

Спецификация металла на один сборочный элемент

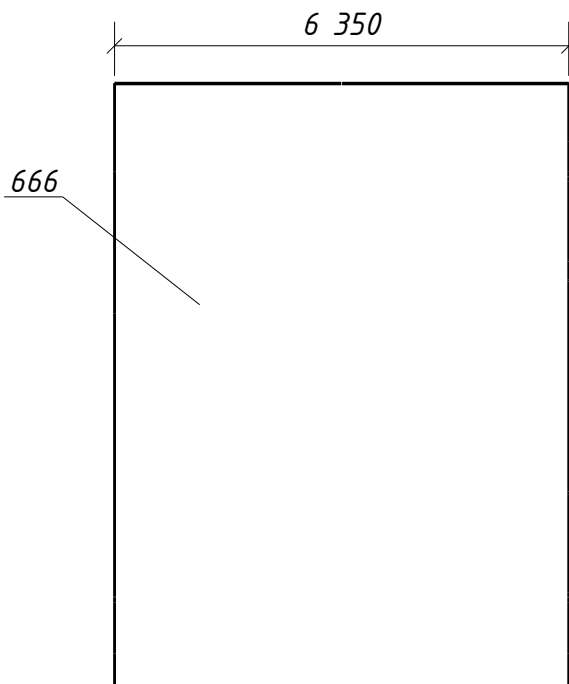
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
2Н2-2	666	1	Н57-750-0.8	6350	47.0	47.0		С235	
							47.0		

Требуется изготовить

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
2Н2-2	230	47.0	10810.0
Итого:			10810.0

Выборка металла

Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С235	Н57-750-0.8	ГОСТ 24045-94	10810.0
Масса напл. металла:			0.0
Итого:			10810.0



- Общие данные см. л.1
- Катеты сварных швов оговорены на чертеже;
- Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
- Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 -БС - с ближней стороны детали;
 -ДС - с дальней стороны детали;
 -БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Взам. инв. №						
Подп. и дата						
Инв. № подл.	Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
	Проверил	Толкунов Ю.В.				30.04.24
	Разраб.	Салтымаков С.С.				30.04.24
1632-2021-2.1.3-КМД2/3						
Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала						
Конвейерная галерея №3						Стадия
						Лист
Профлист 2Н2-2						Листов
						Р
						244
						1
						ООО СОЗКС ИНЖИНИРИНГ