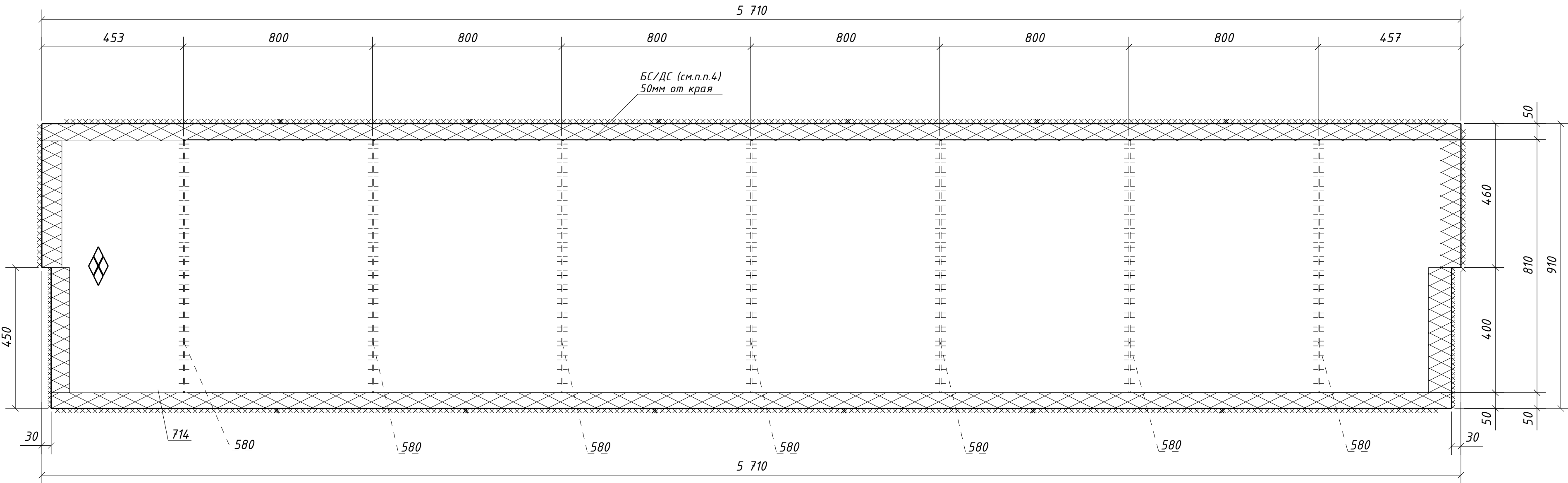


Инв. № подл.	
Подп. и дата	
Взам. инв. №	



Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
2Н1-12	580	7	-4х60	810	1.5	10.5		С235	
	714	1	РиФ5*910	5710	216.0	216.0		С245	
Масса напл. металла (1.0%), кг: 2.3								228.8	

Требуется изготовить				Выборка металла			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг		Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
		марки	всех				
2Н1-12	25	228.8	5720.0	С235	-4	ГОСТ 19903-2015	262.5
				С245	РиФ5	ГОСТ 8568-77	5400.0
Итого:			5720.0	Масса напл. металла:			57.5
				Итого:			5720.0

- Общие данные см. л.1
- Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;
- Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
- Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 - БС - с ближней стороны детали;
 - ДС - с дальней стороны детали;
 - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

						1632-2021-2.1.3-КМД2/3			
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Конвейерная галерея №3	Стадия	Лист	Листов
							Р	179	1
Проверил	Толкунов Ю.В.			30.04.24	Настил 2Н1-12	ООО СОЗКС ИНЖИНИРИНГ			
Разраб.	Салтымаков С.С.			30.04.24					