

Спецификация металла на один сборочный элемент

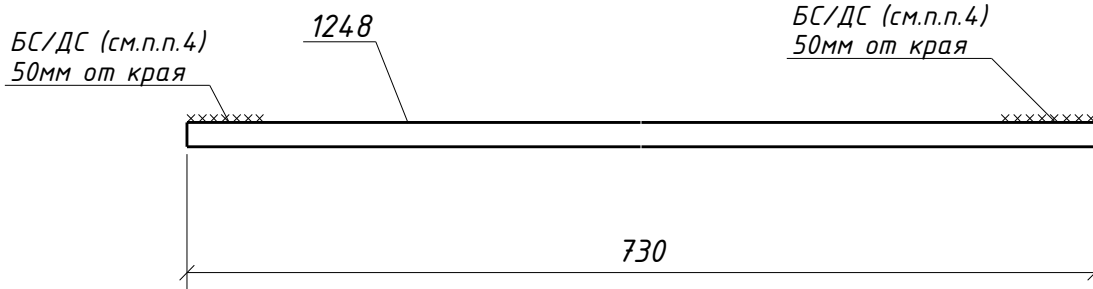
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
20Г5-2	1248	1	Круг16	730	1.2	1.2		С245-4	
							1.2		

Требуется изготовить

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
20Г5-2	4	1.2	4.8
Итого:		4.8	

Выборка металла

Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С245-4	Круг16	ГОСТ 2590-88	4.8
Масса напл. металла:			0.0
Итого:			4.8



- Общие данные см. л.1
- Катеты сварных швов 6 мм, кроме оговоренных;
- Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
- Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 - БС - с ближней стороны детали;
 - ДС - с дальней стороны детали;
 - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	1632-2021-2.1.3-КМД2/3					
			Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала					
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Конвейерная галерея №3					Стадия
								Лист
								Листов
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ограждение 20Г5-2					Р
								334
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №						1
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Проверил Толкунов Ю.В.					000 СОЗКС
			Разраб. Салтымаков С.С.					ИНЖИНИРИНГ
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	30.04.24					
			30.04.24					