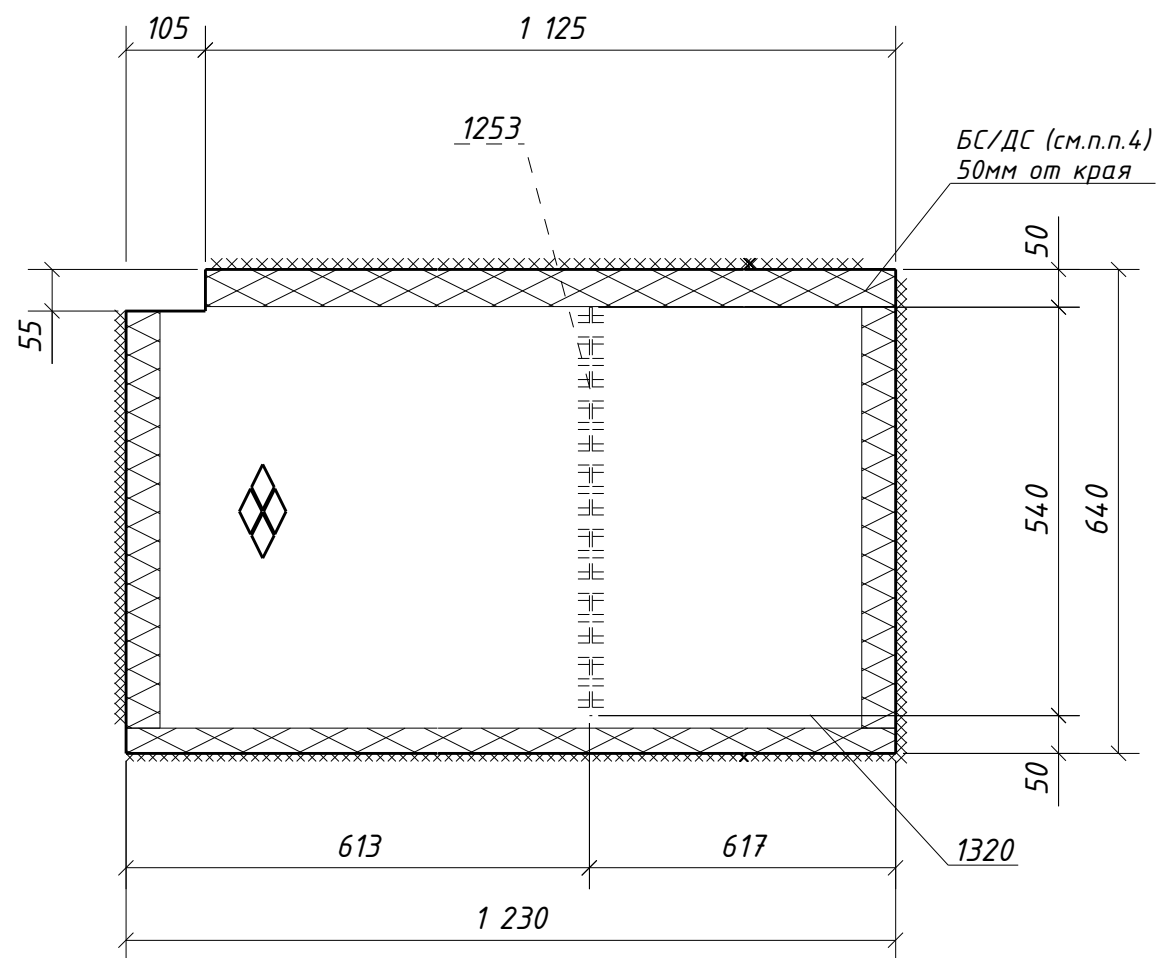




Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
2Н1-41	1253	1	-4х60	540	1.0	1.0		С235	
	1320	1	Руф5*640	1230	32.6	32.6		С245	
	Масса напл. металла (1.0%), кг: 0.3						33.9		

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
2Н1-41	1	33.9	33.9
Итого:		33.9	

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С235	-4	ГОСТ 19903-2015	1.0
С245	Руф5	ГОСТ 8568-77	32.6
Масса напл. металла:			0.3
Итого:			33.9

- Общие данные см. л.1
- Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;
- Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
- Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 - БС - с ближней стороны детали;
 - ДС - с дальней стороны детали;
 - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

						1632-2021-2.1.3-КМД2/3		
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Конвейерная галерея №3	Стадия	Лист
							Р	208
								1
Проверил	Толкунов Ю.В.				30.04.24	Настил 2Н1-41	ООО СОЭКС ИНЖИНИРИНГ	
Разраб.	Салтымаков С.С.				30.04.24			