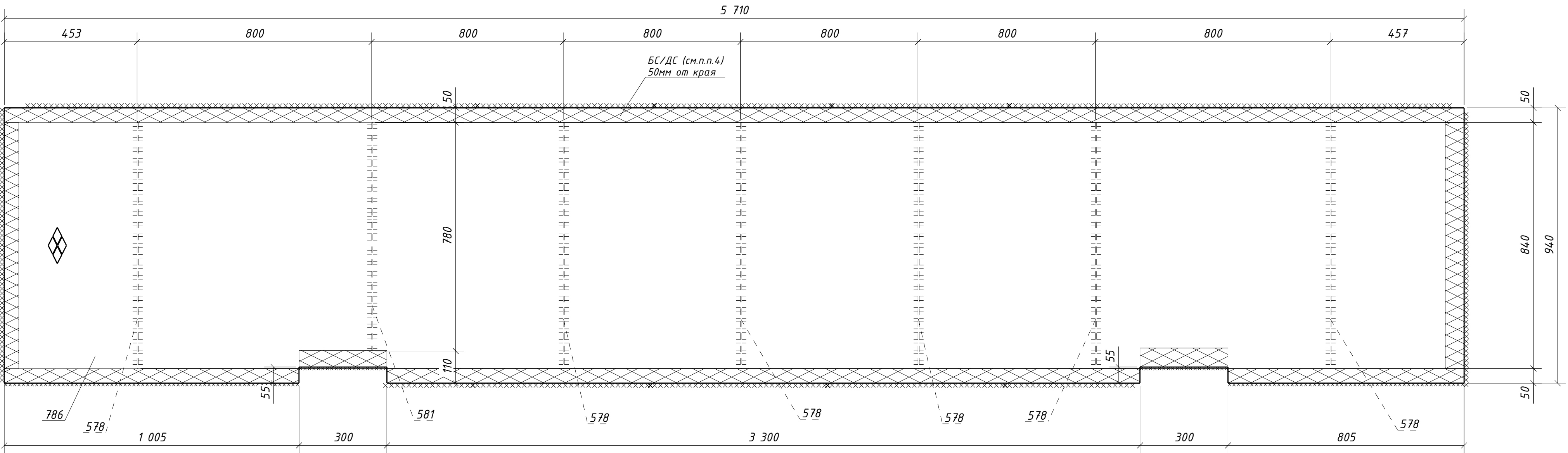


Инв. № подл.	
Подп. и дата	
Взам. инв. №	



Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
2Н1-17	578	6	-4х60	840	1.6	9.6		С235	
	581	1	-4х60	780	1.5	1.5		С235	
	786	1	РиФ5*940	5710	222.9	222.9		С245	
Масса напл. металла (1.0%), кг: 2.3							236.3		

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
2Н1-17	8	236.3	1890.4
Итого:		1890.4	

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С235	-4	ГОСТ 19903-2015	88.8
С245	РиФ5	ГОСТ 8568-77	1783.2
Масса напл. металла:			18.4
Итого:			1890.4

- Общие данные см. л.1
- Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;
- Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
- Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 - БС - с ближней стороны детали;
 - ДС - с дальней стороны детали;
 - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

						1632-2021-2.1.3-КМД2/3			
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				
						Конвейерная галерея №3		Стадия	Лист
								Р	184
									Листов
									1
Проверил	Толкунов Ю.В.				30.04.24	Настил 2Н1-17		ООО СОЗКС ИНЖИНИРИНГ	
Разраб.	Салтымаков С.С.				30.04.24				