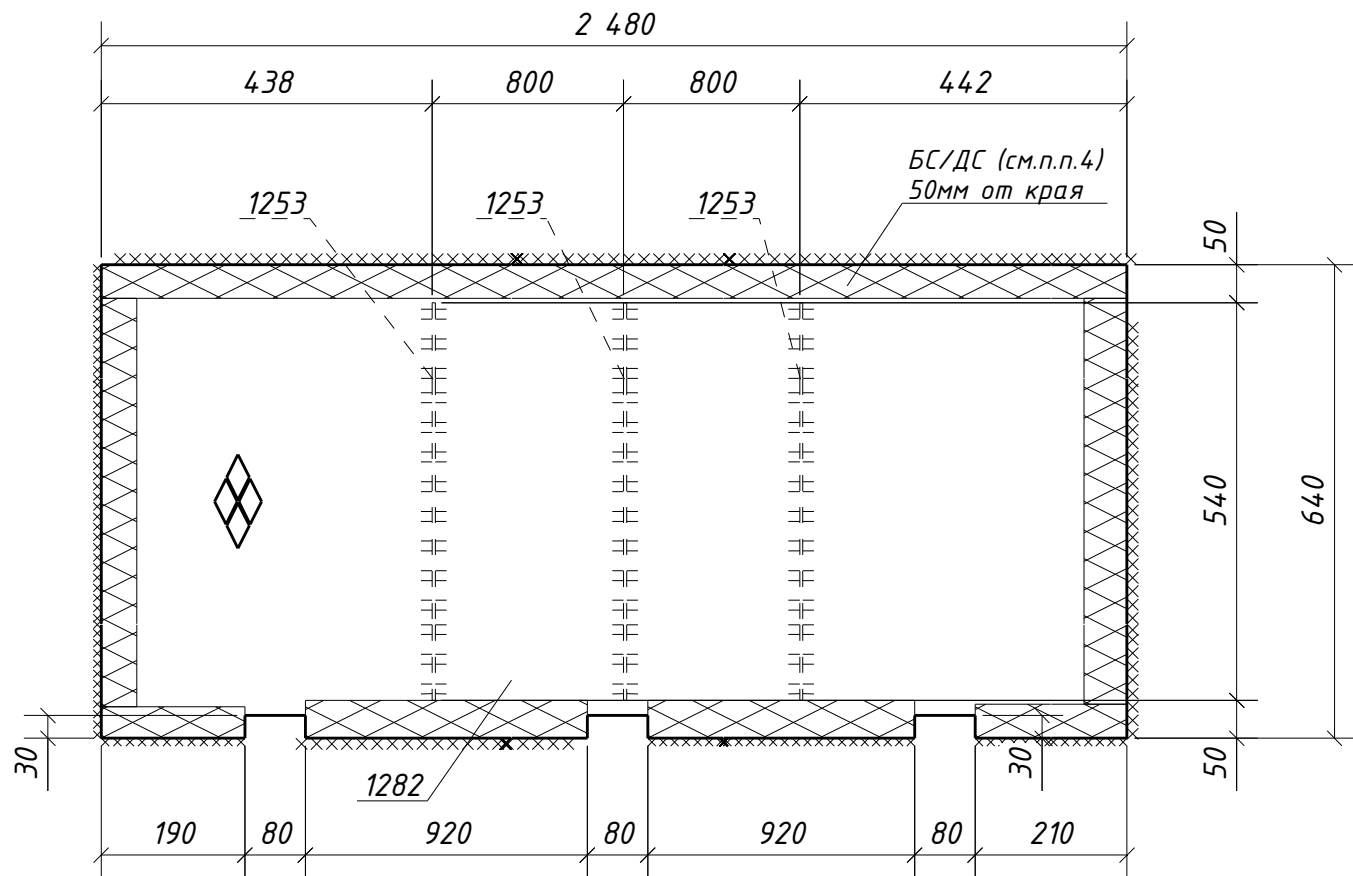


Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №



Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
2Н1-68	1253	3	-4х60	540	1.0	3.0		С235	
	1282	1	Риφ5*640	2480	66.0	66.0		С245	
	Масса напл. металла (1.0%), кг: 0.7						69.7		

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
2Н1-68	2	69.7	139.4
Итого:		139.4	

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С235	-4	ГОСТ 19903-2015	6.0
С245	Риφ5	ГОСТ 8568-77	132.0
Масса напл. металла:			1.4
Итого:			139.4

1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
-БС - с ближней стороны детали;
-ДС - с дальней стороны детали;
-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

1632-2021-2.1.3-КМД2/3					
Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Конвейерная галерея №3				Стадия	Лист
				Р	235
				Листов	1
Проверил				Настил 2Н1-68	
Разраб.				000 СОЗКС ИНЖИНИРИНГ	
Толкунов Ю.В.		30.04.24			
Салтымаков С.С.		30.04.24			