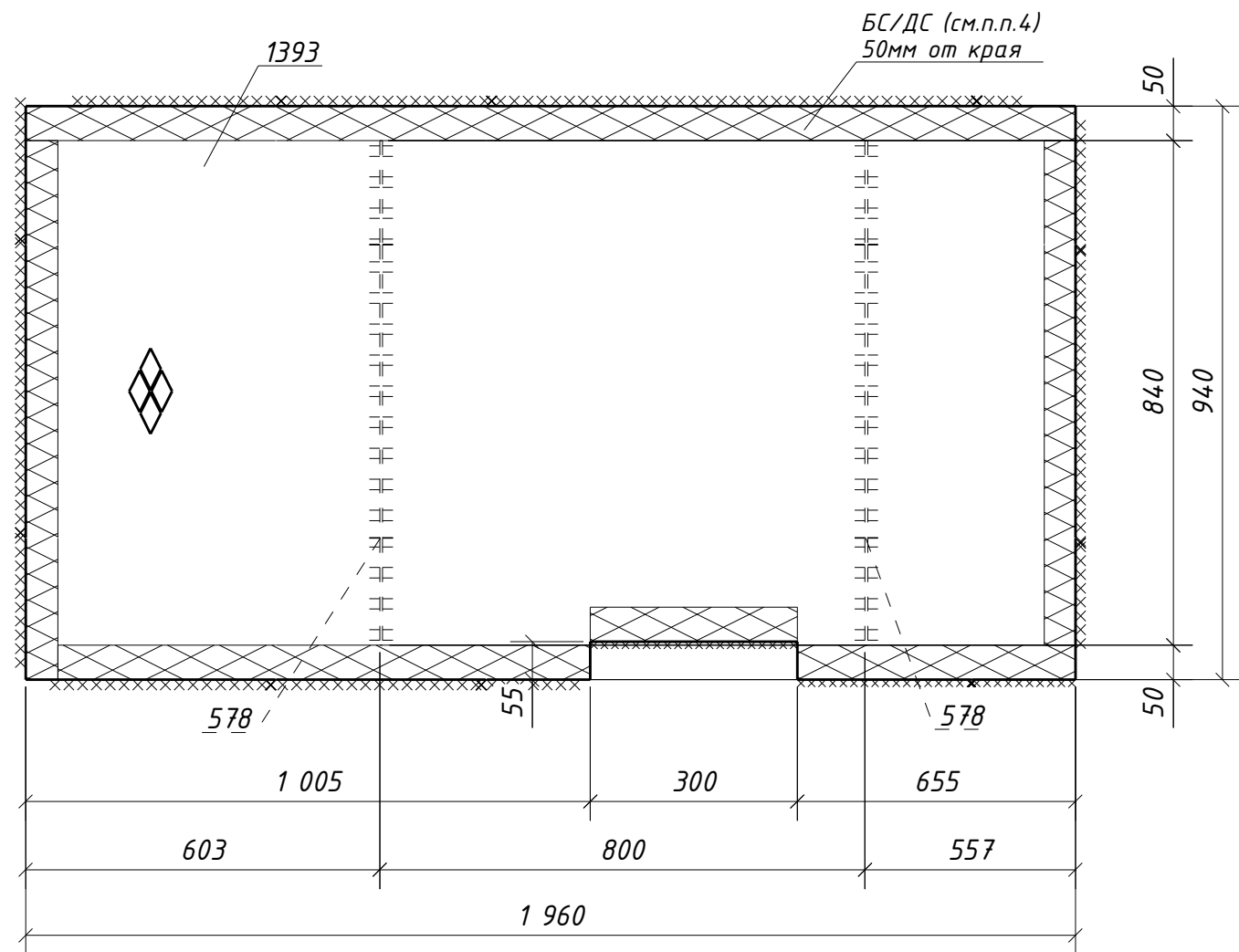


Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №



Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
2Н1-64	578	2	-4х60	840	1.6	3.2		С235	
	1393	1	Руф5*940	1960	76.3	76.3		С245	
	Масса напл. металла (1.0%), кг:						0.8	80.3	

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
2Н1-64	2	80.3	160.6
Итого:		160.6	

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С235	-4	ГОСТ 19903-2015	6.4
С245	Руф5	ГОСТ 8568-77	152.6
Масса напл. металла:			1.6
Итого:			160.6

- Общие данные см. л.1
- Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;
- Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
- Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 - БС - с ближней стороны детали;
 - ДС - с дальней стороны детали;
 - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

1632-2021-2.1.3-КМД2/3					
Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Конвейерная галерея №3				Стадия	Лист
				Р	231
Настил 2Н1-64				000 СОЗКС ИНЖИНИРИНГ	
Проверил	Толкунов Ю.В.		30.04.24		
Разраб.	Салтымаков С.С.		30.04.24		