

Спецификация металла на один сборочный элемент

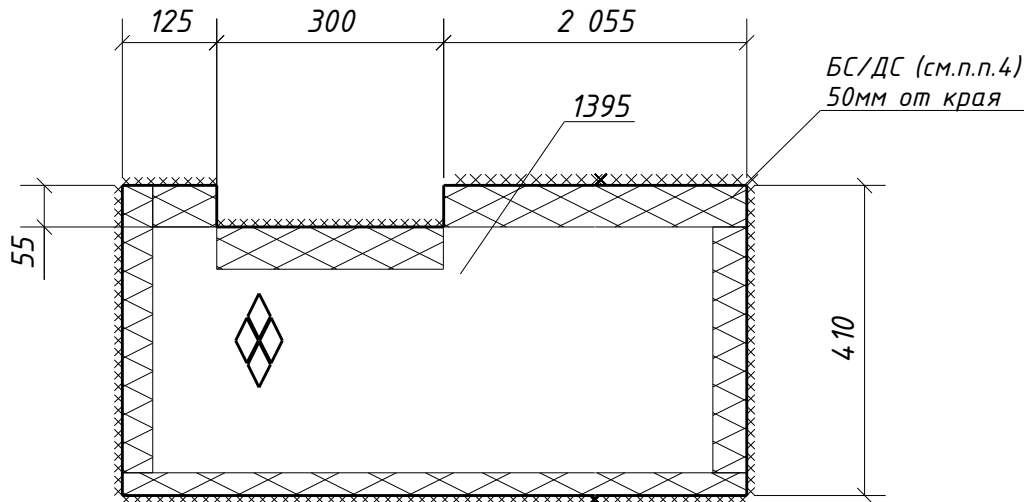
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
2Н1-69	1395	1	Риφ5*410	2480	41.8	41.8		С245	
							41.8		

Требуется изготовить

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
2Н1-69	2	41.8	83.6
Итого:		83.6	

Выборка металла

Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С245	Риφ5	ГОСТ 8568-77	83.6
Масса напл. металла:			0.0
Итого:			83.6



1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
-БС - с ближней стороны детали;
-ДС - с дальней стороны детали;
-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже; 4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой: -БС - с ближней стороны детали; -ДС - с дальней стороны детали; -БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.											
									1632-2021-2.1.3-КМД2/3					
			Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала					
			Конвейерная галерея №3					Стадия	Лист	Листов				
								Р	236	1				
			Проверил	Толкунов Ю.В.		30.04.24	Настил 2Н1-69					ООО СОЗКС ИНЖИНИРИНГ		
			Разраб.	Салтымаков С.С.		30.04.24								