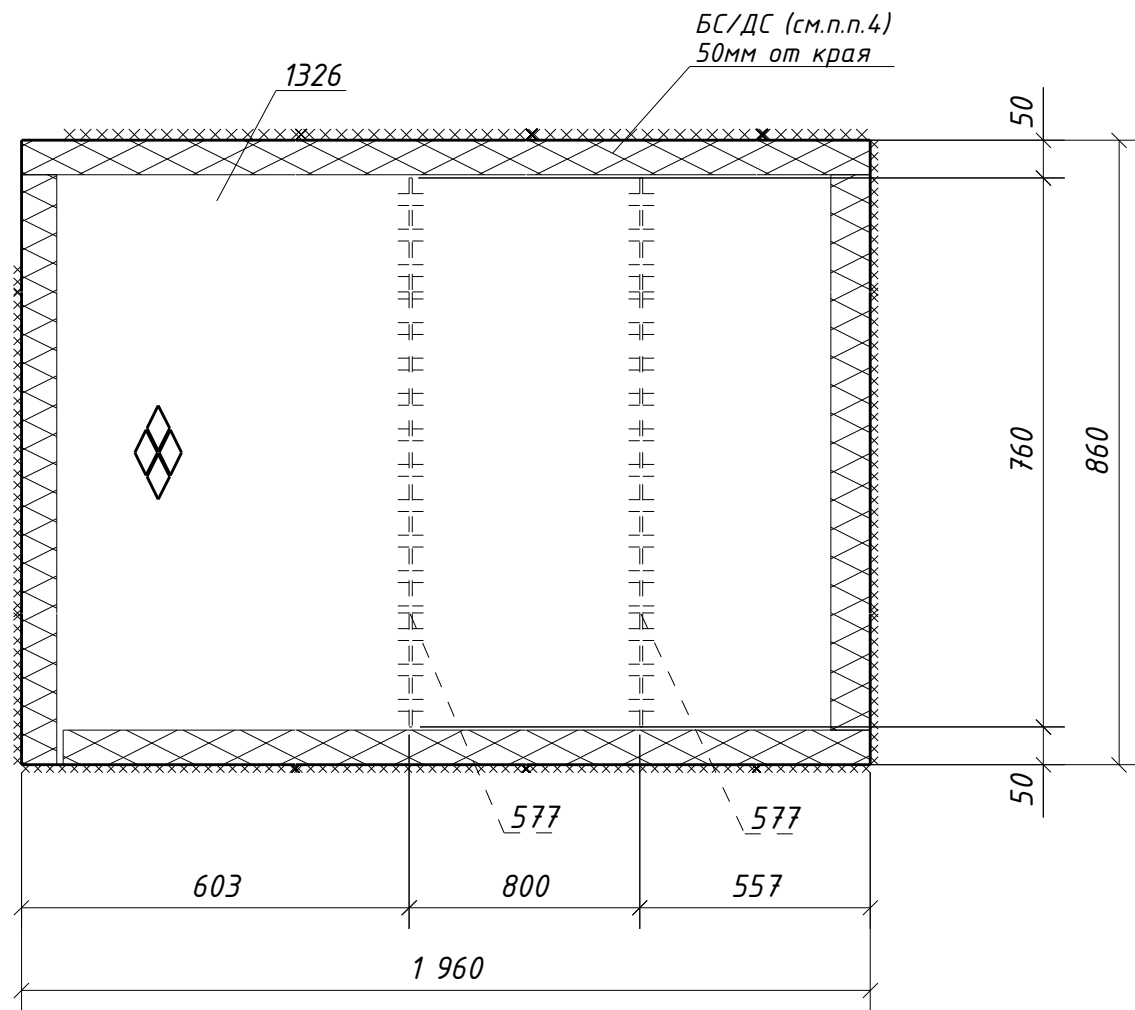


Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №



Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
2Н1-65	577	2	-4х60	760	1.4	2.8		С235	
	1326	1	РиФ5*860	1960	70.4	70.4		С245	
	Масса напл. металла (1.0%), кг: 0.7						73.9		

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
2Н1-65	2	73.9	147.8
Итого:		147.8	

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С235	-4	ГОСТ 19903-2015	5.6
С245	РиФ5	ГОСТ 8568-77	140.8
Масса напл. металла:			1.4
Итого:			147.8

1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
-БС - с ближней стороны детали;
-ДС - с дальней стороны детали;
-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

						1632-2021-2.1.3-КМД2/3			
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Конвейерная галерея №3	Стадия	Лист	Листов
							Р	232	1
Проверил	Толкунов Ю.В.				30.04.24	Настил 2Н1-65	ООО СОЭКС ИНЖИНИРИНГ		
Разраб.	Салтымаков С.С.				30.04.24				