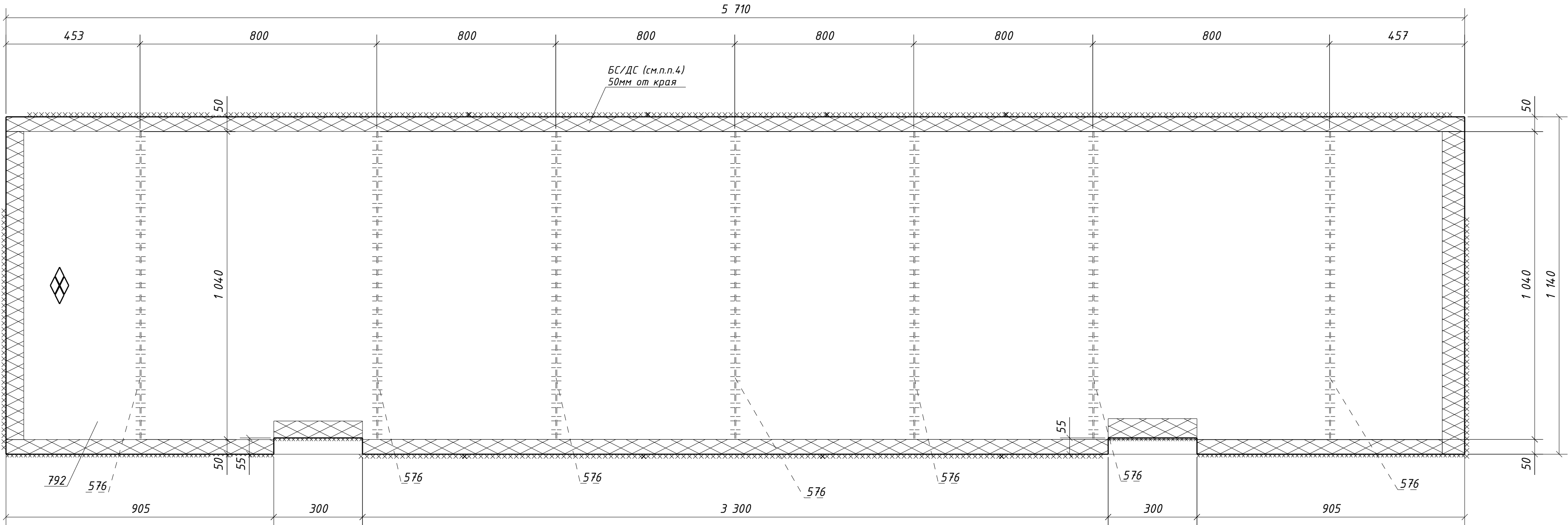


Инв. № подл.	
Подп. и дата	
Взам. инв. №	



Спецификация металла на один сборочный элемент								
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали
					шт.	общ.	марки	
2Н1-36	576	7	-4x60	1040	2.0	14.0		С235
	792	1	РиФ5*1140	5710	270.7	270.7		С245
Масса напл. металла (1.0%), кг: 2.8							287.5	

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
2Н1-36	8	287.5	2300.0
Итого:		2300.0	

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С235	-4	ГОСТ 19903-2015	112.0
С245	РиФ5	ГОСТ 8568-77	2165.6
Масса напл. металла:			22.4
Итого:			2300.0

1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:

-БС - с ближней стороны детали;

-ДС - с дальней стороны детали;

-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

						1632-2021-2.1.3-КМД2/3		
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Конвейерная галерея №3	Стадия	Лист
							Р	203
						Настил 2Н1-36	1	
Проверил	Толкунов Ю.В.	Салтымаков С.С.	30.04.24	30.04.24	30.04.24		ООО СОЗКС ИНЖИНИРИНГ	