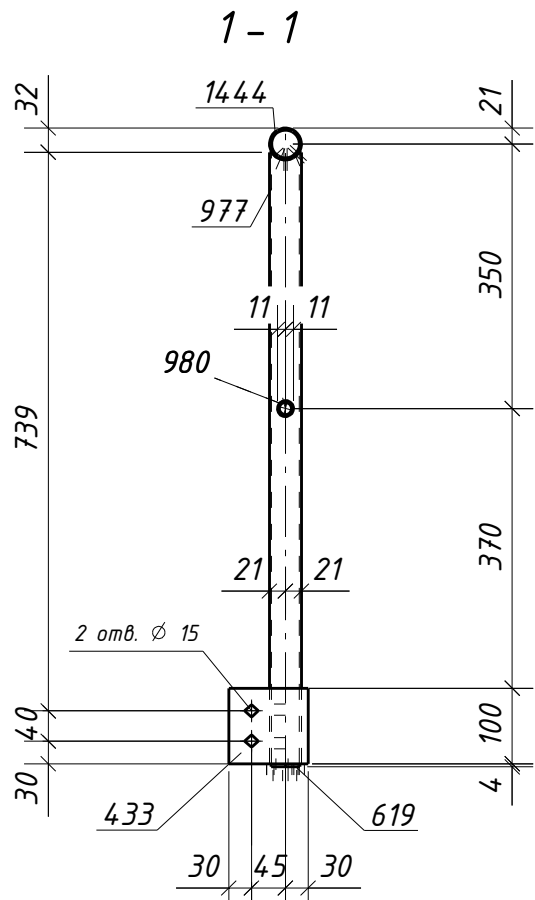
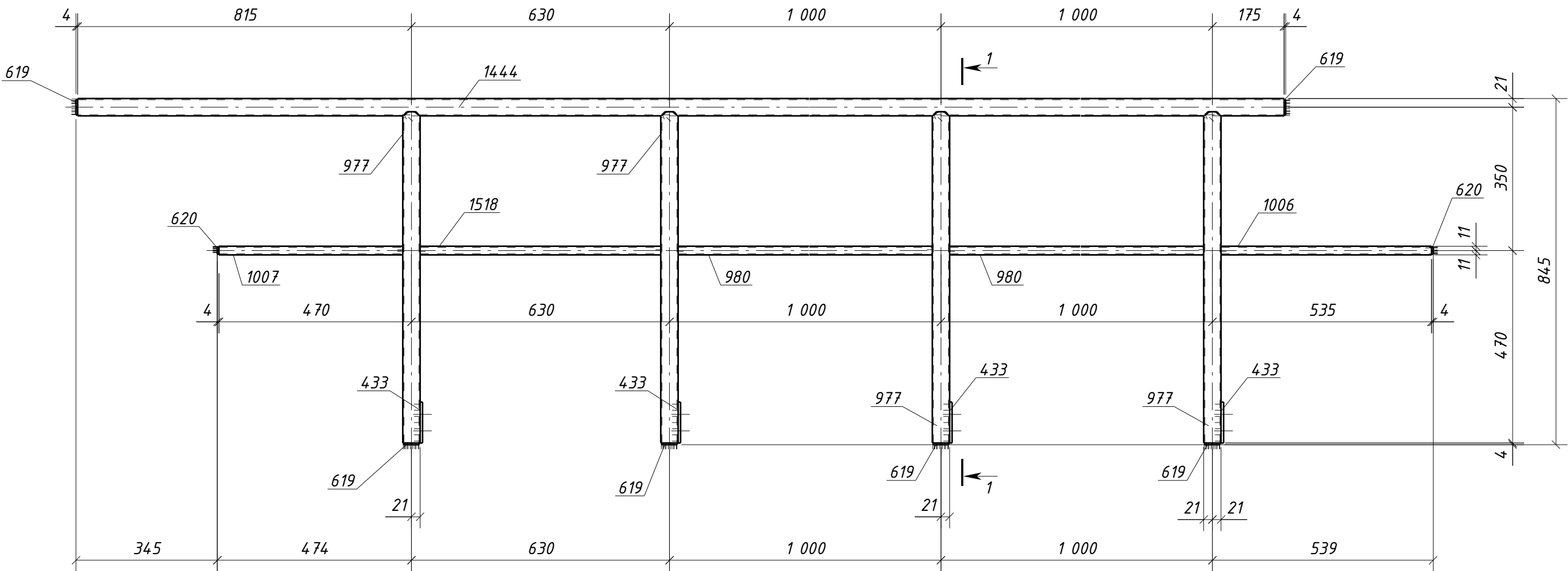




Спецификация металла на один сборочный элемент								
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали
					шт.	общ.	марки	
20Г2-18	433	4	-6х100	105	0.5	2.0		С245-4
	619	6	-4х38	38	0.03	0.18		С235
	620	2	-4х18	18	0.01	0.02		С235
	977	4	0 42.3х2.8	809	2.2	8.8		С235
	980	2	0 21.3х2.5	958	1.1	2.2		С235
	1006	1	0 21.3х2.5	514	0.6	0.6		С235
	1007	1	0 21.3х2.5	449	0.5	0.5		С235
	1444	1	0 42.3х2.8	3620	9.9	9.9		С235
	1518	1	0 21.3х2.5	588	0.7	0.7		С235
Масса напл. металла (1.0%), кг: 0.2							25.1	

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
20Г2-18	2	25.1	50.2
Итого:		50.2	

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С235	Труба21.3х2.5	ГОСТ 3262-75	8.0
С235	Труба42.3х2.8	ГОСТ 3262-75	37.4
С245-4	-6	ГОСТ 19903-2015	4.0
С235	-4	ГОСТ 19903-2015	0.40
Масса напл. металла:			0.4
Итого:			50.2

1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 3 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
- БС - с ближней стороны детали;
- ДС - с дальней стороны детали;
- БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:
◆ - отверстие под постоянный болт

						1632-2021-2.1.3-КМД2/3			
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата	Конвейерная галерея №3	Стадия	Лист	Листов
							Р	328	1
						Ограждение 20Г2-18	ООО СОЗКС ИНЖИНИРИНГ		
Проверил	Толкунов Ю.В.				30.04.24				
Разраб.	Салтымаков С.С.				30.04.24				