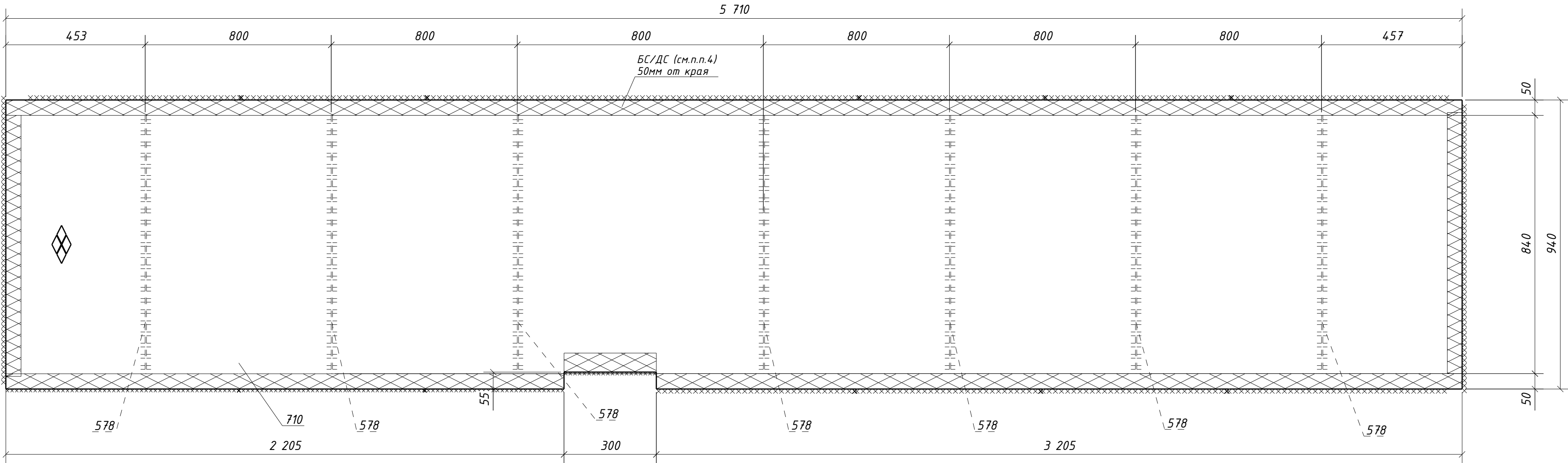


|              |              |              |
|--------------|--------------|--------------|
| Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № |
|              |              |              |

| Спецификация металла на один сборочный элемент |                                     |             |          |              |           |       |       |                |            |
|------------------------------------------------|-------------------------------------|-------------|----------|--------------|-----------|-------|-------|----------------|------------|
| Марка<br>эл-та                                 | Дет.<br>№                           | Кол.<br>шт. | Профиль  | Длина,<br>мм | Масса, кг |       |       | Марка<br>стали | Примечание |
|                                                |                                     |             |          |              | шт.       | общ.  | марки |                |            |
| 2Н1-26                                         | 578                                 | 7           | -4х60    | 840          | 1.6       | 11.2  |       | С235           |            |
|                                                | 710                                 | 1           | Руф5*940 | 5710         | 223.6     | 223.6 |       | С245           |            |
|                                                | Масса напл. металла (1.0%), кг: 2.3 |             |          |              |           |       | 237.1 |                |            |

| Требуется изготовить |                |           |        |
|----------------------|----------------|-----------|--------|
| Марка<br>эл-та       | Кол-во,<br>шт. | Масса, кг |        |
|                      |                | марки     | всех   |
| 2Н1-26               | 10             | 237.1     | 2371.0 |
|                      |                |           |        |
| Итого:               |                | 2371.0    |        |

| Выборка металла      |         |                 |              |
|----------------------|---------|-----------------|--------------|
| Марка<br>стали       | Профиль | ГОСТ или ТУ     | Масса,<br>кг |
| С235                 | -4      | ГОСТ 19903-2015 | 112.0        |
| С245                 | Руф5    | ГОСТ 8568-77    | 2236.0       |
| Масса напл. металла: |         |                 | 23.0         |
| Итого:               |         |                 | 2371.0       |



1. Общие данные см. л.1  
2. Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;  
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;  
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:  
-БС - с ближней стороны детали;  
-ДС - с дальней стороны детали;  
-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

|                        |               |                 |          |          |          |                                                                                                                   |                         |             |
|------------------------|---------------|-----------------|----------|----------|----------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|-------------|
| 1632-2021-2.1.3-КМД2/3 |               |                 |          |          |          | Терминал по перевалке минеральных удобрений<br>в морском торговом порту Усть-Луга.<br>Береговые объекты терминала |                         |             |
| Изм.                   | Кол.уч.       | Лист            | № док.   | Подпись  | Дата     |                                                                                                                   |                         |             |
|                        |               |                 |          |          |          | Конвейерная галерея №3                                                                                            | Стадия<br>Р             | Лист<br>193 |
|                        |               |                 |          |          |          |                                                                                                                   |                         | Листов<br>1 |
| Проверил               | Толкунов Ю.В. | Салтымаков С.С. | 30.04.24 | 30.04.24 | 30.04.24 | Настил 2Н1-26                                                                                                     | ООО СОЗКС<br>ИНЖИНИРИНГ |             |
| Разраб.                |               |                 |          |          |          |                                                                                                                   |                         |             |