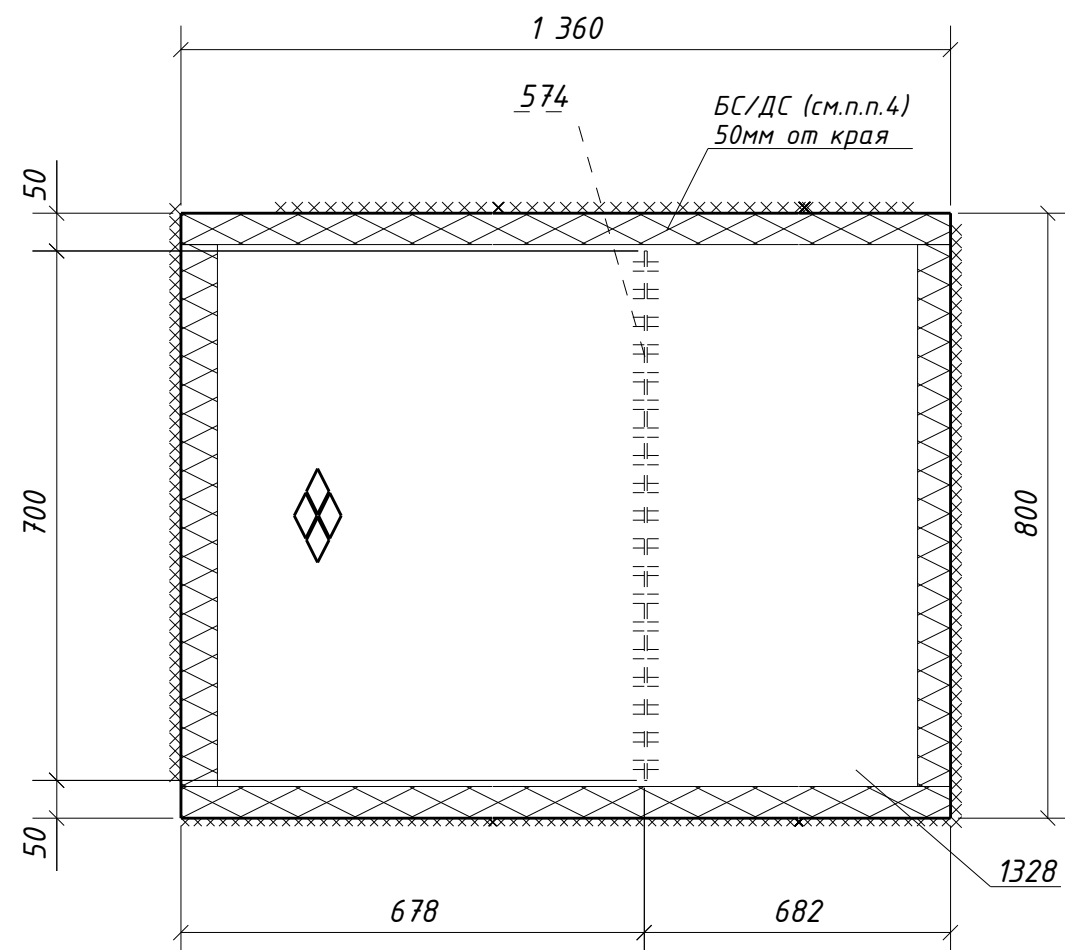




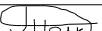
Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
2Н1-59	574	1	-4х60	700	1.3	1.3		С235	
	1328	1	Руф5*800	1360	45.4	45.4		С245	
	Масса напл. металла (1.0%), кг: 0.5						47.2		

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
2Н1-59	2	47.2	94.4
		Итого:	
		94.4	

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С235	-4	ГОСТ 19903-2015	2.6
С245	Руф5	ГОСТ 8568-77	90.8
Масса напл. металла:			1.0
Итого:			94.4

- Общие данные см. л.1
- Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;
- Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
- Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 - БС - с ближней стороны детали;
 - ДС - с дальней стороны детали;
 - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

						1632-2021-2.1.3-КМД2/3			
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Конвейерная галерея №3	Стадия	Лист	Листов
							Р	226	1
Проверил	Толкунов Ю.В.		30.04.24			Настил 2Н1-59	ООО СОЗКС ИНЖИНИРИНГ		
Разраб.	Салтымаков С.С.		30.04.24						