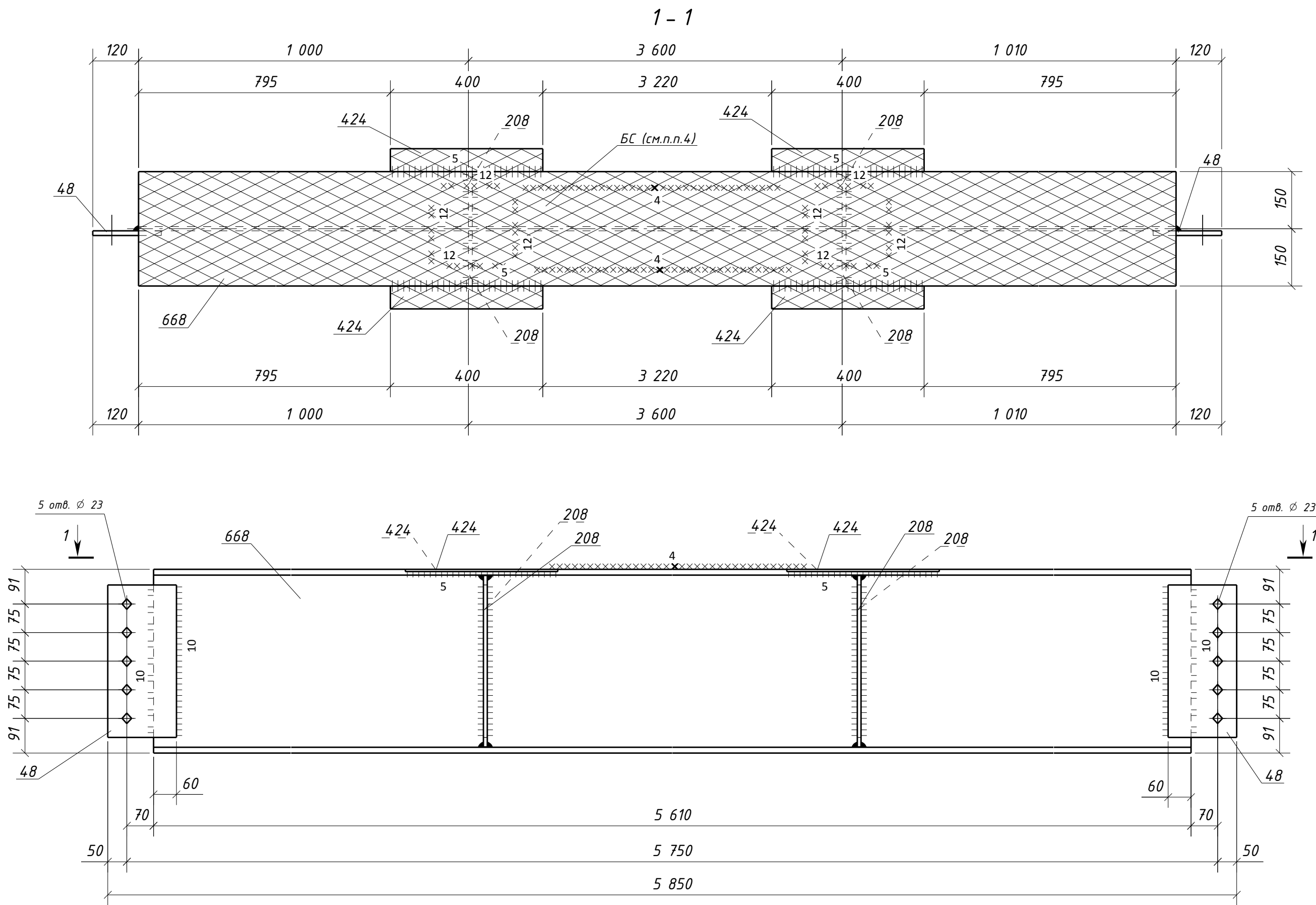
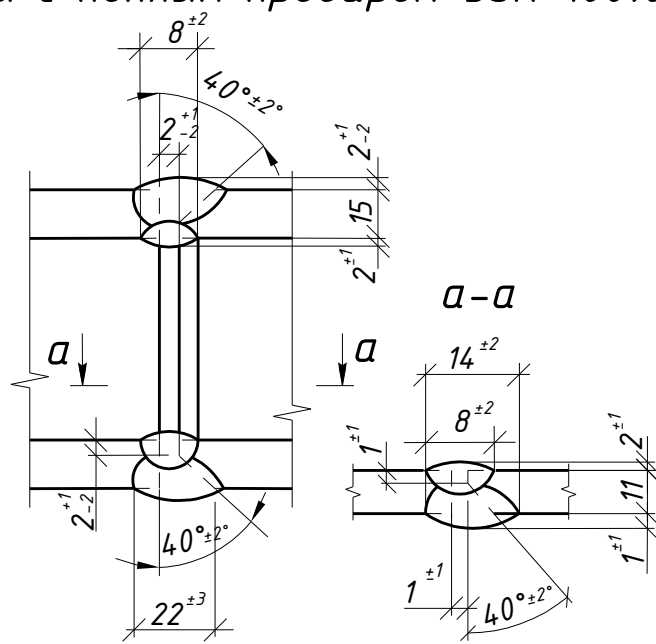




Типовой стык для ДВУТАВР50Ш1
швы с полным проваром УЗК-100%



Спецификация металла на один сборочный элемент								
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Примечание
					шт.	общ.	марки	
2Б4-11	48	2	-12x180	400	6.8	13.6		Отв.
	208	4	-10x145	450	5.1	20.4		
	424	4	-6x60	400	1.1	4.4		
	668	1	ДВУТАВР50Ш1	5610	640.8	640.8		
Масса напл. металла (1.0%), кг:							686.0	

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
2Б4-11	12	686.0	8232.0
Итого:		8232.0	

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С245-4	-6	ГОСТ 19903-2015	52.8
С245-4	-10	ГОСТ 19903-2015	244.8
С245-4	-12	ГОСТ 19903-2015	163.2
С255-4	ДВУТАВР50Ш1	ГОСТ Р 57837-2017	7689.6
Масса напл. металла:			81.6
Итого:			8232.0

1632-2021-2.1.3-КМД2/3					
Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Конвейерная галерея №3				Стадия	Лист
				Р	24
				Листов	1
Проверил				000 СОЗКС ИНЖИНИРИНГ	
Разраб.					