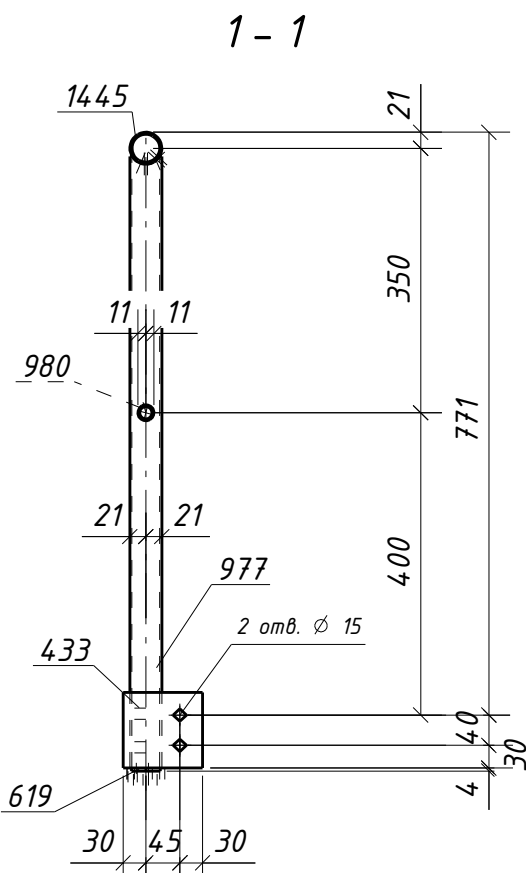
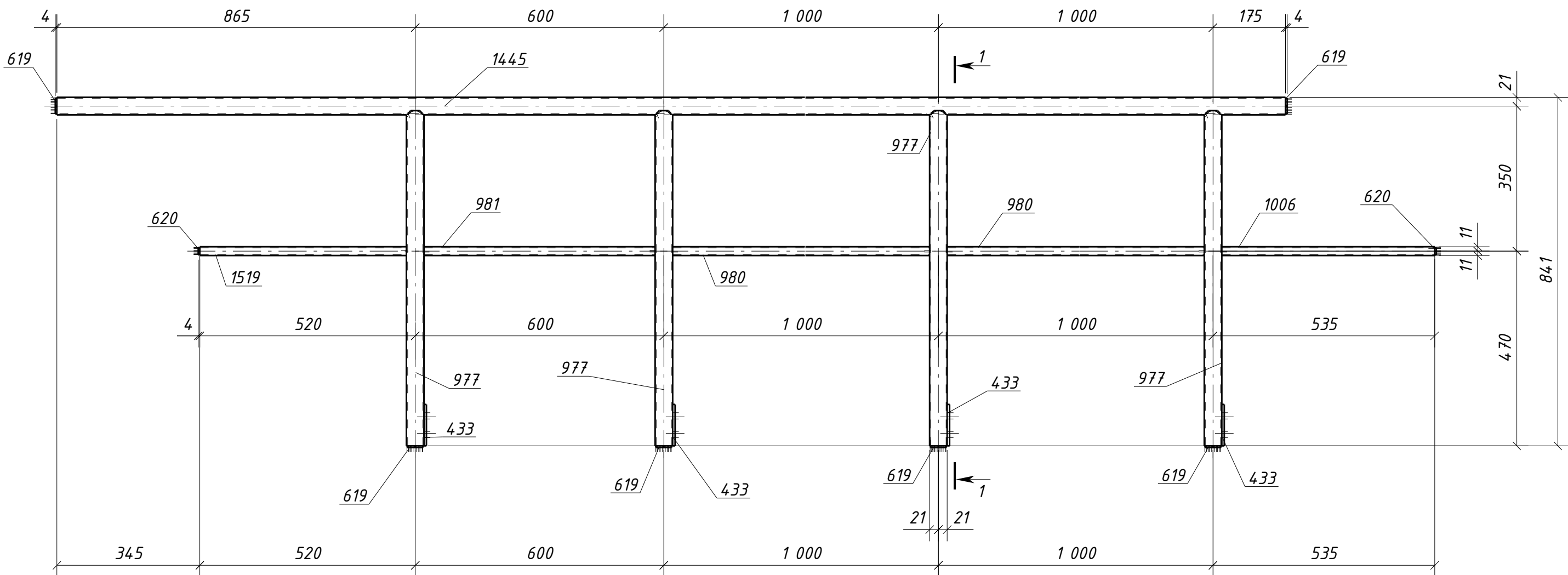


|              |              |              |
|--------------|--------------|--------------|
| Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № |
|              |              |              |



| Спецификация металла на один сборочный элемент |                                     |             |            |              |           |      |       |                |            |
|------------------------------------------------|-------------------------------------|-------------|------------|--------------|-----------|------|-------|----------------|------------|
| Марка<br>эл-та                                 | Дет.<br>№                           | Кол.<br>шт. | Профиль    | Длина,<br>мм | Масса, кг |      |       | Марка<br>стали | Примечание |
|                                                |                                     |             |            |              | шт.       | общ. | марки |                |            |
| 20Г2-16                                        | 433                                 | 4           | -6х100     | 105          | 0.5       | 2.0  |       | С245-4         | Отв.       |
|                                                | 619                                 | 6           | -4х38      | 38           | 0.03      | 0.18 |       | С235           |            |
|                                                | 620                                 | 2           | -4х18      | 18           | 0.01      | 0.02 |       | С235           |            |
|                                                | 977                                 | 4           | 0 42.3х2.8 | 809          | 2.2       | 8.8  |       | С235           |            |
|                                                | 980                                 | 2           | 0 21.3х2.5 | 958          | 1.1       | 2.2  |       | С235           |            |
|                                                | 981                                 | 1           | 0 21.3х2.5 | 558          | 0.6       | 0.6  |       | С235           |            |
|                                                | 1006                                | 1           | 0 21.3х2.5 | 514          | 0.6       | 0.6  |       | С235           |            |
|                                                | 1445                                | 1           | 0 42.3х2.8 | 3640         | 9.9       | 9.9  |       | С235           |            |
|                                                | 1519                                | 1           | 0 21.3х2.5 | 499          | 0.6       | 0.6  |       | С235           |            |
|                                                | Масса напл. металла (1.0%), кг: 0.2 |             |            |              |           |      | 25.1  |                |            |

| Требуется изготовить |                |           |      |
|----------------------|----------------|-----------|------|
| Марка<br>эл-та       | Кол-во,<br>шт. | Масса, кг |      |
|                      |                | марки     | всех |
| 20Г2-16              | 2              | 25.1      | 50.2 |
| Итого:               |                | 50.2      |      |

| Выборка металла      |                |                 |              |
|----------------------|----------------|-----------------|--------------|
| Марка<br>стали       | Профиль        | ГОСТ или ТУ     | Масса,<br>кг |
| С235                 | Труба 21.3х2.5 | ГОСТ 3262-75    | 8.0          |
| С235                 | Труба 42.3х2.8 | ГОСТ 3262-75    | 37.4         |
| С245-4               | -6             | ГОСТ 19903-2015 | 4.0          |
| С235                 | -4             | ГОСТ 19903-2015 | 0.40         |
| Масса напл. металла: |                |                 | 0.4          |
| Итого:               |                |                 | 50.2         |

1. Общие данные см. л.1  
2. Катеты сварных швов 3 мм, кроме оговоренных;  
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;  
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:  
-БС - с ближней стороны детали;  
-ДС - с дальней стороны детали;  
-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.
- Условные обозначения:  
◆ - отверстие под постоянный болт

|          |                 |      |        |                                                                                       |          |                                                                                                                   |  |                         |      |        |
|----------|-----------------|------|--------|---------------------------------------------------------------------------------------|----------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|-------------------------|------|--------|
|          |                 |      |        |                                                                                       |          | 1632-2021-2.1.3-КМД2/3                                                                                            |  |                         |      |        |
|          |                 |      |        |                                                                                       |          | Терминал по перевалке минеральных удобрений<br>в морском торговом порту Усть-Луга.<br>Береговые объекты терминала |  |                         |      |        |
| Изм.     | Кол.уч.         | Лист | № док. | Подпись                                                                               | Дата     |                                                                                                                   |  | Стадия                  | Лист | Листов |
|          |                 |      |        |                                                                                       |          | Конвейерная галерея №3                                                                                            |  | Р                       | 326  | 1      |
| Проверил | Толкунов Ю.В.   |      |        |  | 30.04.24 | Ограждение 20Г2-16                                                                                                |  | ООО СОЗКС<br>ИНЖИНИРИНГ |      |        |
| Разраб.  | Салтымаков С.С. |      |        |  | 30.04.24 |                                                                                                                   |  |                         |      |        |