

Спецификация металла на один сборочный элемент

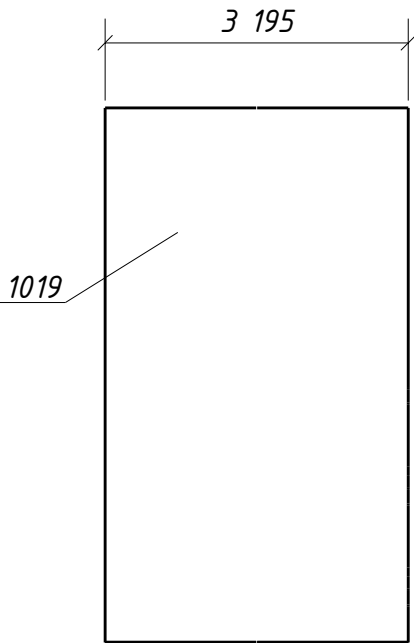
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
2НЗ-1	1019	1	НС35-1000-0.7	3195	23.6	23.6		С235	
							23.6		

Требуется изготовить

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
2НЗ-1	173	23.6	4082.8
Итого:		4082.8	

Выборка металла

Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С235	НС35-1000-0.7	ГОСТ 24045-94	4082.8
Масса напл. металла:			0.0
Итого:			4082.8



1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов оговорены на чертеже;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
-БС - с ближней стороны детали;
-ДС - с дальней стороны детали;
-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Взам. инв. №	3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже; 4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой: -БС - с ближней стороны детали; -ДС - с дальней стороны детали; -БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.									
	Подп. и дата						1632-2021-2.1.3-КМД2/3			
							Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала			
Изм.		Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				
							Конвейерная галерея №3			
Инв. № подл.							Стадия	Лист	Листов	
							Р	245	1	
	Проверил	Толкунов Ю.В.		30.04.24	Профлист 2НЗ-1				ООО СОЗКС ИНЖИНИРИНГ	
	Разраб.	Салтымаков С.С.		30.04.24						