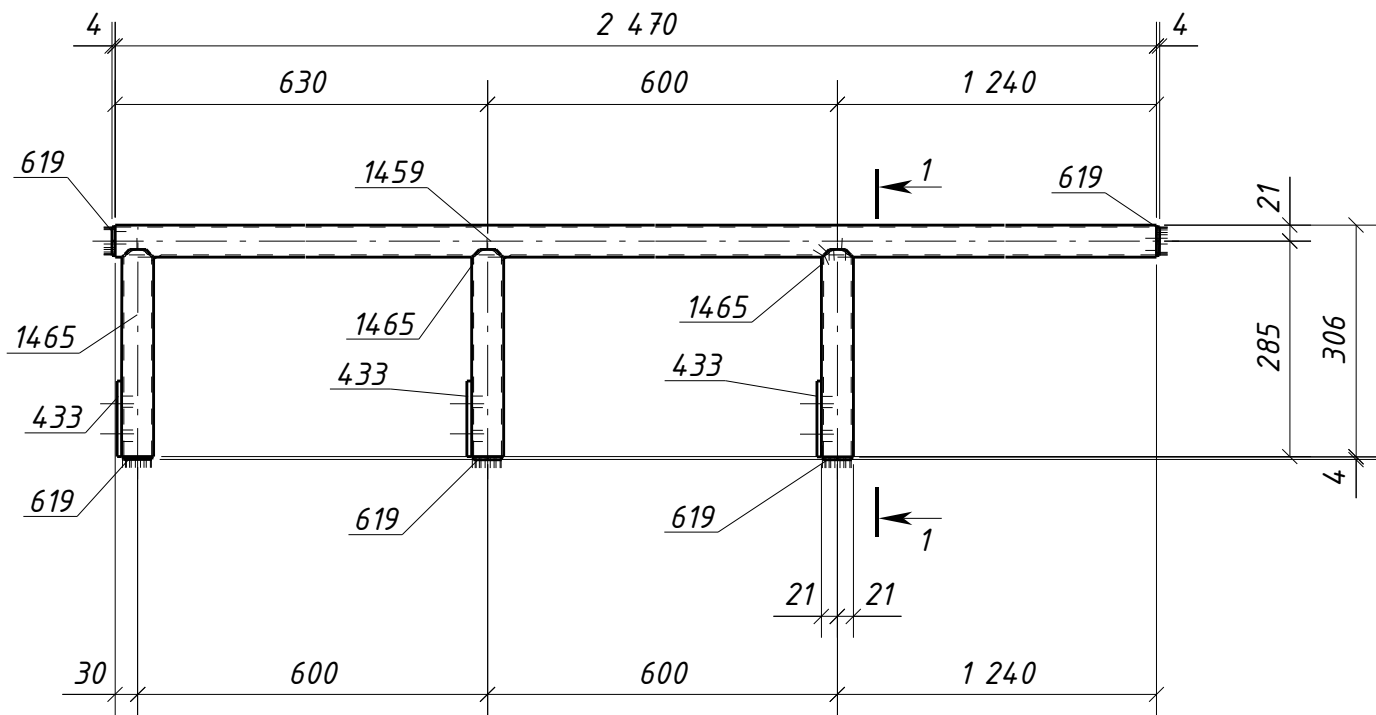
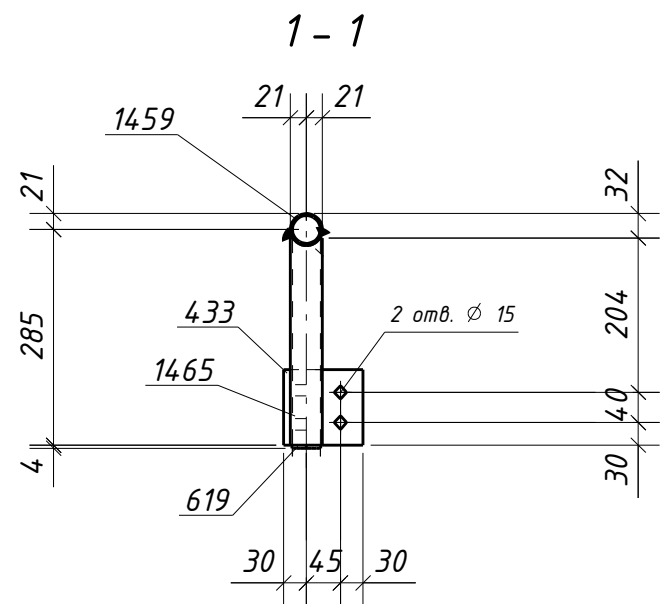




Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
20ГЗ-З	433	3	-6х100	105	0.5	1.5		С245-4	Отв.
	619	5	-4х38	38	0.03	0.15		С235	
	1459	1	0 42.3х2.8	2470	6.8	6.8		С235	
	1465	3	0 42.3х2.8	274	0.7	2.1		С235	
	Масса напл. металла (1.0%), кг:						0.1	10.6	

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
20ГЗ-З	4	10.6	42.4
		Итого:	
		42.4	

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С235	-4	ГОСТ 19903-2015	0.6
С235	Труба 42.3х2.8	ГОСТ 3262-75	35.6
С245-4	-6	ГОСТ 19903-2015	6.0
Масса напл. металла:			0.4
Итого:			42.6

- Общие данные см. л.1
- Катеты сварных швов 3 мм, кроме оговоренных;
- Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
- Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 - БС - с ближней стороны детали;
 - ДС - с дальней стороны детали;
 - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:
◆ - отверстие под постоянный болт

						1632-2021-2.1.3-КМД2/3			
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Конвейерная галерея №3	Стадия	Лист	Листов
							Р	331	1
Проверил	Толкунов Ю.В.			30.04.24		Ограждение 20ГЗ-З	ООО СОЗКС ИНЖИНИРИНГ		
Разраб.	Салтымаков С.С.			30.04.24					

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №