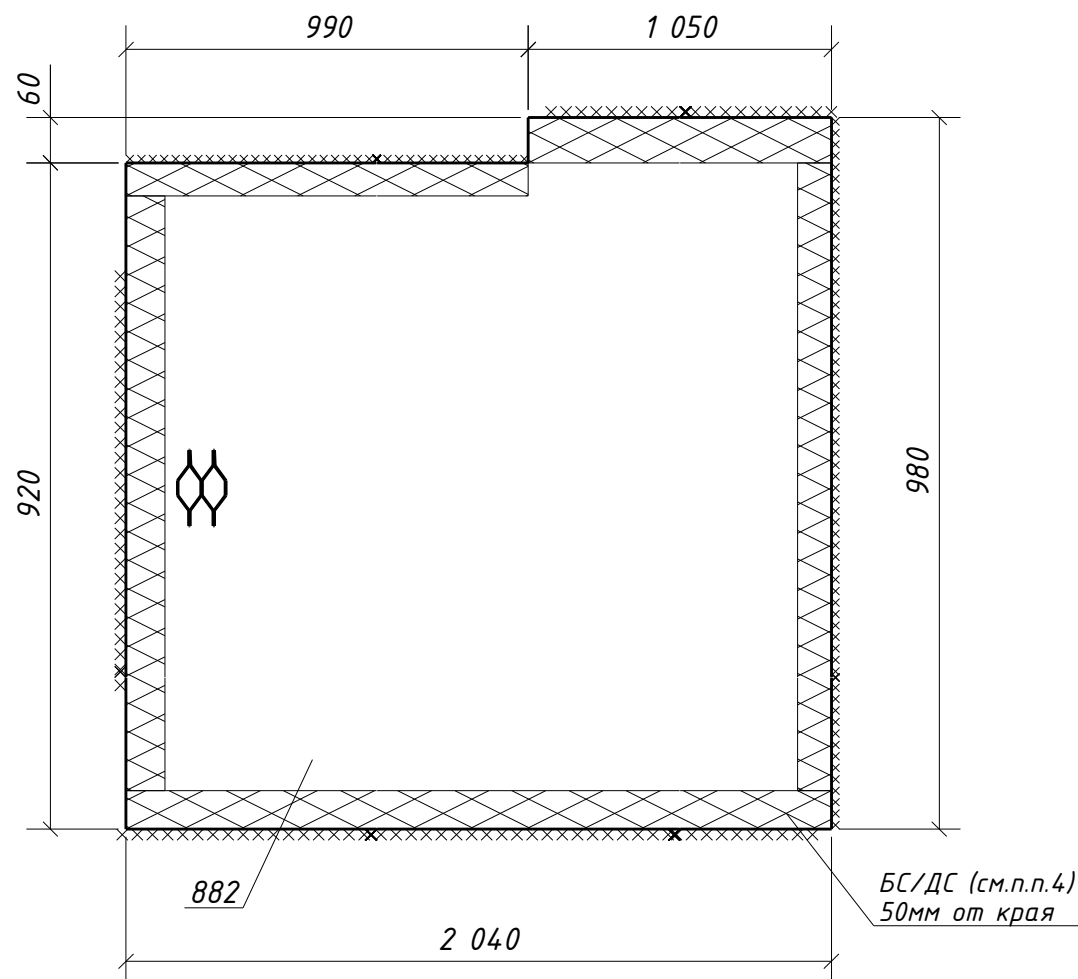
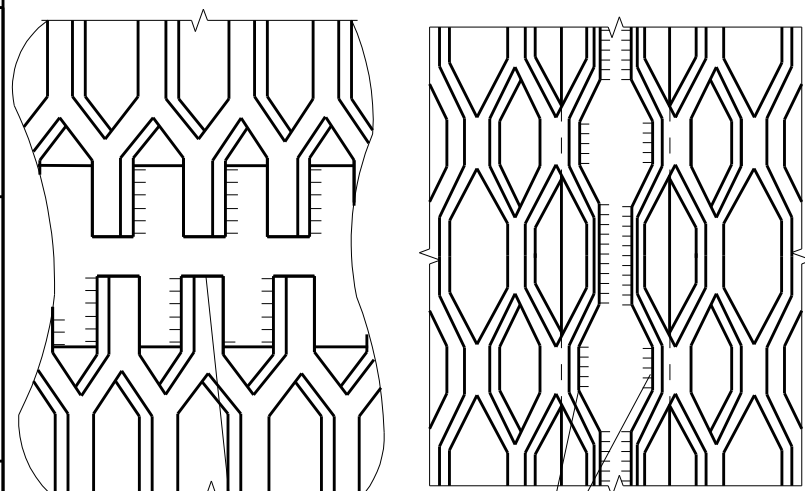




Типовой стык для просечно-вытяжного листа.  
Катеты сварных швов по наименьшей  
толщине металла



Концы подбить на сборке  
и заварить с двух сторон

### Спецификация металла на один сборочный элемент

| Марка<br>эл-та | Дет.<br>№ | Кол.<br>шт. | Профиль   | Длина,<br>мм | Масса, кг |      |       | Марка<br>стали | Примечание |
|----------------|-----------|-------------|-----------|--------------|-----------|------|-------|----------------|------------|
|                |           |             |           |              | шт.       | общ. | марки |                |            |
| 2Н4-21         | 882       | 1           | ПВ506х980 | 2040         | 32.4      | 32.4 |       | С235           |            |
|                |           |             |           |              |           | 32.4 |       |                |            |

### Требуется изготовить

| Марка<br>эл-та | Кол-во,<br>шт. | Масса, кг |      |
|----------------|----------------|-----------|------|
|                |                | марки     | всех |
| 2Н4-21         | 2              | 32.4      | 64.8 |
|                |                |           |      |
| Итого:         |                |           | 64.8 |

### Выборка металла

| Марка<br>стали       | Профиль | ГОСТ или ТУ      | Масса,<br>кг |
|----------------------|---------|------------------|--------------|
| С245                 | ПВ506   | ТУ 36.26.11-5-89 | 64.8         |
|                      |         |                  |              |
| Масса напл. металла: |         |                  | 0.0          |
| Итого:               |         |                  | 64.8         |

- Общие данные см. л.1
- Катеты сварных швов 5 мм, кроме оговоренных;
- Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
- Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
  - БС - с ближней стороны детали;
  - ДС - с дальней стороны детали;
  - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

1632-2021-2.1.3-КМД2/3

Терминал по перевалке минеральных удобрений  
в морском торговом порту Усть-Луга.  
Береговые объекты терминала

| Изм.     | Кол.уч.         | Лист | №док. | Подпись | Дата     | Конвейерная галерея №3  |      |        |
|----------|-----------------|------|-------|---------|----------|-------------------------|------|--------|
|          |                 |      |       |         |          | Стадия                  | Лист | Листов |
|          |                 |      |       |         |          | Р                       | 273  | 1      |
| Проверил | Толкунов Ю.В.   |      |       |         | 30.04.24 | Настил 2Н4-21           |      |        |
| Разраб.  | Салтымаков С.С. |      |       |         | 30.04.24 | ООО СОЗКС<br>ИНЖИНИРИНГ |      |        |