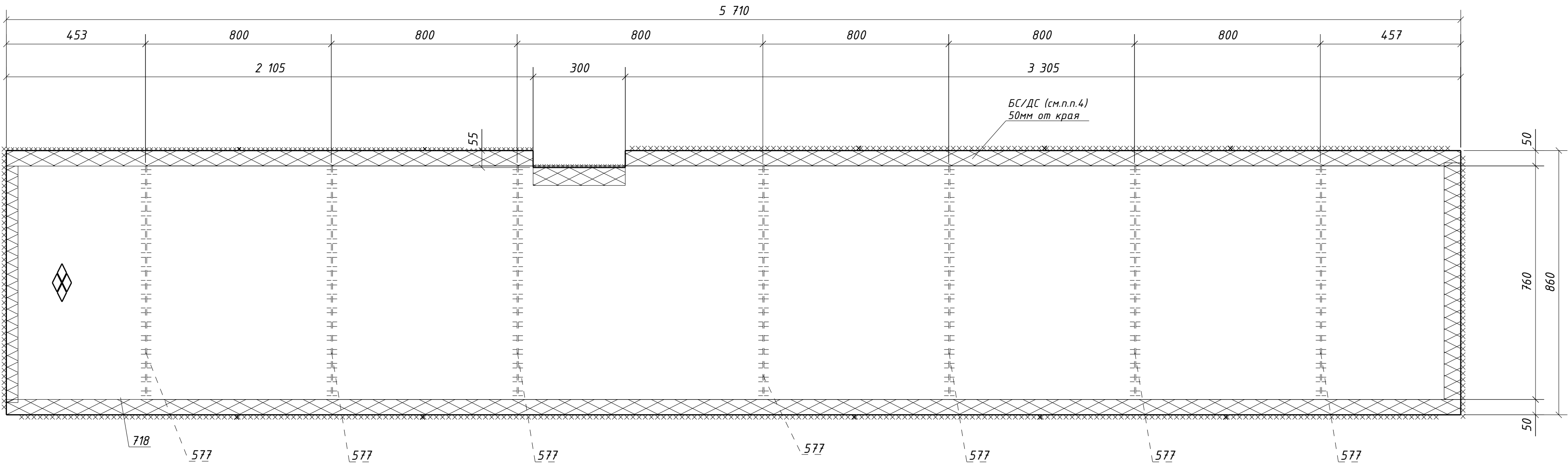


Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №



Спецификация металла на один сборочный элемент								
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали
					шт.	общ.	марки	
2Н1-18	577	7	-4х60	760	1.4	9.8		С235
	718	1	РиФ5*860	5710	204.5	204.5		С245
Масса напл. металла (1.0%), кг: 2.1							216.4	

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
2Н1-18	8	216.4	1731.2
Итого:		1731.2	

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С235	-4	ГОСТ 19903-2015	78.4
С245	РиФ5	ГОСТ 8568-77	1636.0
Масса напл. металла:			16.8
Итого:			1731.2

1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:

-БС - с ближней стороны детали;

-ДС - с дальней стороны детали;

-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

						1632-2021-2.1.3-КМД2/3			
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				
						Конвейерная галерея №3		Стадия	Лист
								Р	185
									Листов
									1
Проверил	Толкунов Ю.В.				30.04.24	Настил 2Н1-18		ООО СОЗКС ИНЖИНИРИНГ	
Разраб.	Салтымаков С.С.				30.04.24				