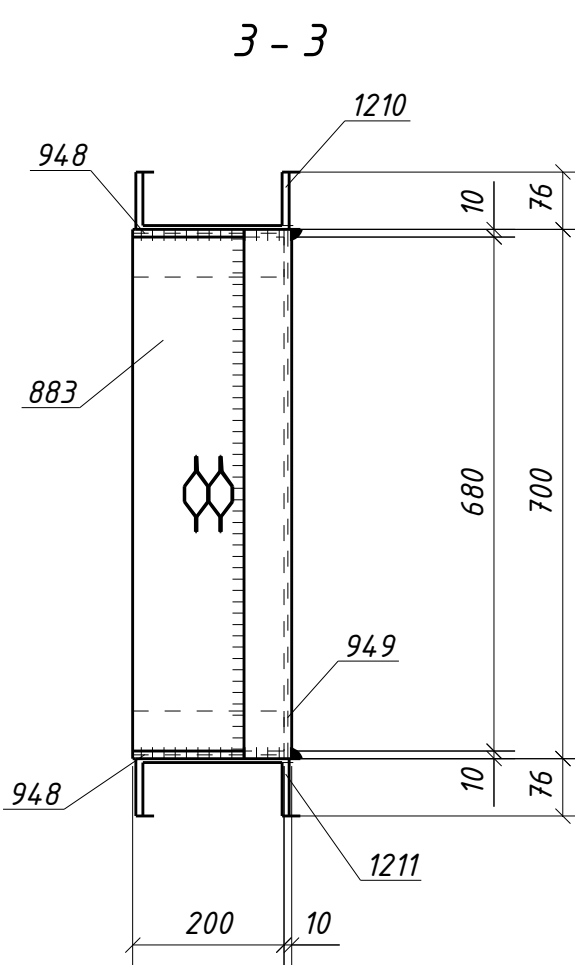
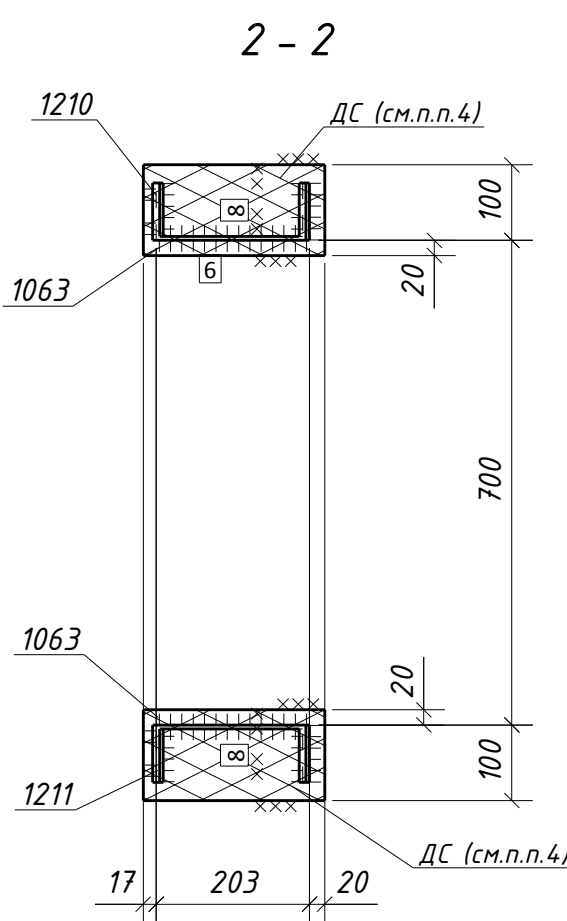
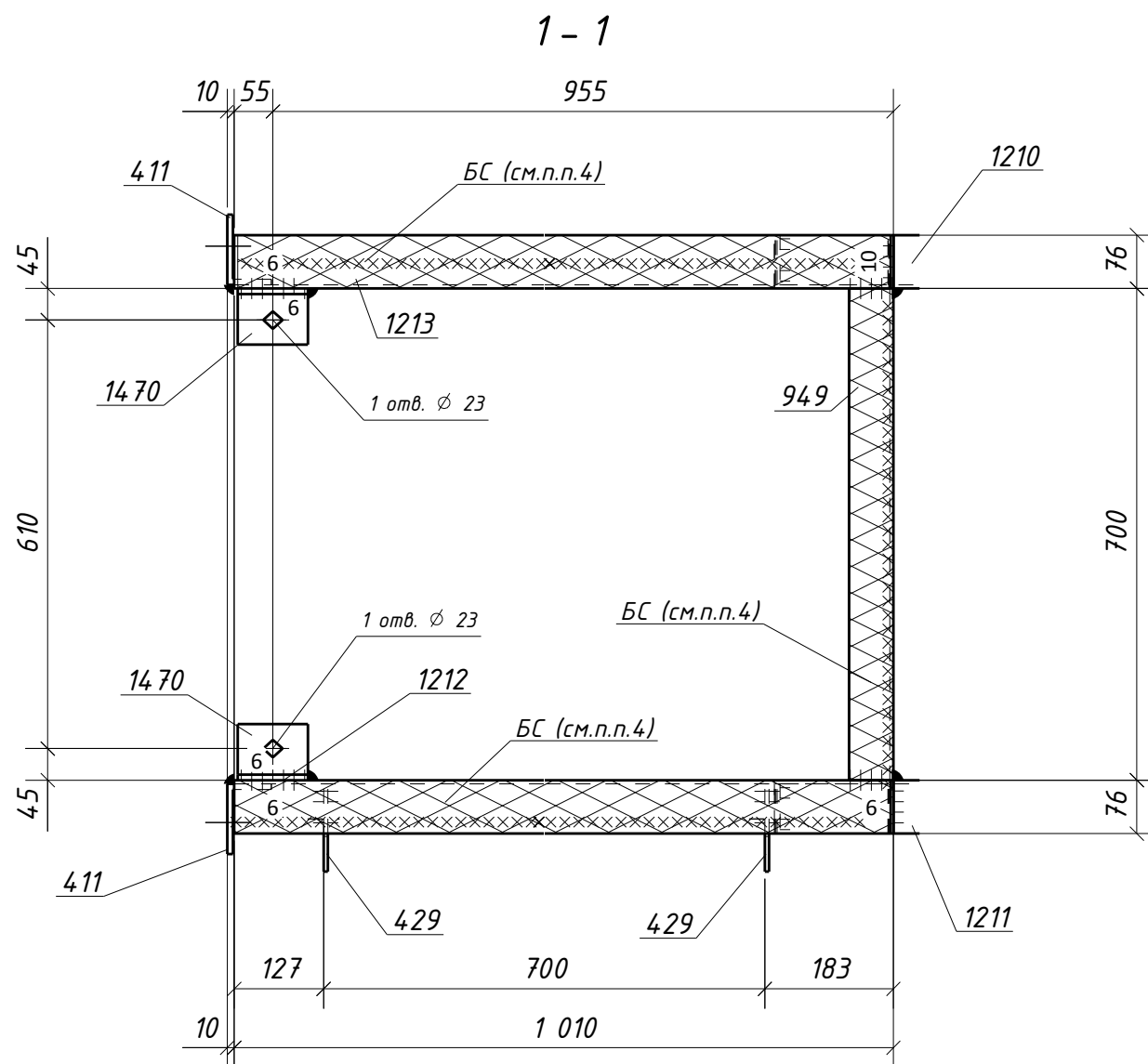
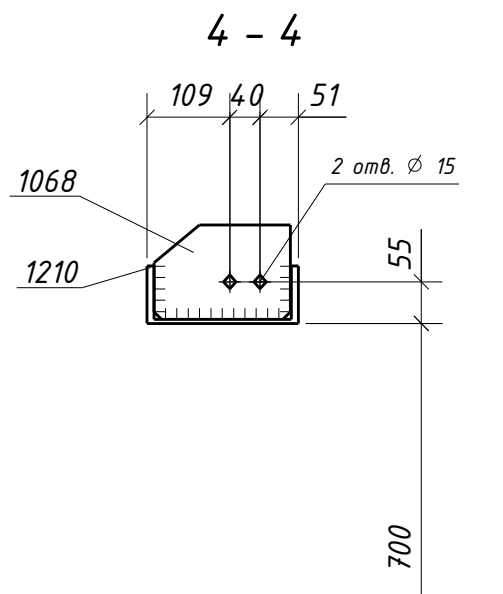
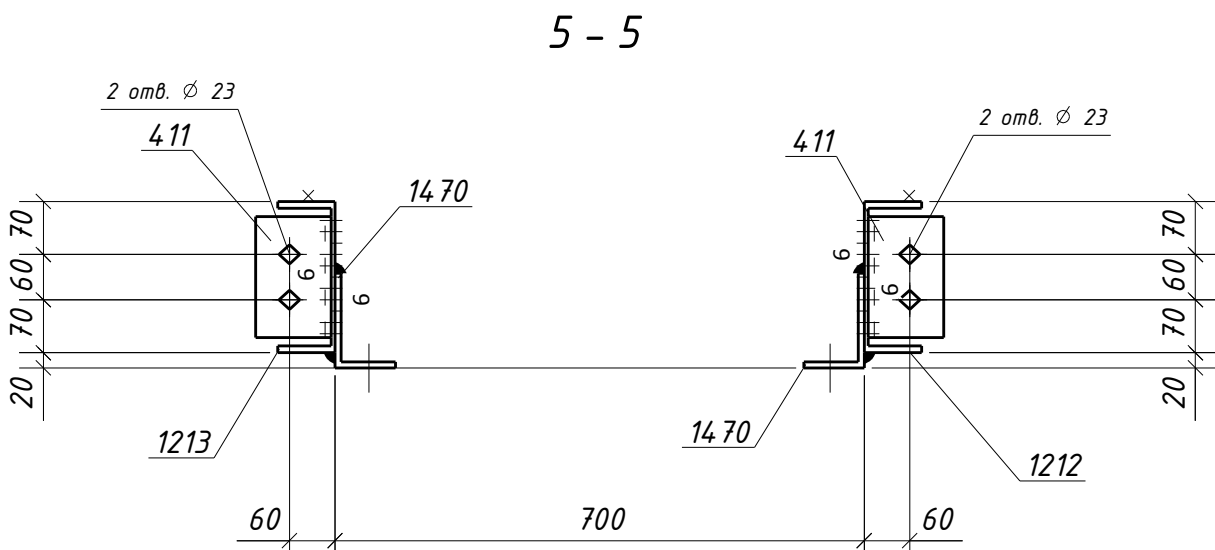
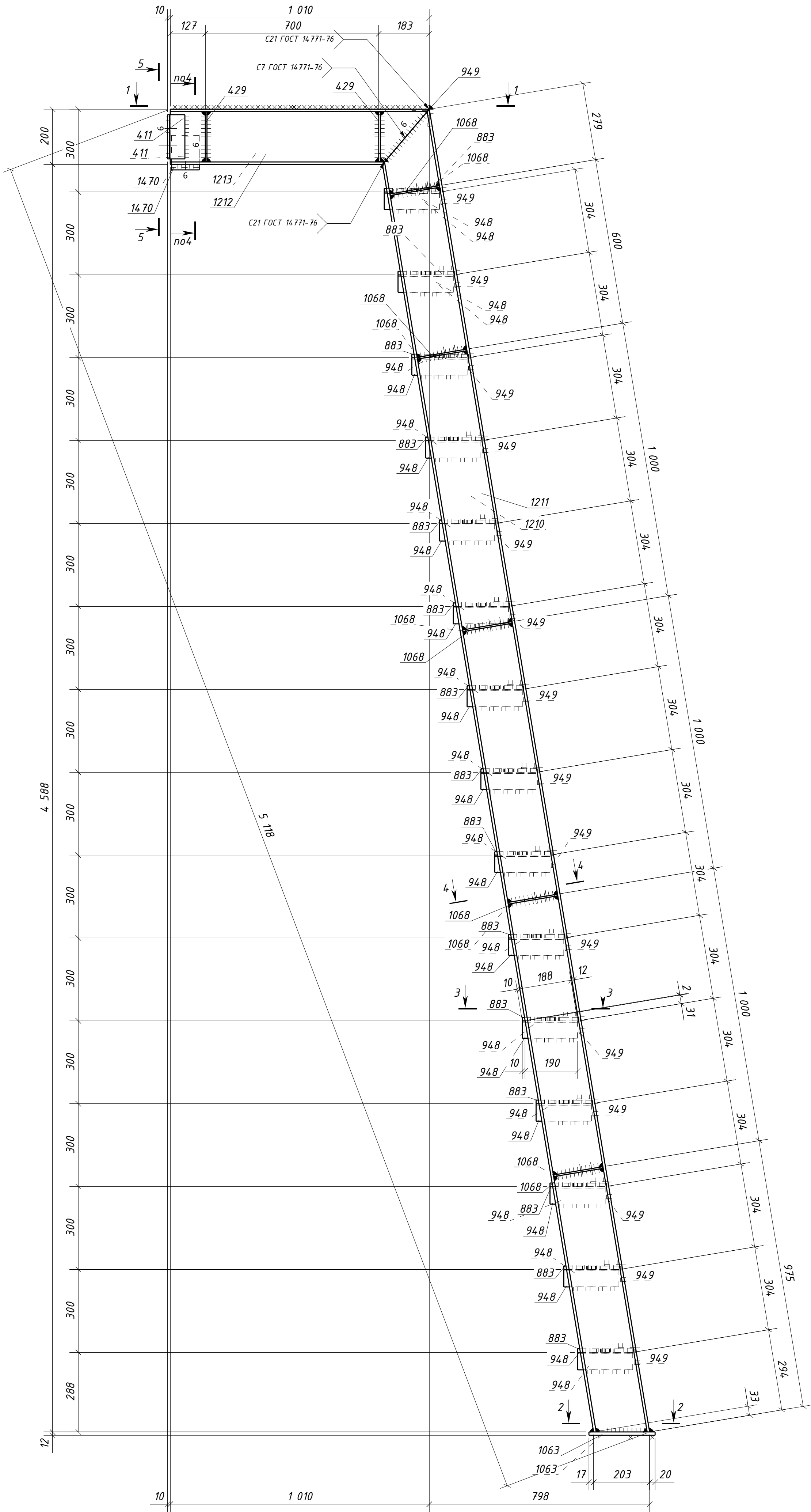
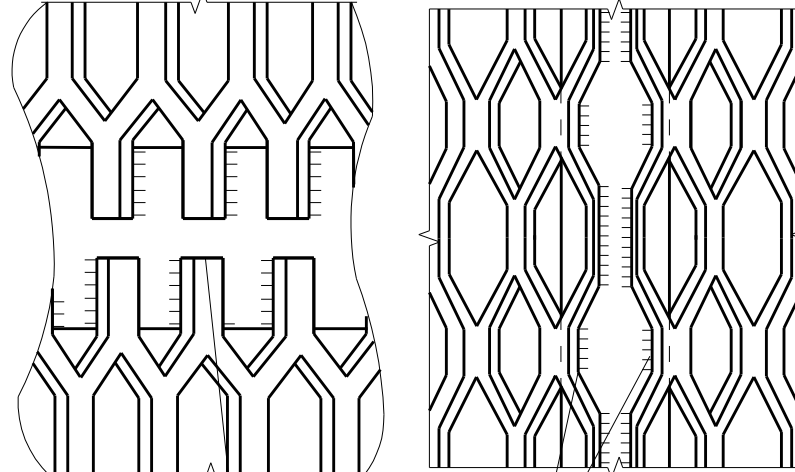
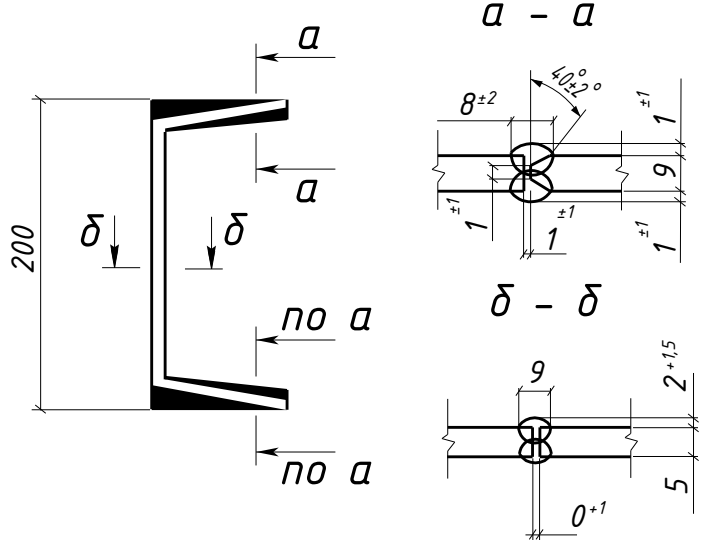




Типовой стык для просечно-вытяжного листа.
Катеты сварных швов по наименьшей толщине металла



Типовой стык для Швеллер20П/У швы с полным проваром УЗК-100%



Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
2/13-4	411	2	L100x63x8	160	1.6	3.2		С245-4	Отв.
	429	2	-6x125	180	1.1	2.2		С245-4	Отв.
	883	15	ПБ506х200	680	2.3	34.5		С235	
	948	30	L63x5	200	1.0	30.0		С245-4	
	949	16	L63x5	700	3.4	54.4		С245-4	
	1063	2	-12x120	240	2.7	5.4		С245-4	
	1068	10	-6x125	180	1.1	11.0		С245-4	Отв.
	1210	1	Швеллер20П	4850	89.1	89.1		С245-4	
	1211	1	Швеллер20П	4850	89.1	89.1		С245-4	
	1212	1	Швеллер20П	1006	18.5	18.5		С245-4	
	1213	1	Швеллер20П	1006	18.5	18.5		С245-4	
	1470	2	L125x80x8	100	1.3	2.6		С245-4	Отв.
Масса напл. металла (1.0%), кг:								362.1	

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	всех
2/13-4	1	362.1	362.1
Итого:			362.1

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С245	ПБ506	ТУ 36.26.11-5-89	34.5
С245-4	-6	ГОСТ 19903-2015	13.2
С245-4	-12	ГОСТ 19903-2015	5.4
С245-4	L63x5	ГОСТ 8509-93	84.4
С245-4	L100x63x8	ГОСТ 8510-93	3.2
С245-4	L125x80x8	ГОСТ 8510-93	2.6
С245-4	Швеллер20П	ГОСТ 8240-97	215.2
Масса напл. металла:			3.6
Итого:			362.1

- Общие данные см. л.1
- Катеты сварных швов 5 мм, кроме оговоренных;
- Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
- Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 - БС - с ближней стороны детали;
 - ДС - с дальней стороны детали;
 - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:
◆ - отверстие под постоянный болт

						1632-2021-2.1.3-КМД2/3		
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала		
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Конвейерная галерея №3	Стадия	Лист
							Р	163
						Лестница 2/13-4	Листов	
							1	
Проверил	Толкунов Ю.В.				30.04.24	ООО СОЭКС ИНЖИНИРИНГ		
Разраб.	Салтымаков С.С.				30.04.24			