

Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
2Н4-З	14.32	1	ПВ506х780	1240	16.2	16.2		С235	
							16.2		

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
2Н4-З	3	16.2	48.6
Итого:		48.6	

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С245	ПВ506	ТУ 36.26.11-5-89	48.6
Масса напл. металла:			0.0
Итого:			48.6

БС/ДС (см.п.п.4)
50мм от края

780

14.32

1 240

Типовой стык для просечно-вытяжного листа.
Катеты сварных швов по наименьшей
толщине металла

Концы подбить на сборке
и заварить с двух сторон

Изм.

Кол.уч.

Лист

№док.

Подпись

Дата

1632-2021-2.1.3-КМД2/3

Терминал по перевалке минеральных удобрений
в морском торговом порту Усть-Луга.
Береговые объекты терминала

Конвейерная галерея №3

Настил 2Н4-З

Стадия

Лист

Листов

Р

255

1

Проверил

Толкунов Ю.В.

30.04.24

Разраб.

Салтымаков С.С.

30.04.24

000 СОЭКС

ИНЖИНИРИНГ

Формат А3