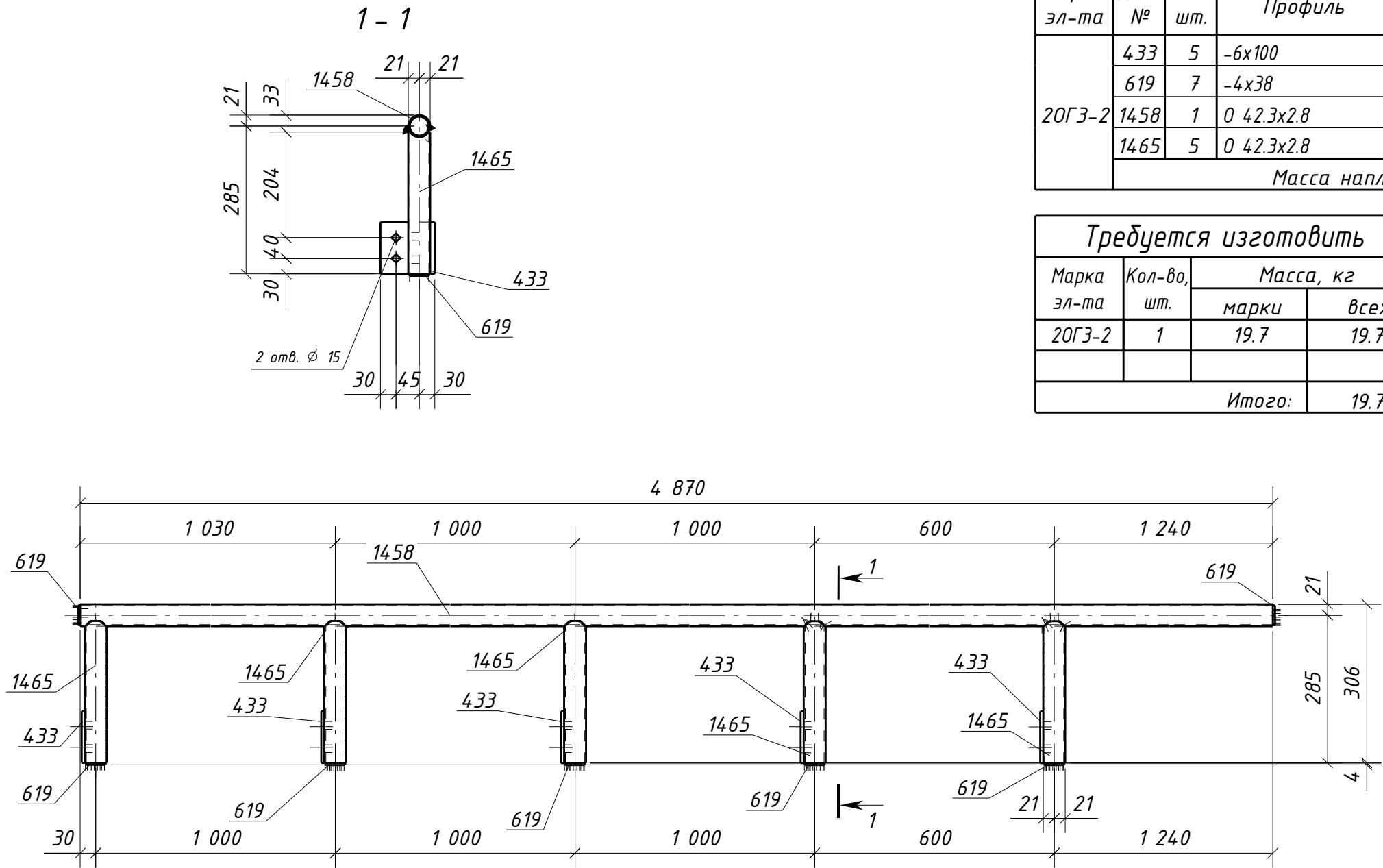


Инв. № подл.	
Подп. и дата	
Взам. инв. №	



Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
20ГЗ-2	433	5	-6x100	105	0.5	2.5		С245-4	Отв.
	619	7	-4x38	38	0.03	0.21		С235	
	1458	1	0 42.3x2.8	4870	13.3	13.3		С235	
	1465	5	0 42.3x2.8	274	0.7	3.5		С235	
	Масса напл. металла (1.0%), кг:						0.2	19.7	

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
20ГЗ-2	1	19.7	19.7
		Итого:	19.7

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С235	Труба 42.3x2.8	ГОСТ 3262-75	16.8
С245-4	-6	ГОСТ 19903-2015	2.5
С235	-4	ГОСТ 19903-2015	0.21
Масса напл. металла:			0.2
Итого:			19.7

1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 3 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
-БС - с ближней стороны детали;
-ДС - с дальней стороны детали;
-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:
◆ - отверстие под постоянный болт

						1632-2021-2.1.3-КМД2/3			
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Конвейерная галерея №3	Стадия	Лист	Листов
							Р	330	1
Проверил	Толкунов Ю.В.			30.04.24	Ограждение 20ГЗ-2	ООО СОЗКС ИНЖИНИРИНГ			
Разраб.	Салтымаков С.С.			30.04.24					