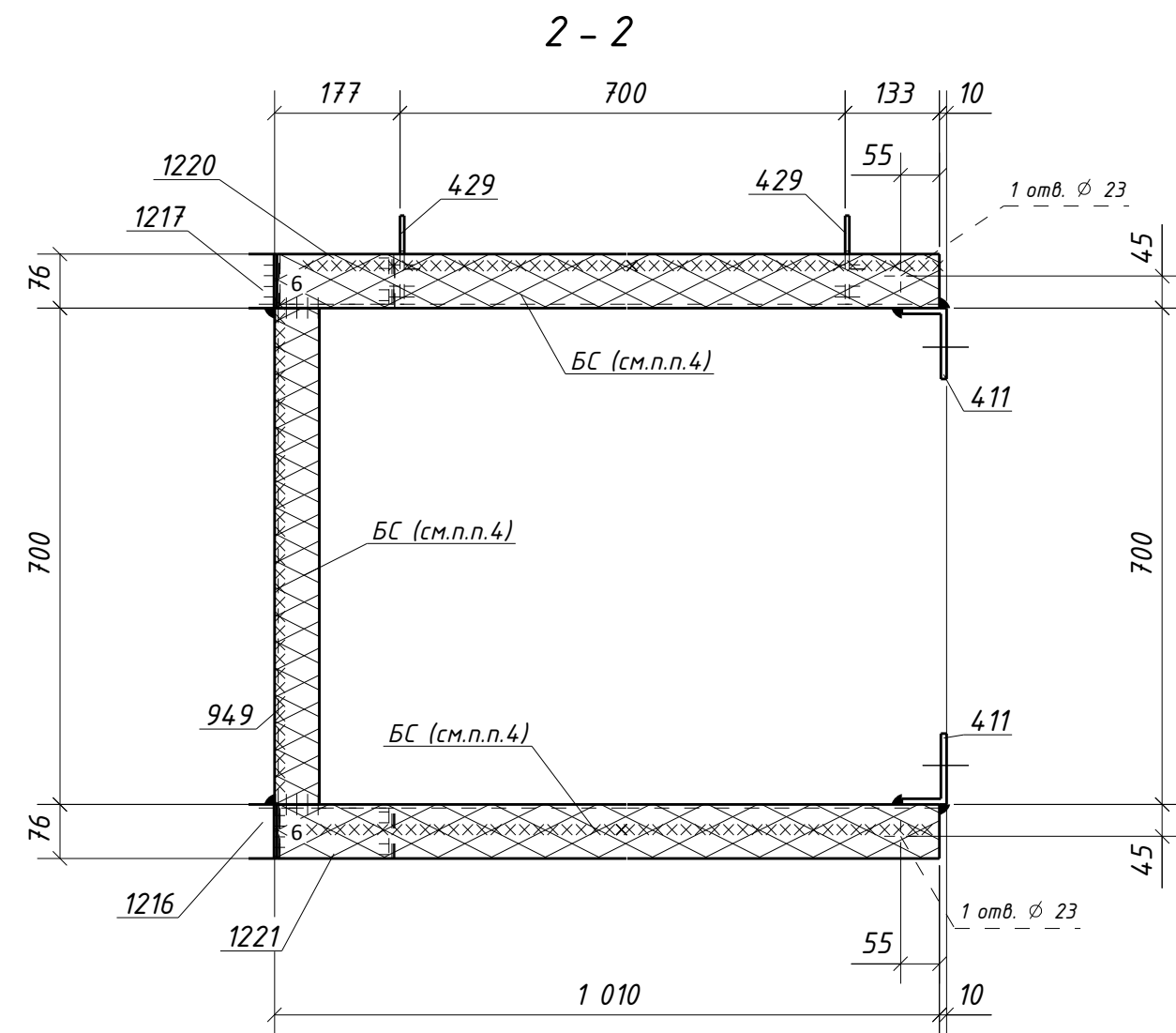
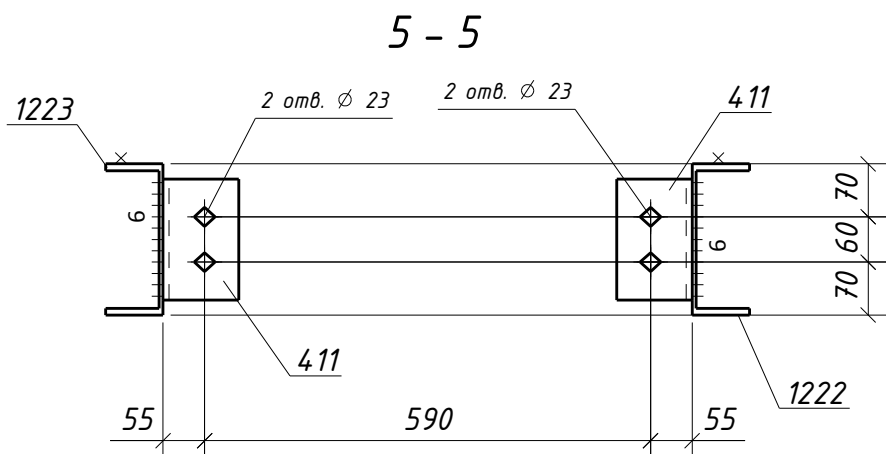
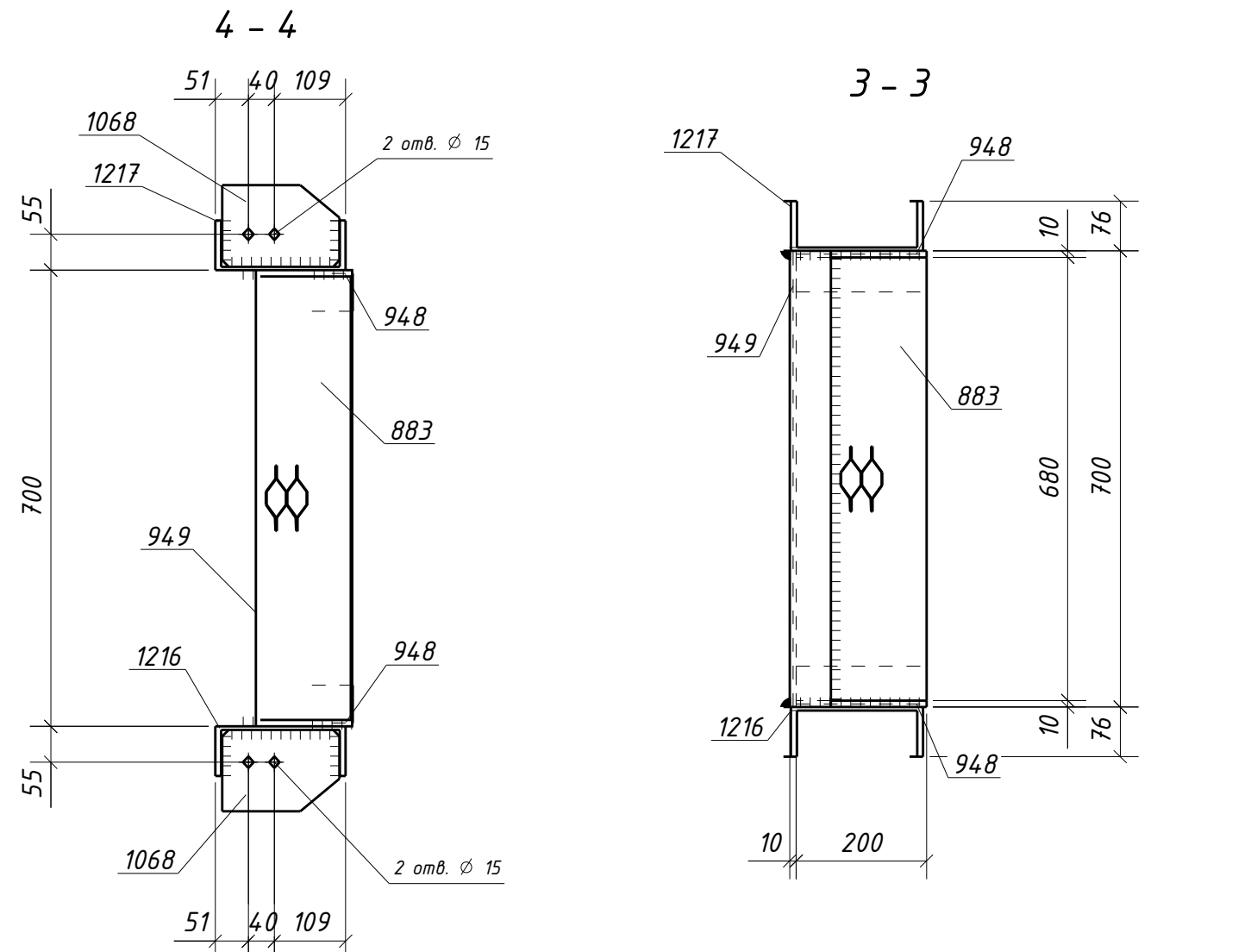
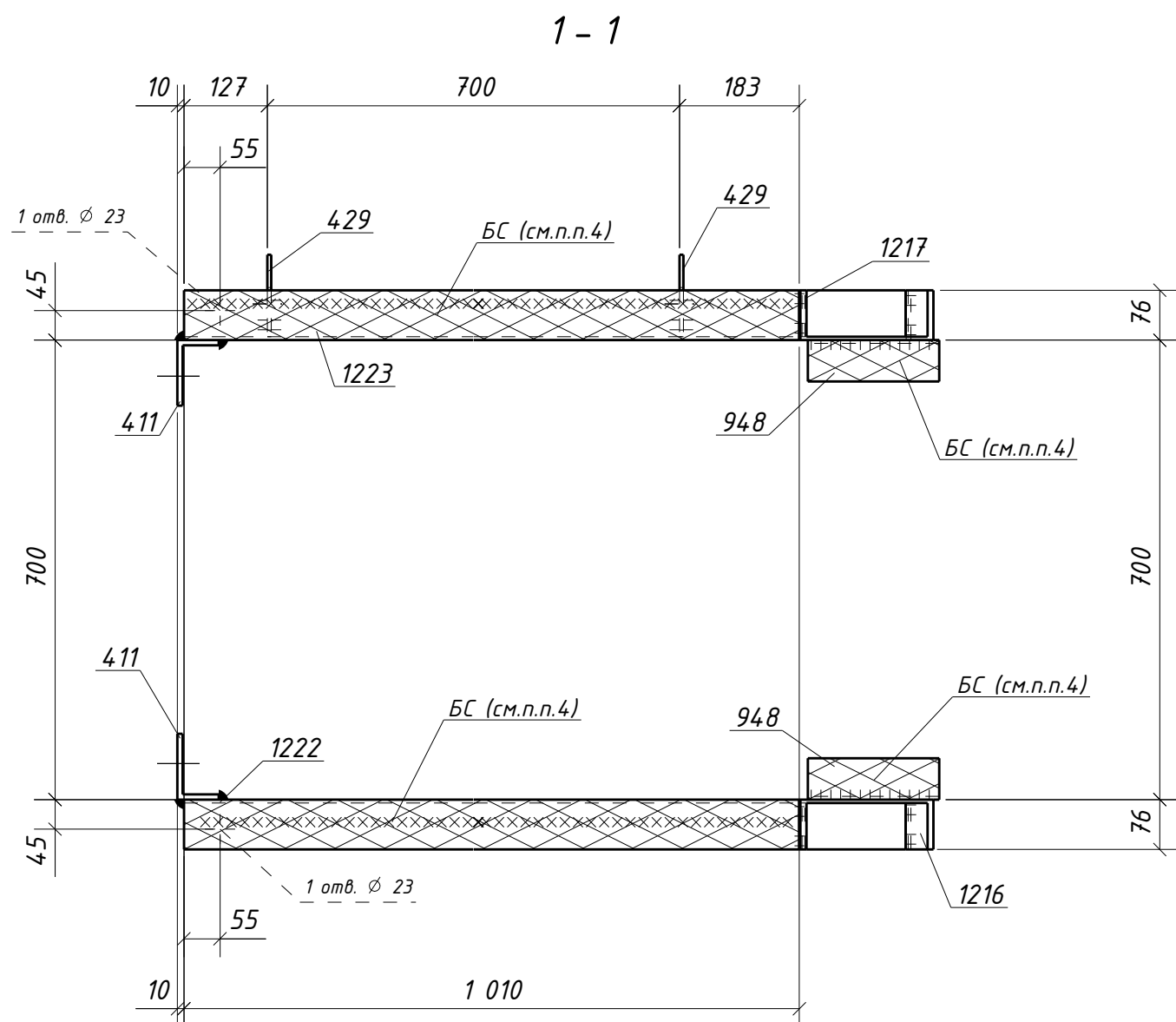
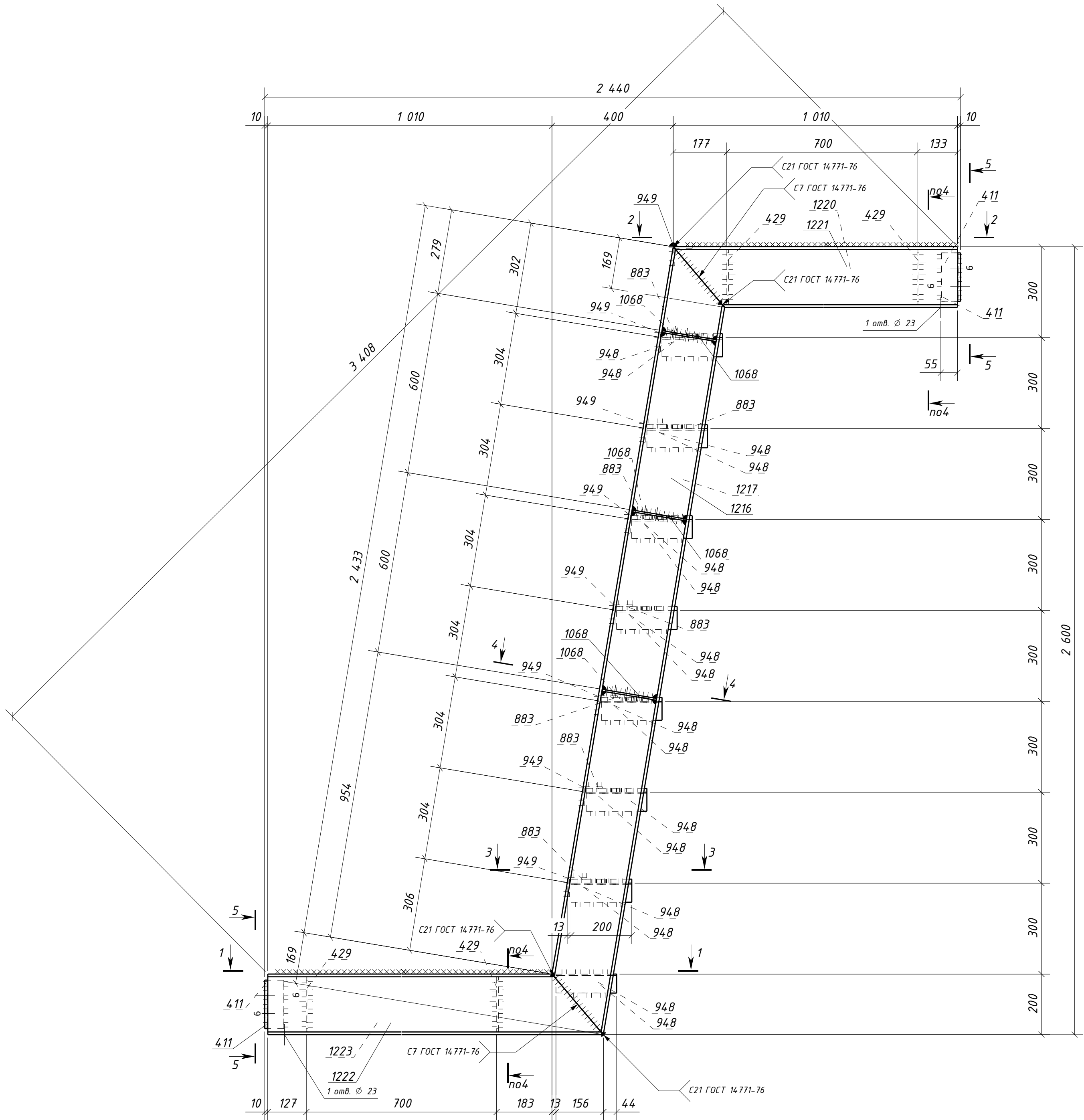
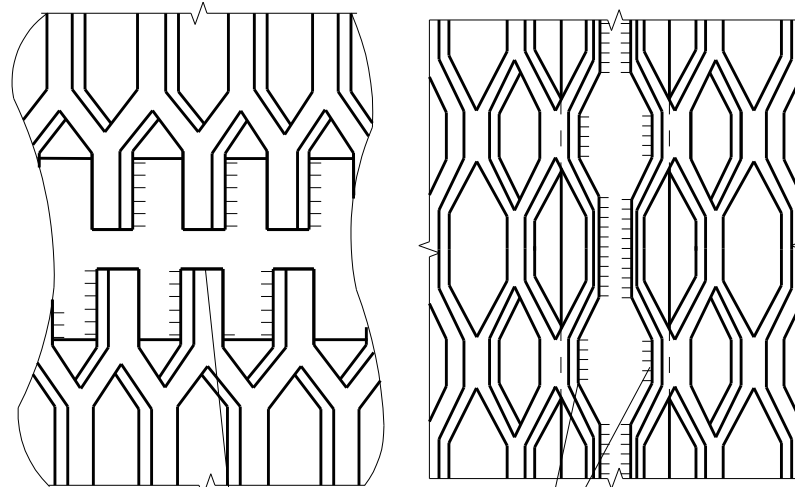


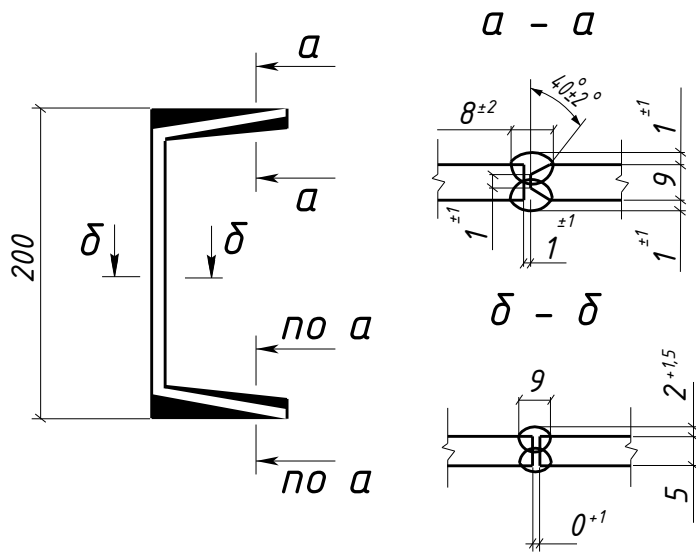


Типовой стык для просечно-вытяжного листа.
Катеты сварных швов по наименьшей
толщине металла



Концы подбить на сварке
и заварить с двух сторон

Типовой стык для Швеллер20П/У
швы с полным проваром УЗК-100%



Спецификация металла на один сборочный элемент							
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг		Примечание
					шт.	общ.	
2/3-1	411	4	L100x63x8	160	1.6	6.4	C245-4 Отв.
	429	4	-6x125	180	1.1	4.4	C245-4 Отв.
	883	7	ПВ506x200	680	2.3	16.1	C235
	948	16	L63x5	200	1.0	16.0	C245-4
	949	8	L63x5	700	3.4	27.2	C245-4
	1068	6	-6x125	180	1.1	6.6	C245-4 Отв.
	1216	1	Швеллер20П	2595	4.7.7	4.7.7	C245-4
	1217	1	Швеллер20П	2595	4.7.7	4.7.7	C245-4
	1220	1	Швеллер20П	1006	18.5	18.5	C245-4 Отв.
	1221	1	Швеллер20П	1006	18.5	18.5	C245-4 Отв.
	1222	1	Швеллер20П	1176	21.6	21.6	C245-4 Отв.
	1223	1	Швеллер20П	1176	21.6	21.6	C245-4 Отв.
Масса напл. металла (1.0%), кг:					2.5	254.8	

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
2/3-1	2	254.8	509.6
Итого:			509.6

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
C245	ПВ506	ТУ 36.26.11-5-89	32.2
C245-4	-6	ГОСТ 19903-2015	22.0
C245-4	L63x5	ГОСТ 8509-93	86.4
C245-4	L100x63x8	ГОСТ 8510-93	12.8
C245-4	Швеллер20П	ГОСТ 8240-97	351.2
Масса напл. металла:			5.0
Итого:			509.6

1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 5 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашиваются в соответствии с меткой:
-БС - с ближней стороны детали;
-ДС - с дальней стороны детали;
-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:
◆ - отверстие под постоянный болт

						1632-2021-2.1.3-КМД2/3			
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала			
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Конвейерная галерея №3	Стадия	Лист	Листов
							Р	160	1
Проверил	Толкунов Ю.В.	30.04.24		С.Салтымаков	30.04.24	Лестница 2/3-1	ООО СОЗКС ИНЖИНИРИНГ		
Разраб.	Салтымаков С.С.	30.04.24		С.С.	30.04.24				