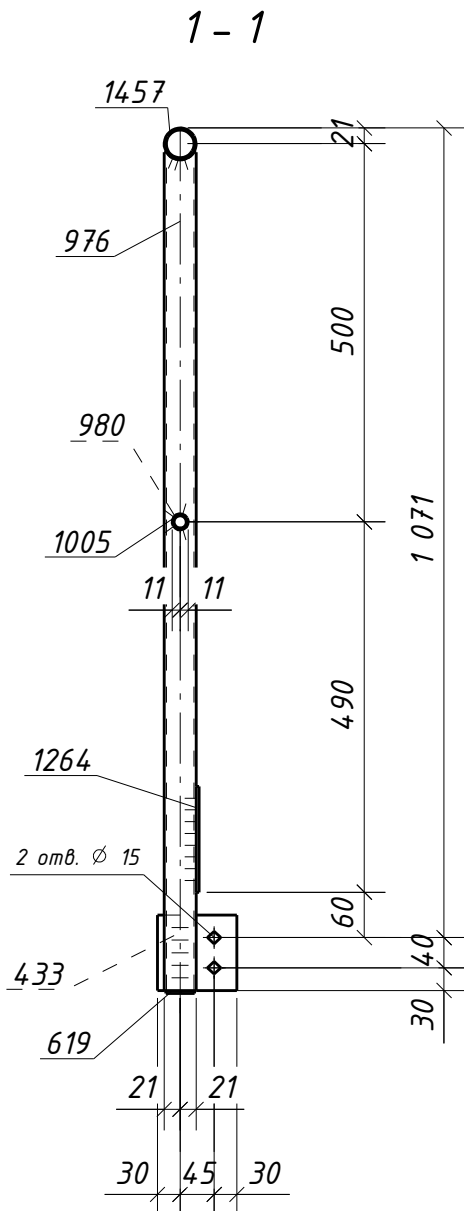
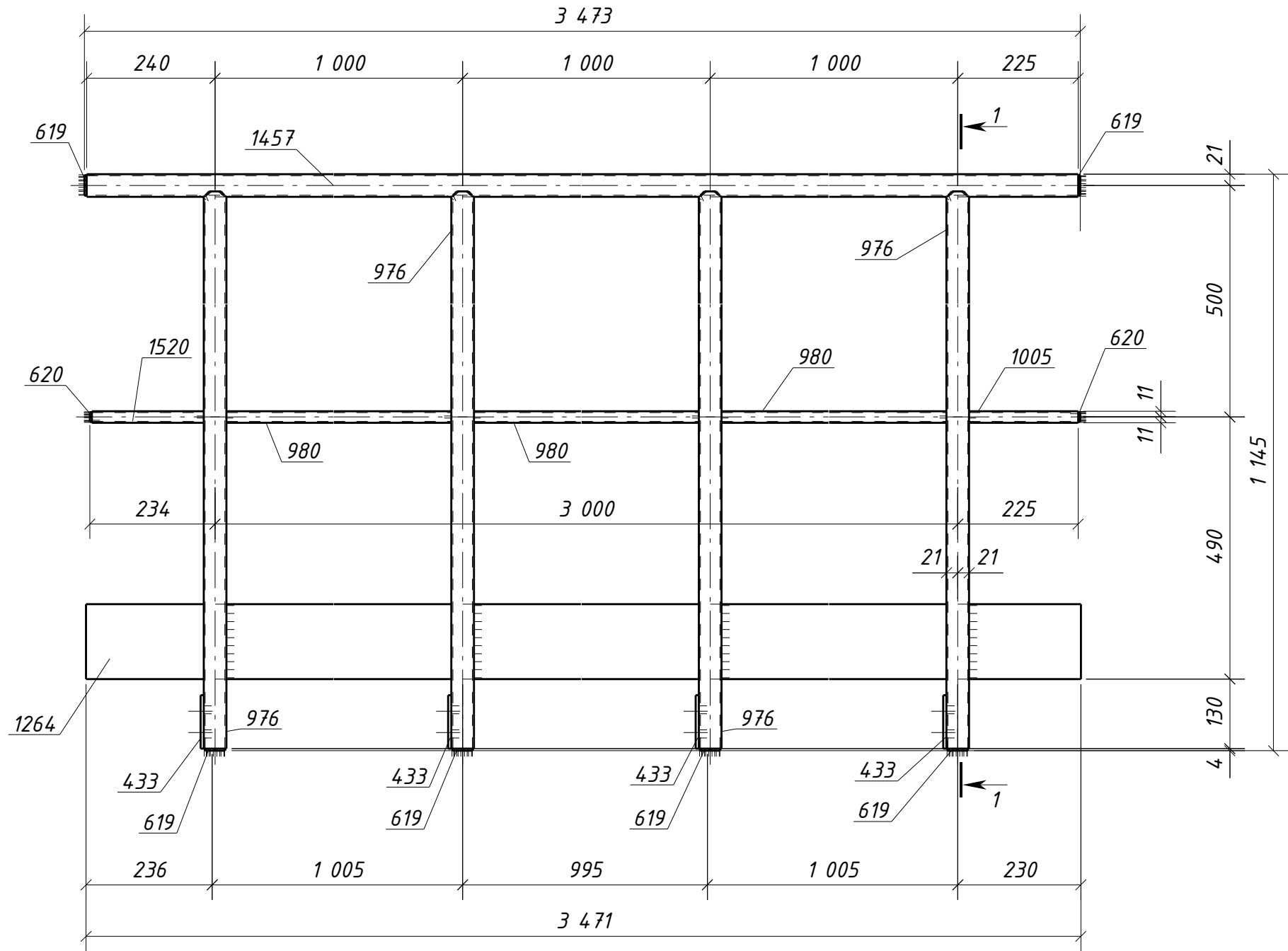




Спецификация металла на один сборочный элемент								
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали
					шт.	общ.	марки	
20Г1-8	433	4	-6х100	105	0.5	2.0		С245-4
	619	6	-4х38	38	0.03	0.18		С235
	620	2	-4х18	18	0.01	0.02		С235
	976	4	0 42.3х2.8	1109	3.0	12.0		С235
	980	3	0 21.3х2.5	958	1.1	3.3		С235
	1005	1	0 21.3х2.5	204	0.2	0.2		С235
	1264	1	-4х140	3471	15.3	15.3		С235
	1457	1	0 42.3х2.8	3465	9.5	9.5		С235
	1520	1	0 21.3х2.5	209	0.2	0.2		С235
Масса напл. металла (1.0%), кг: 0.4							43.1	

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
20Г1-8	1	43.1	43.1
Итого:		43.1	

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С235	Труба21.3х2.5	ГОСТ 3262-75	3.7
С235	Труба42.3х2.8	ГОСТ 3262-75	21.5
С245-4	-6	ГОСТ 19903-2015	2.0
С235	-4	ГОСТ 19903-2015	15.50
Масса напл. металла:			0.4
Итого:			43.1

1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 3 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:

-БС - с ближней стороны детали;

-ДС - с дальней стороны детали;

-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:

◆ - отверстие под постоянный болт

						1632-2021-2.1.3-КМД2/3				
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата	Конвейерная галерея №3		Стадия	Лист	Листов
								Р	287	1
						Ограждение 20Г1-8		ООО СОЗКС ИНЖИНИРИНГ		
Проверил	Толкунов Ю.В.				30.04.24					
Разраб.	Салтымаков С.С.				30.04.24					