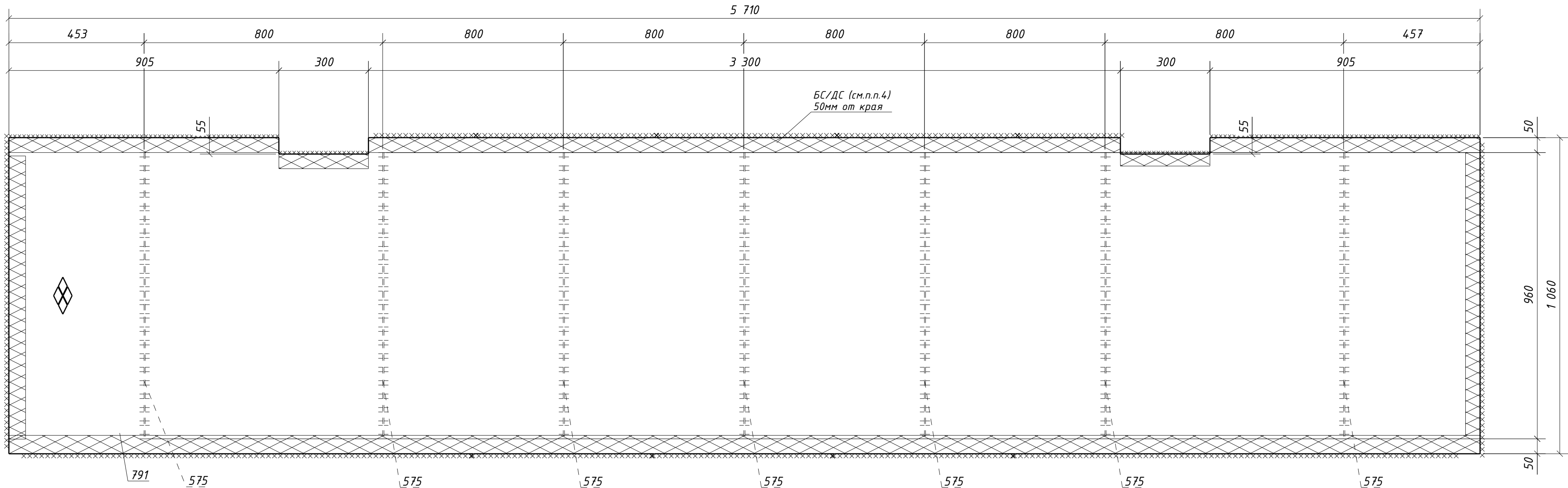


|              |  |
|--------------|--|
| Инв. № подл. |  |
| Подп. и дата |  |
| Взам. инв. № |  |



| Спецификация металла на один сборочный элемент |           |             |           |              |           |       |       |                |            |
|------------------------------------------------|-----------|-------------|-----------|--------------|-----------|-------|-------|----------------|------------|
| Марка<br>эл-та                                 | Дет.<br>№ | Кол.<br>шт. | Профиль   | Длина,<br>мм | Масса, кг |       |       | Марка<br>стали | Примечание |
|                                                |           |             |           |              | шт.       | общ.  | марки |                |            |
| 2Н1-37                                         | 575       | 7           | -4х60     | 960          | 1.8       | 12.6  |       | С235           |            |
|                                                | 791       | 1           | РиФ5*1060 | 5710         | 251.6     | 251.6 |       | С245           |            |
| Масса напл. металла (1.0%), кг: 2.6            |           |             |           |              |           |       |       | 266.8          |            |

| Требуется изготовить |                |           |        |
|----------------------|----------------|-----------|--------|
| Марка<br>эл-та       | Кол-во,<br>шт. | Масса, кг |        |
|                      |                | марки     | всех   |
| 2Н1-37               | 8              | 266.8     | 2134.4 |
| Итого:               |                | 2134.4    |        |

| Выборка металла      |         |                 |              |
|----------------------|---------|-----------------|--------------|
| Марка<br>стали       | Профиль | ГОСТ или ТУ     | Масса,<br>кг |
| С235                 | -4      | ГОСТ 19903-2015 | 100.8        |
| С245                 | РиФ5    | ГОСТ 8568-77    | 2012.8       |
| Масса напл. металла: |         |                 | 20.8         |
| Итого:               |         |                 | 2134.4       |

1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:

-БС - с ближней стороны детали;

-ДС - с дальней стороны детали;

-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

|          |                 |      |        |                                                                                       |          |                                                                                                                   |                         |      |        |
|----------|-----------------|------|--------|---------------------------------------------------------------------------------------|----------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|------|--------|
|          |                 |      |        |                                                                                       |          | 1632-2021-2.1.3-КМД2/3                                                                                            |                         |      |        |
|          |                 |      |        |                                                                                       |          | Терминал по перевалке минеральных удобрений<br>в морском торговом порту Усть-Луга.<br>Береговые объекты терминала |                         |      |        |
| Изм.     | Кол.уч.         | Лист | № док. | Подпись                                                                               | Дата     | Конвейерная галерея №3                                                                                            | Стадия                  | Лист | Листов |
|          |                 |      |        |                                                                                       |          |                                                                                                                   | Р                       | 204  | 1      |
| Проверил | Толкунов Ю.В.   |      |        |  | 30.04.24 | Настил 2Н1-37                                                                                                     | ООО СОЗКС<br>ИНЖИНИРИНГ |      |        |
| Разраб.  | Салтымаков С.С. |      |        |  | 30.04.24 |                                                                                                                   |                         |      |        |