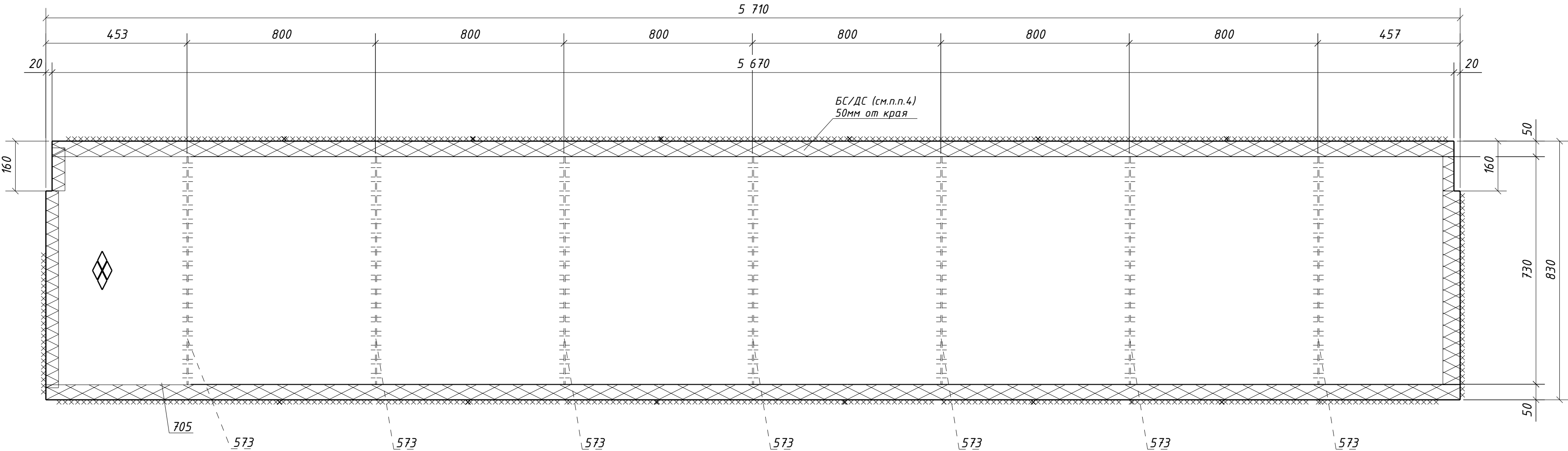


Инв. № подл.	
Подп. и дата	
Взам. инв. №	



Спецификация металла на один сборочный элемент								
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали
					шт.	общ.	марки	
2Н1-22	573	7	-4х60	730	1.4	9.8		С235
	705	1	Руф5*830	5710	197.8	197.8		С245
Масса напл. металла (1.0%), кг: 2.1							209.7	

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
2Н1-22	24	209.7	5032.8
Итого:		5032.8	

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С235	-4	ГОСТ 19903-2015	235.2
С245	Руф5	ГОСТ 8568-77	4 747.2
Масса напл. металла:			50.4
Итого:			5032.8

1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
-БС - с ближней стороны детали;
-ДС - с дальней стороны детали;
-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

						1632-2021-2.1.3-КМД2/3		
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			
						Конвейерная галерея №3	Стадия	Лист
							Р	189
							Листов	1
Проверил	Толкунов Ю.В.	Салтымаков С.С.	30.04.24			Настил 2Н1-22	ООО СОЗКС ИНЖИНИРИНГ	
Разраб.			30.04.24					