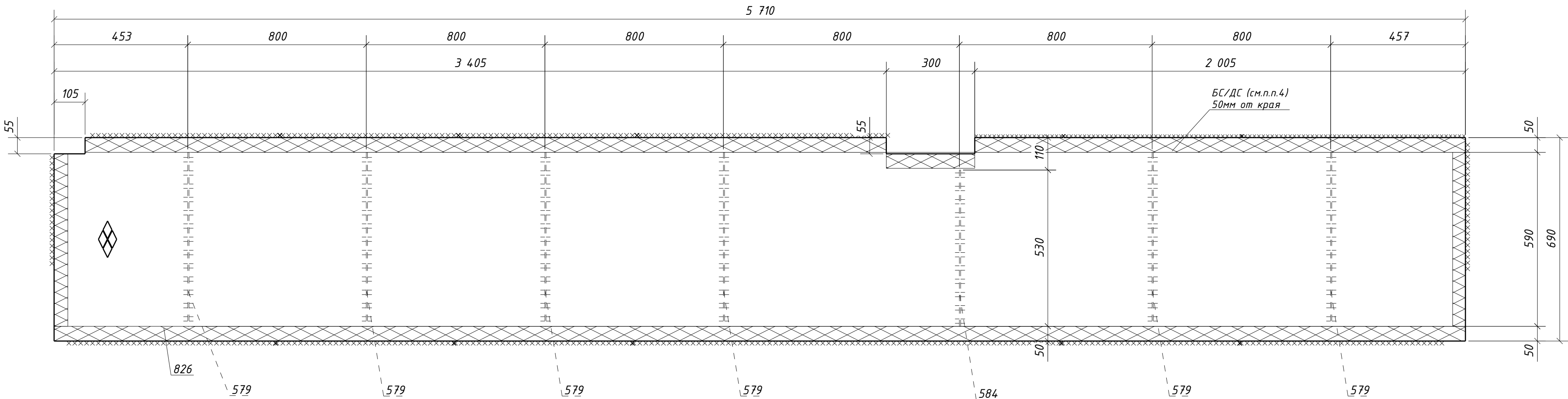


|              |  |
|--------------|--|
| Инв. № подл. |  |
| Подп. и дата |  |
| Взам. инв. № |  |



| Спецификация металла на один сборочный элемент |           |             |          |              |           |       |       |                |            |
|------------------------------------------------|-----------|-------------|----------|--------------|-----------|-------|-------|----------------|------------|
| Марка<br>эл-та                                 | Дет.<br>№ | Кол.<br>шт. | Профиль  | Длина,<br>мм | Масса, кг |       |       | Марка<br>стали | Примечание |
|                                                |           |             |          |              | шт.       | общ.  | марки |                |            |
| 2Н1-31                                         | 579       | 6           | -4x60    | 590          | 1.1       | 6.6   |       | С235           |            |
|                                                | 584       | 1           | -4x60    | 530          | 1.0       | 1.0   |       | С235           |            |
|                                                | 826       | 1           | РиФ5*690 | 5710         | 163.7     | 163.7 |       | С245           |            |
| Масса напл. металла (1.0%), кг: 1.7            |           |             |          |              |           |       | 173.0 |                |            |

| Требуется изготовить |                |           |        | Выборка металла      |         |                 |              |
|----------------------|----------------|-----------|--------|----------------------|---------|-----------------|--------------|
| Марка<br>эл-та       | Кол-во,<br>шт. | Масса, кг |        | Марка<br>стали       | Профиль | ГОСТ или ТУ     | Масса,<br>кг |
|                      |                | марки     | всех   |                      |         |                 |              |
| 2Н1-31               | 7              | 173.0     | 1211.0 | С235                 | -4      | ГОСТ 19903-2015 | 53.2         |
|                      |                |           |        | С245                 | РиФ5    | ГОСТ 8568-77    | 1145.9       |
| Итого:               |                |           | 1211.0 | Масса напл. металла: |         |                 | 11.9         |
|                      |                |           |        | Итого:               |         |                 | 1211.0       |

1. Общие данные см. л.1  
2. Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;  
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;  
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:  
-БС - с ближней стороны детали;  
-ДС - с дальней стороны детали;  
-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

|          |                 |      |        |                                                                                       |          |                                                                                                                   |  |        |      |
|----------|-----------------|------|--------|---------------------------------------------------------------------------------------|----------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--------|------|
|          |                 |      |        |                                                                                       |          | 1632-2021-2.1.3-КМД2/3                                                                                            |  |        |      |
|          |                 |      |        |                                                                                       |          | Терминал по перевалке минеральных удобрений<br>в морском торговом порту Усть-Луга.<br>Береговые объекты терминала |  |        |      |
| Изм.     | Кол.уч.         | Лист | № док. | Подпись                                                                               | Дата     |                                                                                                                   |  |        |      |
|          |                 |      |        |                                                                                       |          | Конвейерная галерея №3                                                                                            |  | Стадия | Лист |
|          |                 |      |        |                                                                                       |          |                                                                                                                   |  | Р      | 198  |
|          |                 |      |        |                                                                                       |          | Настил 2Н1-31                                                                                                     |  | Листов |      |
|          |                 |      |        |                                                                                       |          |                                                                                                                   |  | 1      |      |
| Проверил | Толкунов Ю.В.   |      |        |  | 30.04.24 | ООО СОЗКС<br>ИНЖИНИРИНГ                                                                                           |  |        |      |
| Разраб.  | Салтымаков С.С. |      |        |  | 30.04.24 |                                                                                                                   |  |        |      |