

Спецификация металла на один сборочный элемент

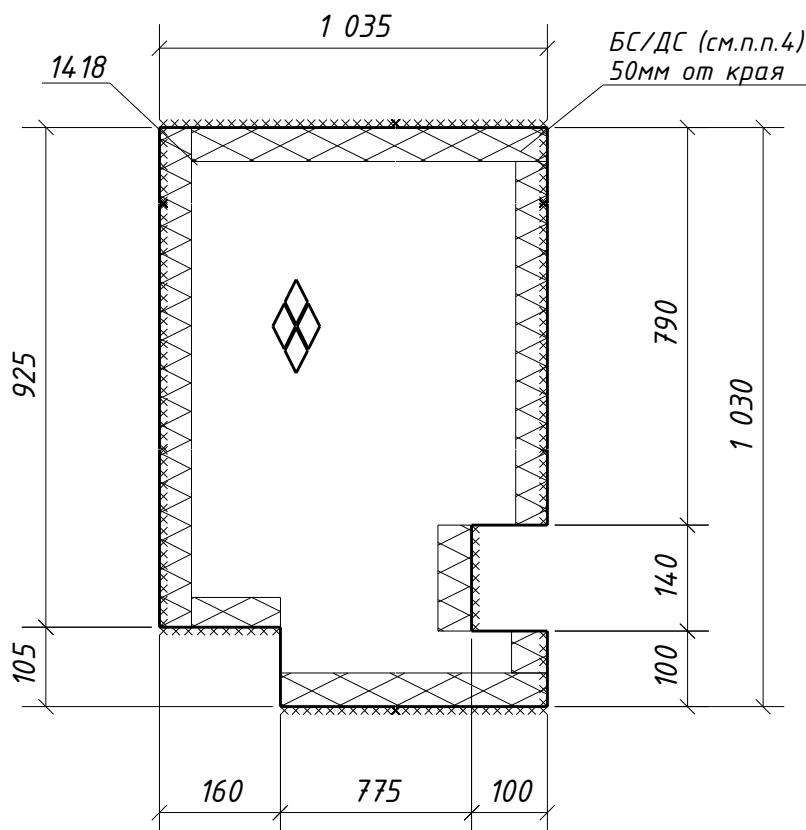
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
2Н1-61	1418	1	Руф5*1030	1035	43.2	43.2		С245	
							43.2		

Требуется изготовить

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
2Н1-61	2	43.2	86.4
Итого:		86.4	

Выборка металла

Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С245	Руф5	ГОСТ 8568-77	86.4
Масса напл. металла:			0.0
Итого:			86.4



- Общие данные см. л.1
- Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;
- Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
- Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 -БС - с ближней стороны детали;
 -ДС - с дальней стороны детали;
 -БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже; 4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой: -БС - с ближней стороны детали; -ДС - с дальней стороны детали; -БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.								
									1632-2021-2.1.3-КМД2/3		
									Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала		
			Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			
									Конвейерная галерея №3		
									Стадия	Лист	Листов
									Р	228	1
									Настил 2Н1-61		
			Проверил	Толкунов Ю.В.		30.04.24	000 СОЭКС ИНЖИНИРИНГ				
			Разраб.	Салтымаков С.С.		30.04.24					

ООО СОЗКС
ИНЖИНИРИНГ