

Спецификация металла на один сборочный элемент

Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
2НЗ-8	1558	1	НС35-1000-0.7	870	6.4	6.4		С235	
							6.4		

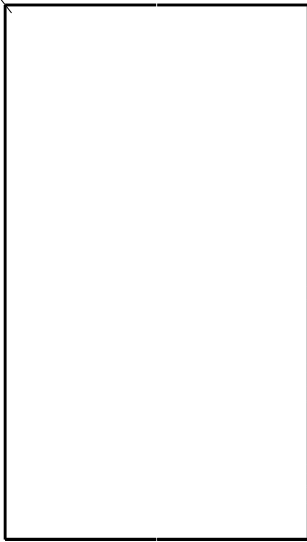
Требуется изготовить

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
2НЗ-8	3	6.4	19.2
Итого:		19.2	

Выборка металла

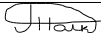
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С235	НС35-1000-0.7	ГОСТ 24045-94	19.2
Масса напл. металла:			0.0
Итого:			19.2

1558



870

1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов оговорены на чертеже;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
-БС - с ближней стороны детали;
-ДС - с дальней стороны детали;
-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Взам. инв. №						
	3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже; 4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой: -БС - с ближней стороны детали; -ДС - с дальней стороны детали; -БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.					
Подп. и дата						
	1632-2021-2.1.3-КМД2/3					
Инв. № подл.	Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала					
	Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
						Конвейерная галерея №3
						Стадия
						Р
						Лист
						Листов
						1
						Профлист 2НЗ-8
						000 СОЗКС ИНЖИНИРИНГ
	Проверил Толкунов Ю.В. 					30.04.24
	Разраб. Салтымаков С.С. 					30.04.24