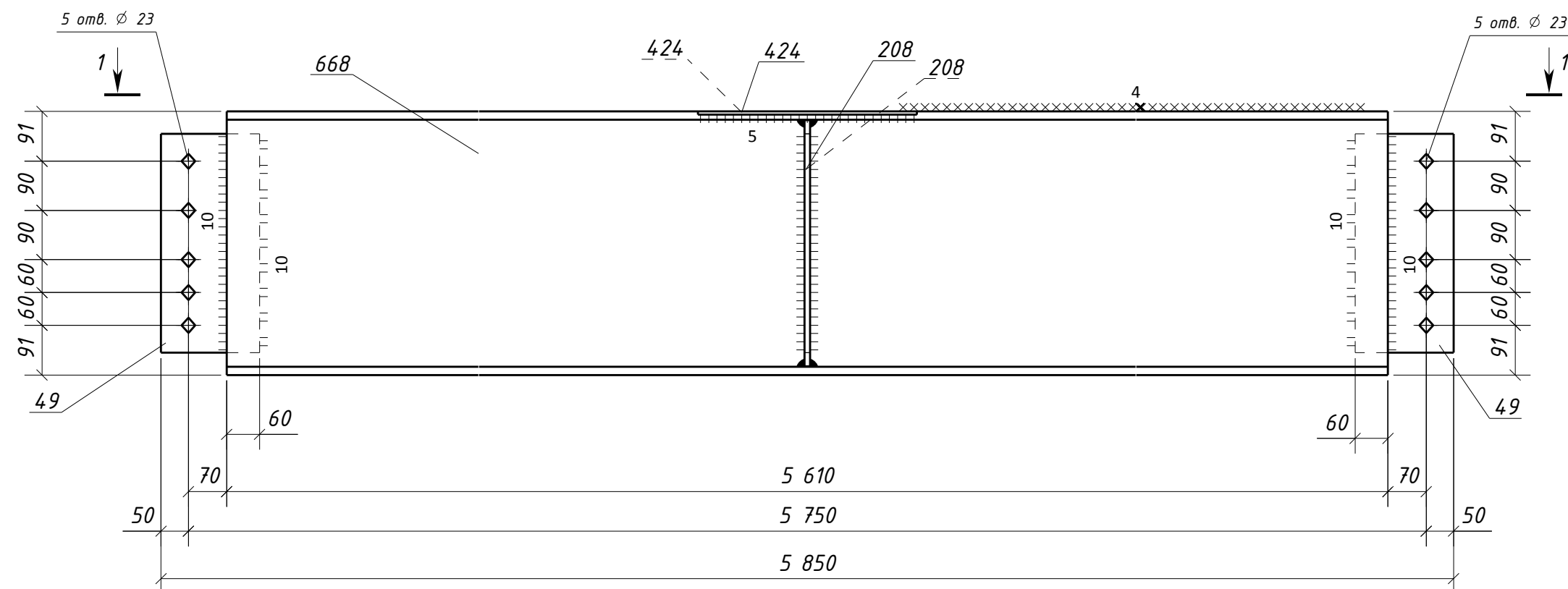
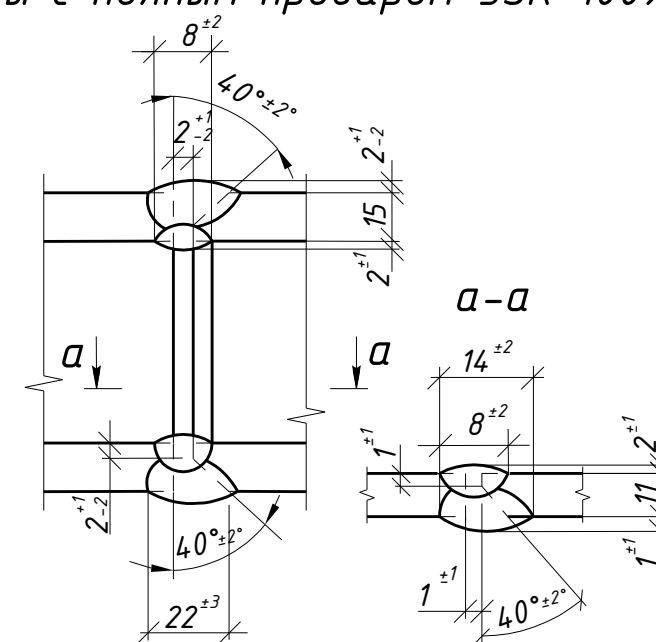


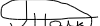
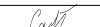


Типовой стык для ДВУТАВР50Ш1  
швы с полным проваром ЧЗК-100%



1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 6 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
  - БС – с ближней стороны детали;
  - ДС – с дальней стороны детали;
  - БС/ДС – с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:  
 - отверстие под постоянный болт

|          |                 |      |        |                                                                                       |          |                                                                                                                   |  |                         |      |        |
|----------|-----------------|------|--------|---------------------------------------------------------------------------------------|----------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|-------------------------|------|--------|
|          |                 |      |        |                                                                                       |          | 1632-2021-2.1.3-КМД2/3                                                                                            |  |                         |      |        |
|          |                 |      |        |                                                                                       |          | Терминал по перевалке минеральных удобрений<br>в морском торговом порту Усть-Луга.<br>Береговые объекты терминала |  |                         |      |        |
| Изм.     | Кол.уч.         | Лист | № док. | Подпись                                                                               | Дата     | Конвейерная галерея №3                                                                                            |  | Стадия                  | Лист | Листов |
|          |                 |      |        |                                                                                       |          |                                                                                                                   |  | Р                       | 22   | 1      |
| Проверил | Толкунов Ю.В.   |      |        |  | 30.04.24 | Балка 2Б4-9                                                                                                       |  | ООО СОЗКС<br>ИНЖИНИРИНГ |      |        |
| Разраб.  | Салтымаков С.С. |      |        |  | 30.04.24 |                                                                                                                   |  |                         |      |        |

Формат А2

| Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № |
|--------------|--------------|--------------|
|              |              |              |