

Спецификация металла на один сборочный элемент

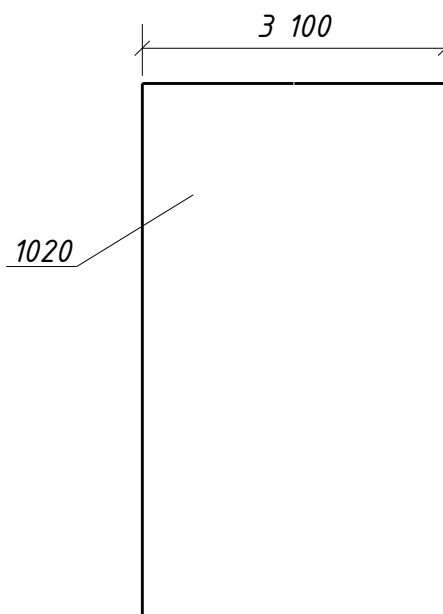
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
2НЗ-2	1020	1	НС35-1000-0.7	3100	22.9	22.9		С235	
							22.9		

Требуется изготовить

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
2НЗ-2	173	22.9	3961.7
Итого:			3961.7

Выборка металла

Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С235	НС35-1000-0.7	ГОСТ 24045-94	3961.7
Масса напл. металла:			0.0
Итого:			3961.7



- Общие данные см. л.1
- Катеты сварных швов оговорены на чертеже;
- Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
- Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
-БС - с ближней стороны детали;
-ДС - с дальней стороны детали;
-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Взам. инв. №						
Подп. и дата						
Инв. № подл.	Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Конвейерная галерея №3						Стадия
						Лист
Профлист 2НЗ-2						Листов
Проверил Толкунов Ю.В.						30.04.24
Разраб. Салтымаков С.С.						30.04.24

1632-2021-2.1.3-КМД2/3

Терминал по перевалке минеральных удобрений
в морском торговом порту Усть-Луга.
Береговые объекты терминала

Р 246 1

ООО СОЗКС
ИНЖИНИРИНГ