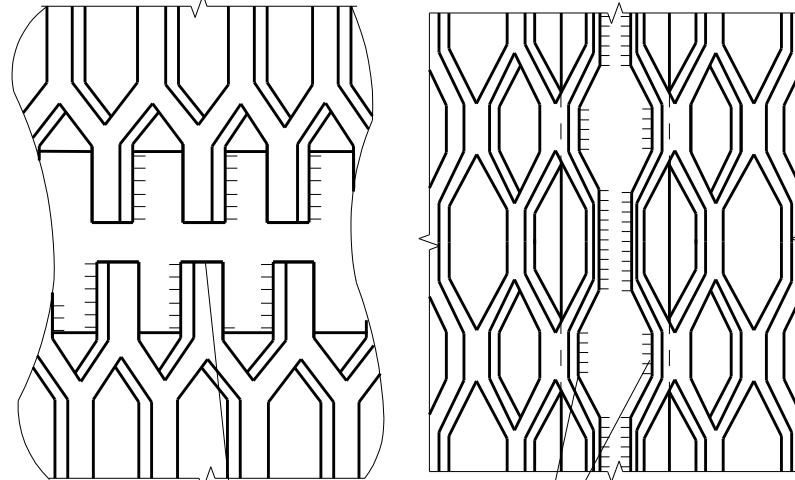


Имб. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

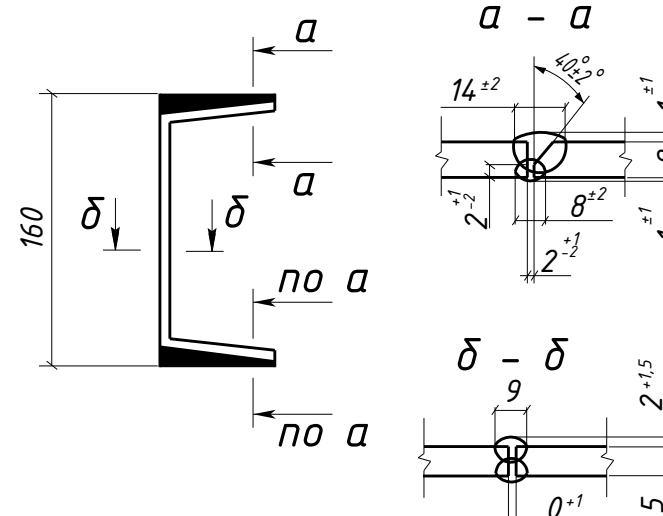


Типовой стык для просечно-вытяжного листа.
Катеты сварных швов по наименьшей толщине металла



Концы подбить на сарке и заварить с двух сторон

Типовой стык для Швеллер16П/У швы с полным проваром УЗК-100%



1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 5 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 - БС - с ближней стороны детали;
 - ДС - с дальней стороны детали;
 - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:
◆ - отверстие под постоянный болт

						1632-2021-2.1.3-КМД2/3			
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала			
Изм.	Кол.чл.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Конвейерная галерея №3	Стадия	Лист	Листов
							Р	159	1
Проверил	Толкунов Ю.В.	Салтыков С.С.	30.04.24			Лестница 2/12-4	ООО СОЗКС ИНЖИНИРИНГ		
Разраб.	Салтыков С.С.	30.04.24							

Формат А1

Спецификация металла на один сборочный элемент								
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг		Марка стали	Примечание
					шт.	общ.		
2/12-4	232	2	-10х160	180	2.3	4.6	C245-4	Отв.
	410	2	L100х63х8	80	0.8	1.6	C245-4	Отв.
	412	2	L100х63х8	180	1.8	3.6	C245-4	Отв.
	432	14	-6х130	142	0.9	12.6	C245-4	Отв.
	872	1	Швеллер16П	1254	17.8	17.8	C245-4	Отв.
	873	1	Швеллер16П	1254	17.8	17.8	C245-4	Отв.
	899	12	ПВ506х200	880	2.9	34.8	C235	
	948	26	L63х5	200	1.0	26.0	C245-4	
	951	13	L63х5	900	4.3	55.9	C245-4	
	1497	1	Швеллер16П	898	12.8	12.8	C245-4	
	1498	1	Швеллер16П	898	12.8	12.8	C245-4	
	1509	1	Швеллер16П	3738	53.1	53.1	C245-4	
1510	1	Швеллер16П	3738	53.1	53.1	C245-4		
Масса напл. металла (10%), кг: 3.1					309.6			

Требуется изготовить		
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг
2/12-4	2	619.2
Итого:		619.2

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С245	ПВ506	ТУ 36.26.11-5-89	69.6
С245-4	-6	ГОСТ 19903-2015	25.2
С245-4	-10	ГОСТ 19903-2015	9.2
С245-4	L63x5	ГОСТ 8509-93	163.8
С245-4	L100x63x8	ГОСТ 8510-93	10.4
С245-4	Швеллер16П	ГОСТ 8240-97	334.8
Масса напл. металла:			6.2
Итого:			619.2

