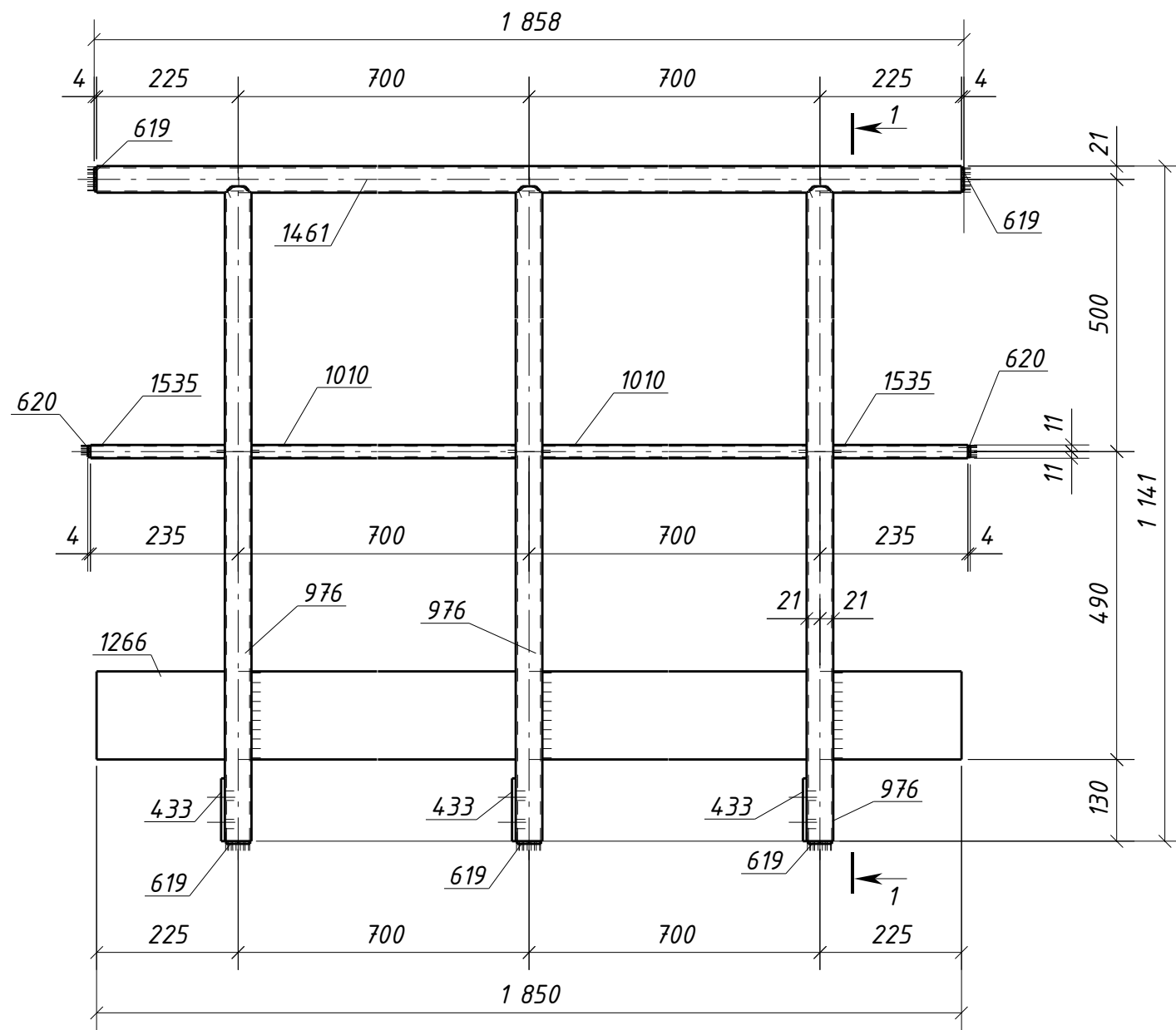
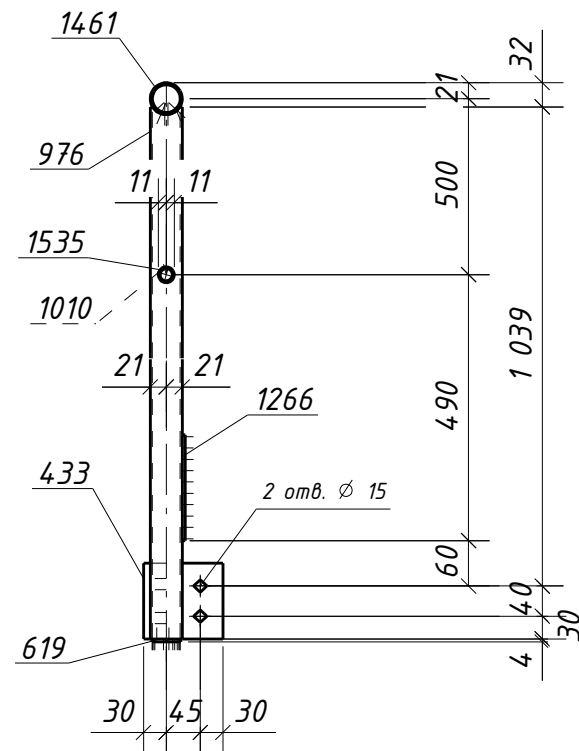


Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №



1 - 1



Спецификация металла на один сборочный элемент

Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
20Г1-4	433	3	-6x100	105	0.5	1.5		С245-4	Отв.
	619	5	-4x38	38	0.03	0.15		С235	
	620	2	-4x18	18	0.01	0.02		С235	
	976	3	0 42.3x2.8	1109	3.0	9.0		С235	
	1010	2	0 21.3x2.5	658	0.8	1.6		С235	
	1266	1	-4x140	1850	8.1	8.1		С235	
	1461	1	0 42.3x2.8	1850	5.1	5.1		С235	
	1535	2	0 21.3x2.5	214	0.2	0.4		С235	
	Масса напл. металла (1.0%), кг: 0.3							26.2	

Требуется изготовить

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
20Г1-4	4	26.2	104.8
Итого:		104.8	

Выборка металла

Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С235	-4	ГОСТ 19903-2015	33.1
С235	Труба 21.3x2.5	ГОСТ 3262-75	8.0
С235	Труба 42.3x2.8	ГОСТ 3262-75	56.4
С245-4	-6	ГОСТ 19903-2015	6.0
Масса напл. металла:			1.2
Итого:			104.7

- Общие данные см. л.1
- Катеты сварных швов 3 мм, кроме оговоренных;
- Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
- Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 - БС - с ближней стороны детали;
 - ДС - с дальней стороны детали;
 - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:

◆ - отверстие под постоянный болт

1632-2021-2.1.3-КМД2/3					
Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Конвейерная галерея №3				Стадия	Лист
				Р	283
Ограждение 20Г1-4				ООО СОЗКС ИНЖИНИРИНГ	
Проверил	Толкунов Ю.В.		30.04.24		
Разраб.	Салтымаков С.С.		30.04.24		