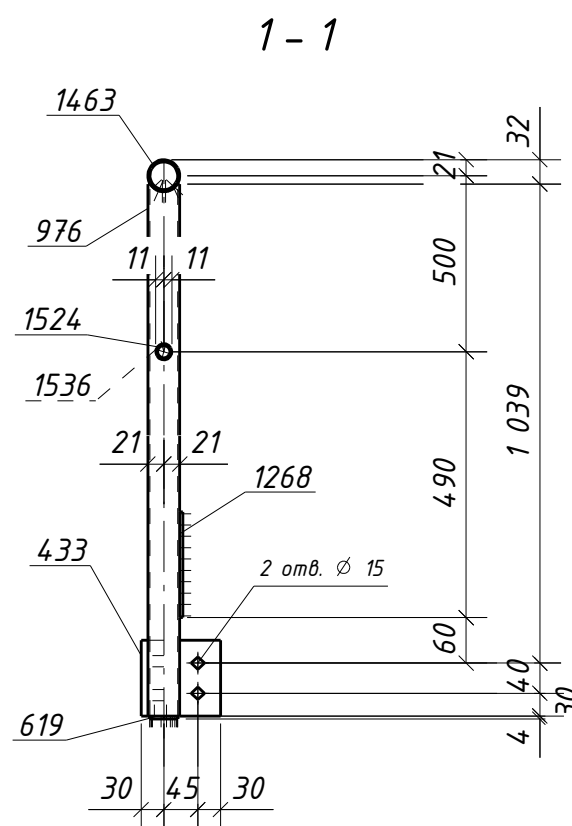
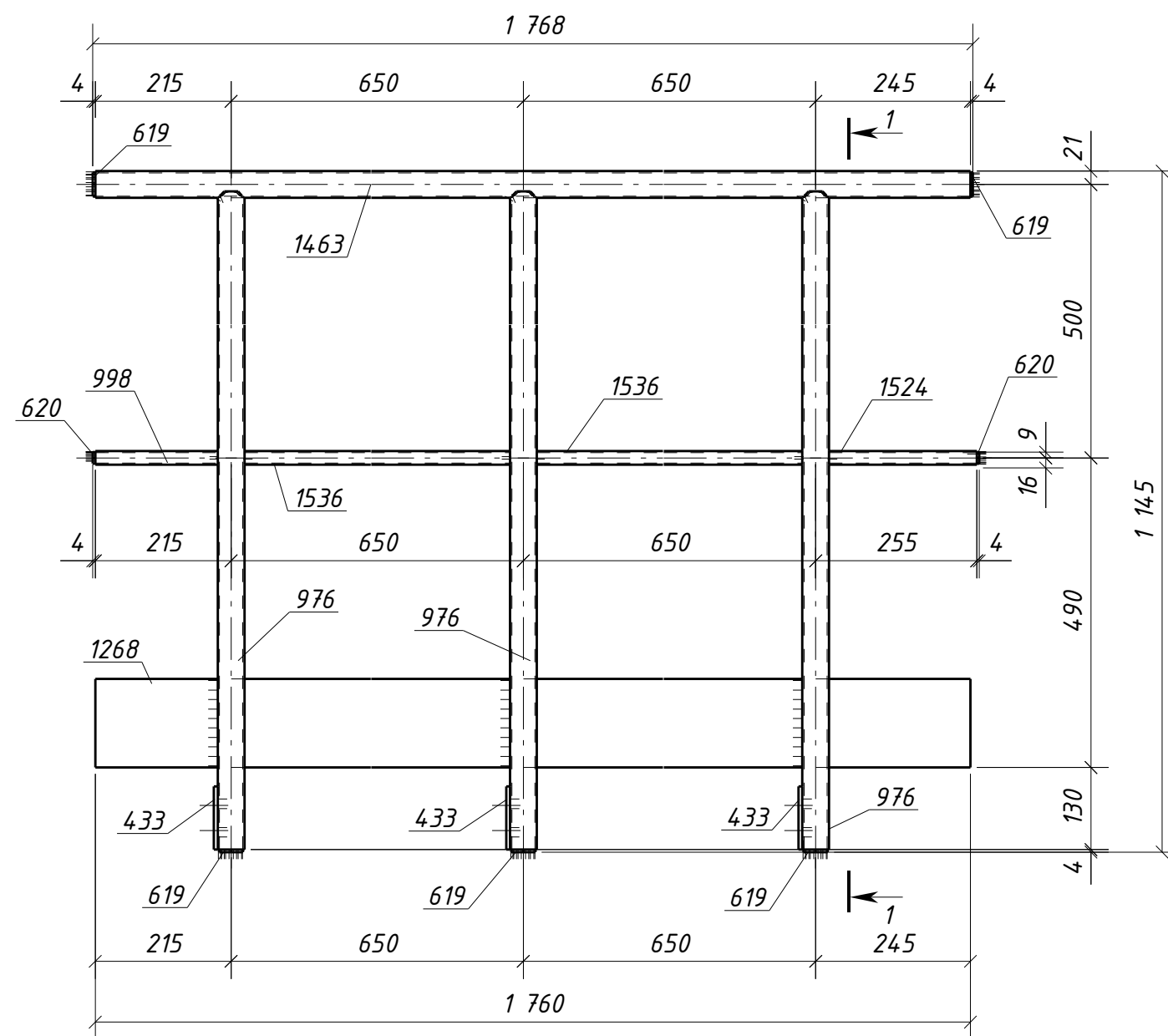




Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
20Г1-11	433	3	-6x100	105	0.5	1.5		С245-4	Отв.
	619	5	-4x38	38	0.03	0.15		С235	
	620	2	-4x18	18	0.01	0.02		С235	
	976	3	0 42.3x2.8	1109	3.0	9.0		С235	
	998	1	0 21.3x2.5	194	0.2	0.2		С235	
	1268	1	-4x140	1760	7.7	7.7		С235	
	1463	1	0 42.3x2.8	1760	4.8	4.8		С235	
	1524	1	0 21.3x2.5	234	0.3	0.3		С235	
	1536	2	0 21.3x2.5	608	0.7	1.4		С235	
	Масса напл. металла (1.0%), кг: 0.3						25.4		

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
20Г1-11	1	25.4	25.4
Итого:			25.4

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
C235	Труба 21.3x2.5	ГОСТ 3262-75	1.9
C235	Труба 42.3x2.8	ГОСТ 3262-75	13.8
C245-4	-6	ГОСТ 19903-2015	1.5
C235	-4	ГОСТ 19903-2015	7.87
Масса напл. металла:			0.3
Итого:			25.4

1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 3 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 - БС - с ближней стороны детали;
 - ДС - с дальней стороны детали;
 - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:
 - отверстие под постоянный болт

						1632-2021-2.1.3-КМД2/3			
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				
						Конвейерная галерея №3	Стадия	Лист	Листов
							Р	290	1
Проверил	Толкунов Ю.В.				30.04.24	Ограждение 20Г1-11	ООО СОЗКС ИНЖИНИРИНГ		
Разраб.	Салтымаков С.С.				30.04.24				