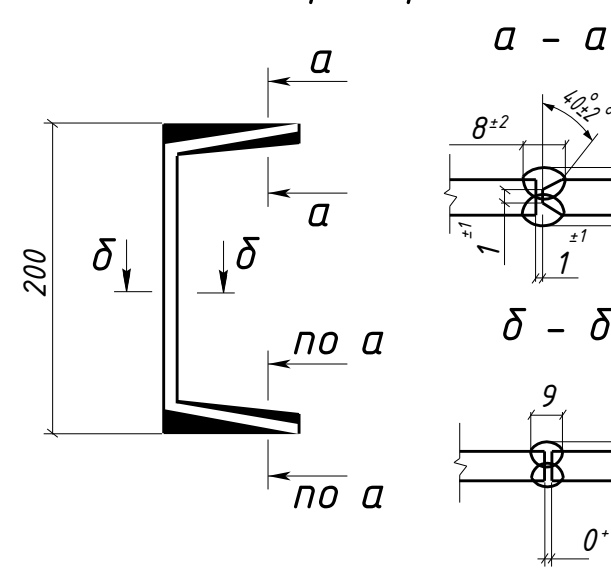
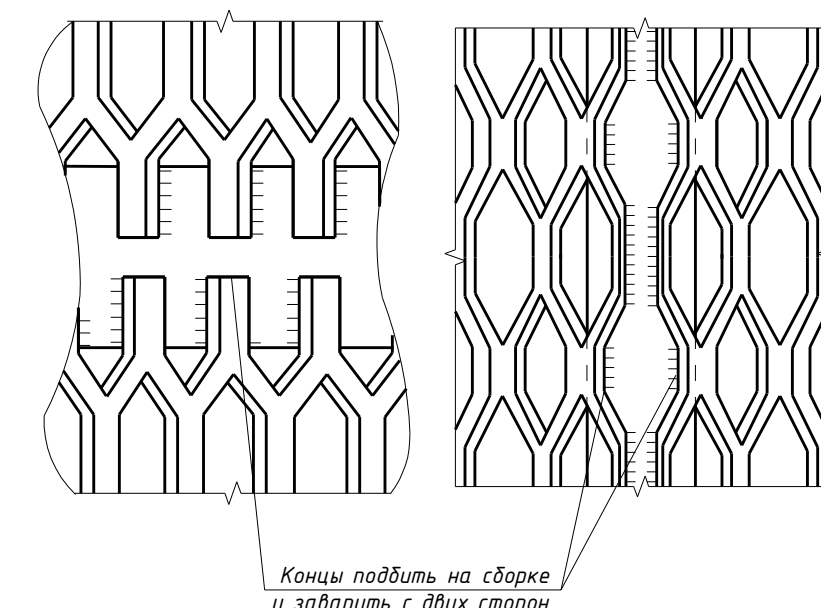
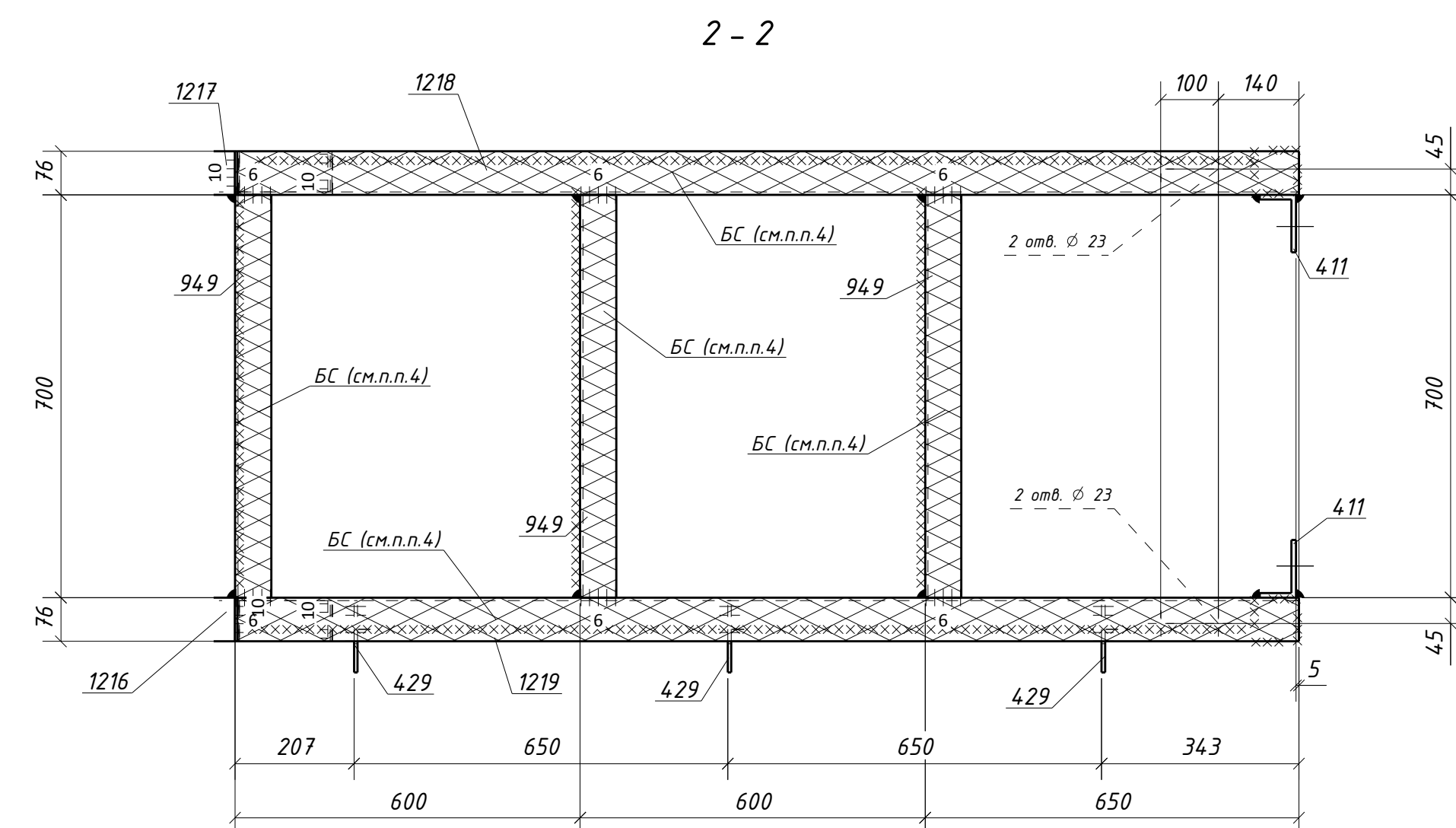
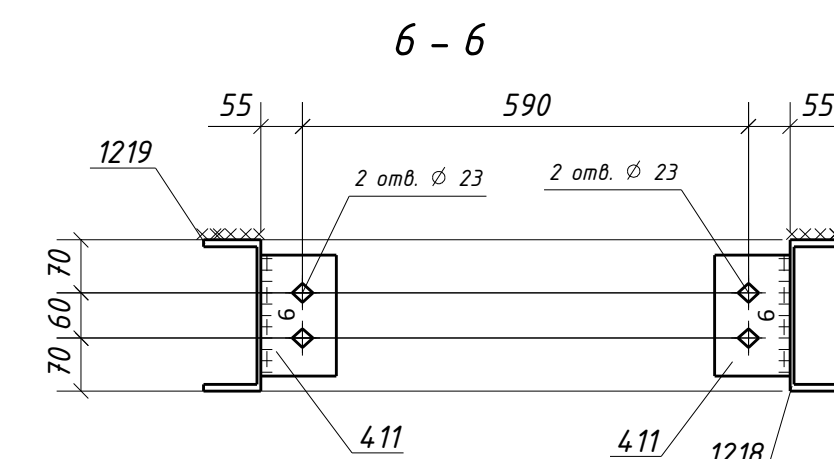
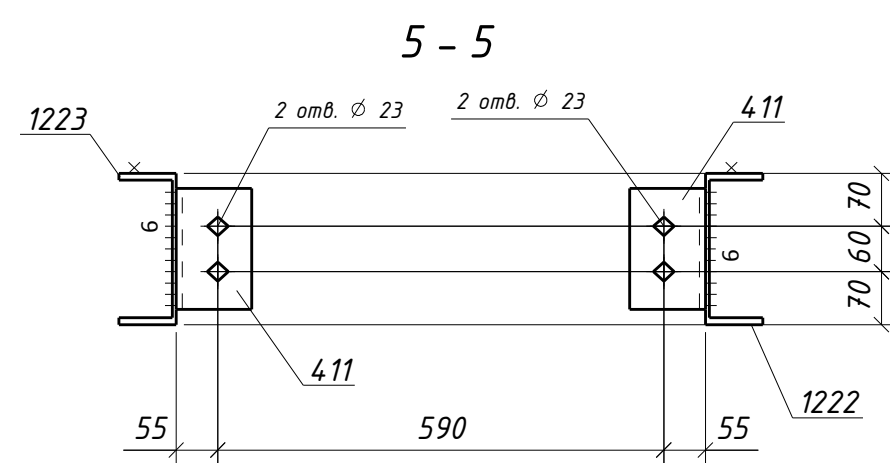
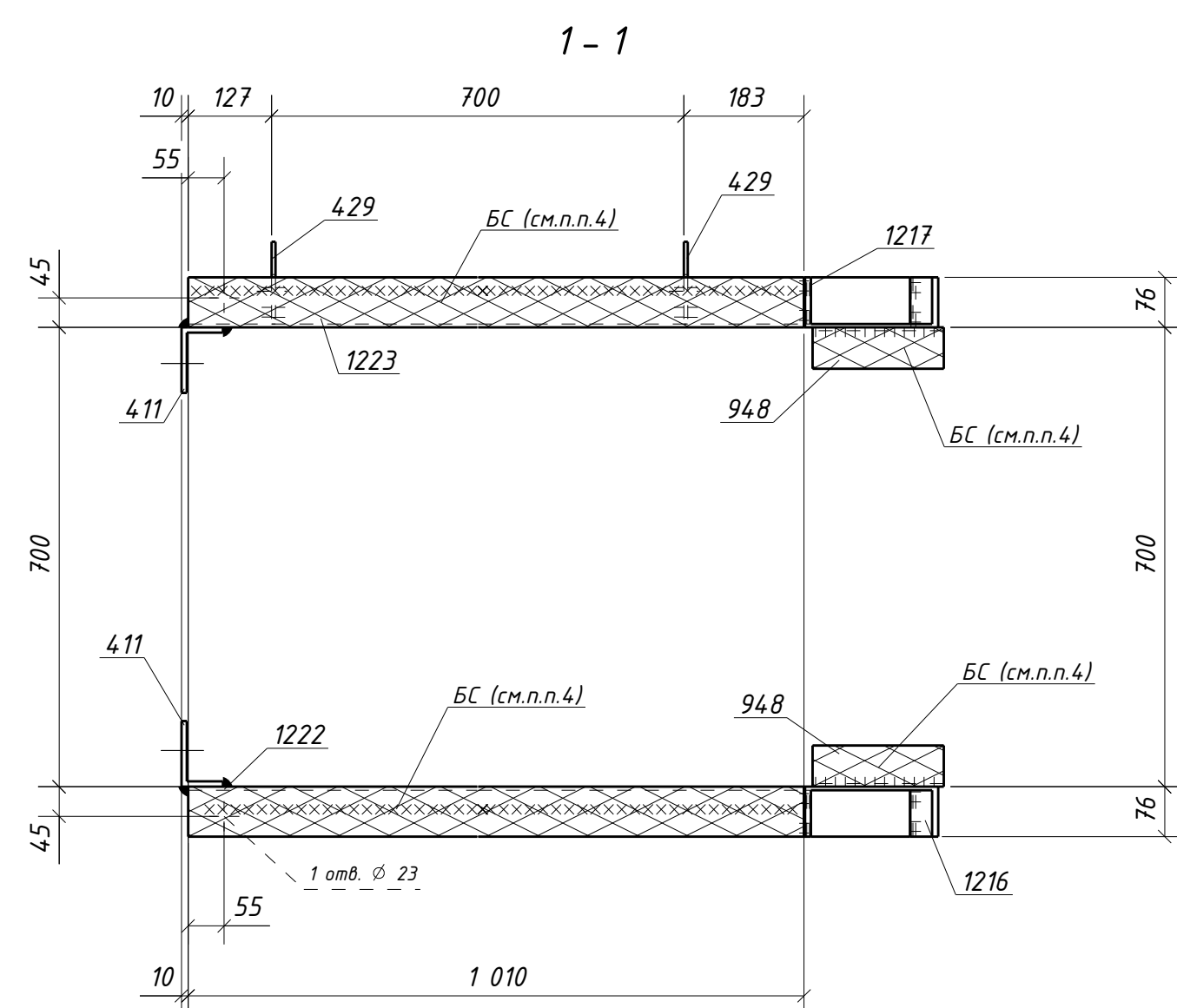




Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
C245	П8506	ТУ 36.26.11-5-89	16.1
C245-4	-6	ГОСТ 19903-2015	12.1
C245-4	L63x5	ГОСТ 8509-93	50.0
C245-4	L100x63x8	ГОСТ 8510-93	6.4
C245-4	ШВеллер20Г	ГОСТ 8240-97	206.4
Масса напл. металла:			2.9
Итого:			293.9

- Общие данные см. л. 1
- Катеты сварных швов 5 мм, кроме оговоренных;
- Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
- Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 -БС – с ближней стороны детали;
 -ДС – с дальней стороны детали;
 -БС/ДС – с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:
 ◆ – отверстие под постоянный болт