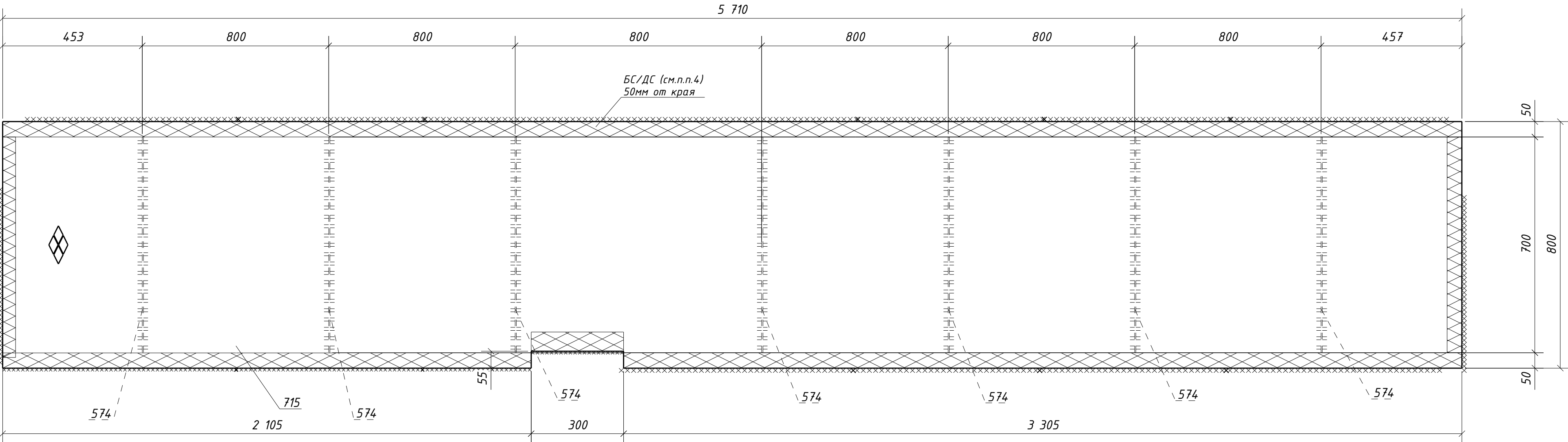


Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №



Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
2Н1-21	574	7	-4х60	700	1.3	9.1		С235	
	715	1	Руф5*800	5710	190.2	190.2		С245	
Масса напл. металла (1.0%), кг: 2.0								201.3	

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
2Н1-21	8	201.3	1610.4
Итого:		1610.4	

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С235	-4	ГОСТ 19903-2015	72.8
С245	Руф5	ГОСТ 8568-77	1521.6
Масса напл. металла:			16.0
Итого:			1610.4

1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
-БС - с ближней стороны детали;
-ДС - с дальней стороны детали;
-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

1632-2021-2.1.3-КМД2/3						
Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала						
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	
Конвейерная галерея №3						Стадия
						Лист
						Листов
						Р
						188
						1
Проверил						Толкунов Ю.В.
Разраб.						Салтымаков С.С.
						30.04.24
						30.04.24
Настил 2Н1-21						ООО СОЗКС ИНЖИНИРИНГ