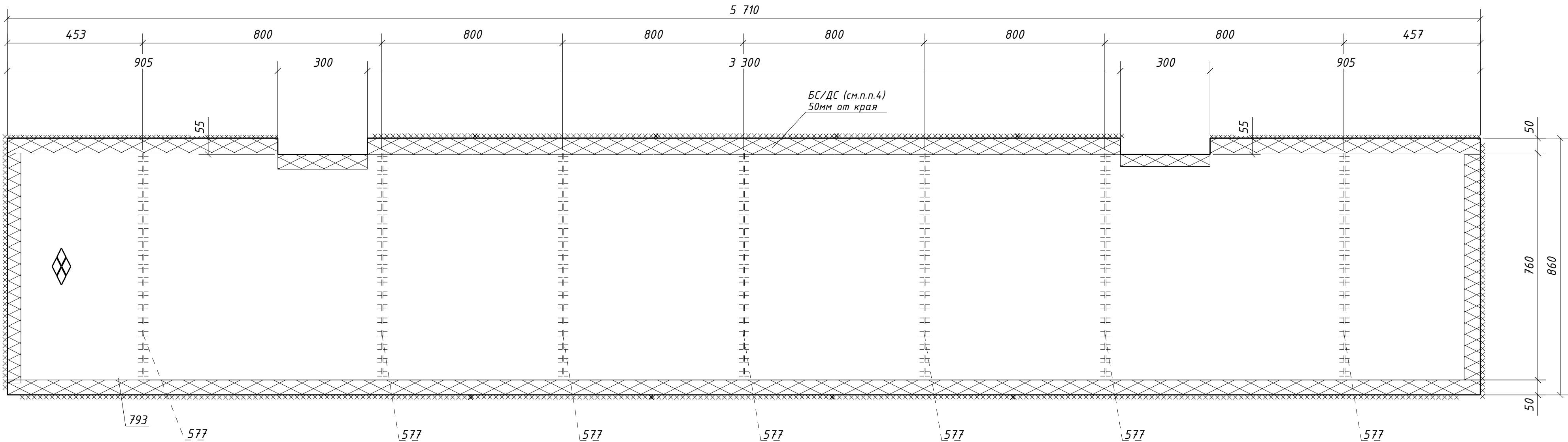


Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
2Н1-35	577	7	-4х60	760	1.4	9.8		С235	
	793	1	Руф5*860	5710	203.9	203.9		С245	
	Масса напл. металла (1.0%), кг: 2.1						215.8		

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
2Н1-35	6	215.8	1294.8
Итого:		1294.8	

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С235	-4	ГОСТ 19903-2015	58.8
С245	Руф5	ГОСТ 8568-77	1223.4
Масса напл. металла:			12.6
Итого:			1294.8



1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:

-БС - с ближней стороны детали;

-ДС - с дальней стороны детали;

-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

						1632-2021-2.1.3-КМД2/3		
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата			
						Конвейерная галерея №3	Стадия	Лист
							Р	202
								Листов
								1
Проверил	Толкунов Ю.В.	Салтымаков С.С.	30.04.24			Настил 2Н1-35		ООО СОЗКС ИНЖИНИРИНГ
Разраб.	Салтымаков С.С.	30.04.24						