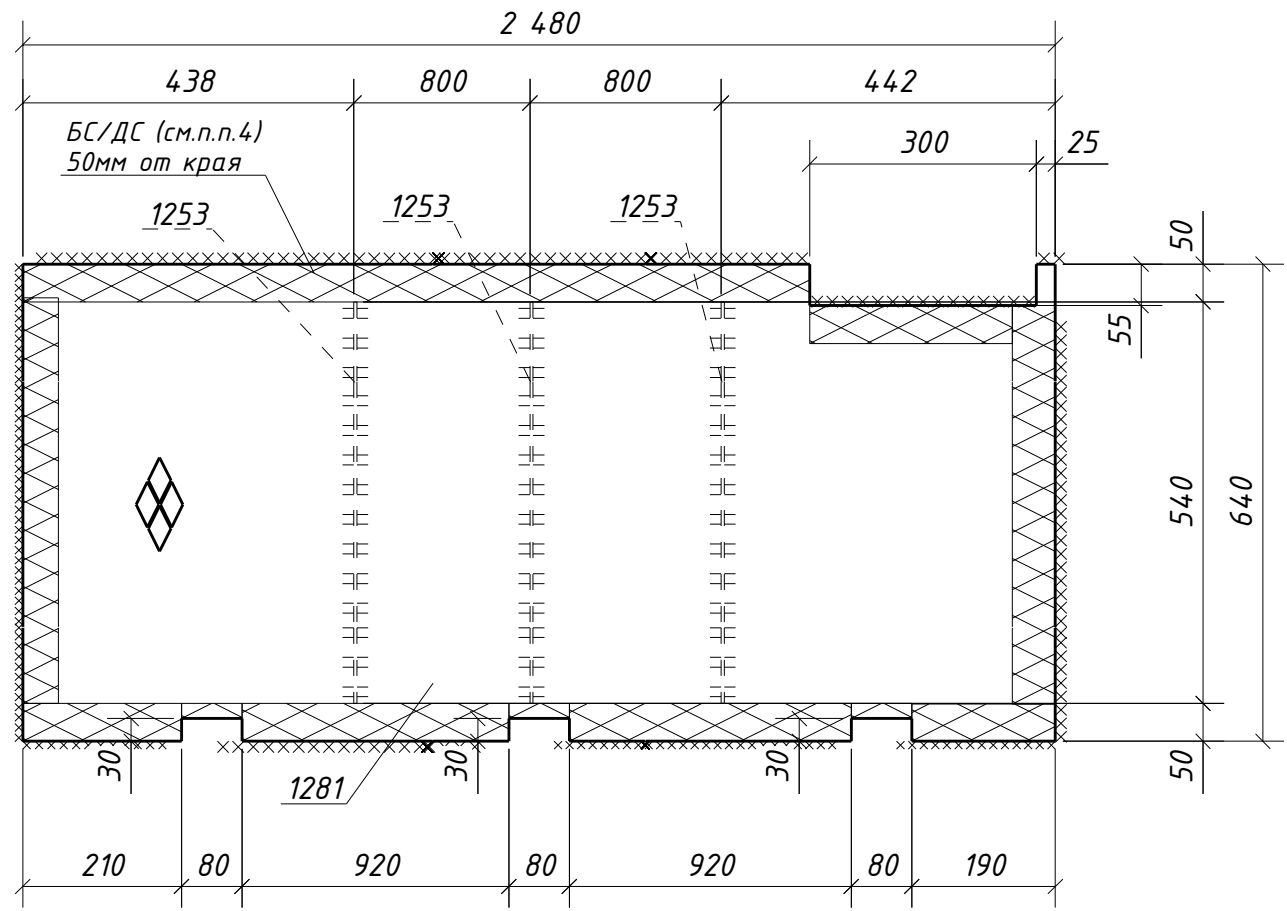




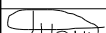
Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
2Н1-46	1253	3	-4х60	540	1.0	3.0		С235	
	1281	1	Руф5*640	2480	65.3	65.3		С245	
	Масса напл. металла (1.0%), кг: 0.7						69.0		

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
2Н1-46	1	69.0	69.0
		Итого:	69.0

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С235	-4	ГОСТ 19903-2015	3.0
С245	Руф5	ГОСТ 8568-77	65.3
Масса напл. металла:			0.7
Итого:			69.0

1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
-БС - с ближней стороны детали;
-ДС - с дальней стороны детали;
-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

						1632-2021-2.1.3-КМД2/3			
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Конвейерная галерея №3	Стадия	Лист	Листов
							Р	213	1
Проверил	Толкунов Ю.В.		30.04.24	Настил 2Н1-46		ООО СОЭКС ИНЖИНИРИНГ			
Разраб.	Салтымаков С.С.		30.04.24						