

Спецификация металла на один сборочный элемент

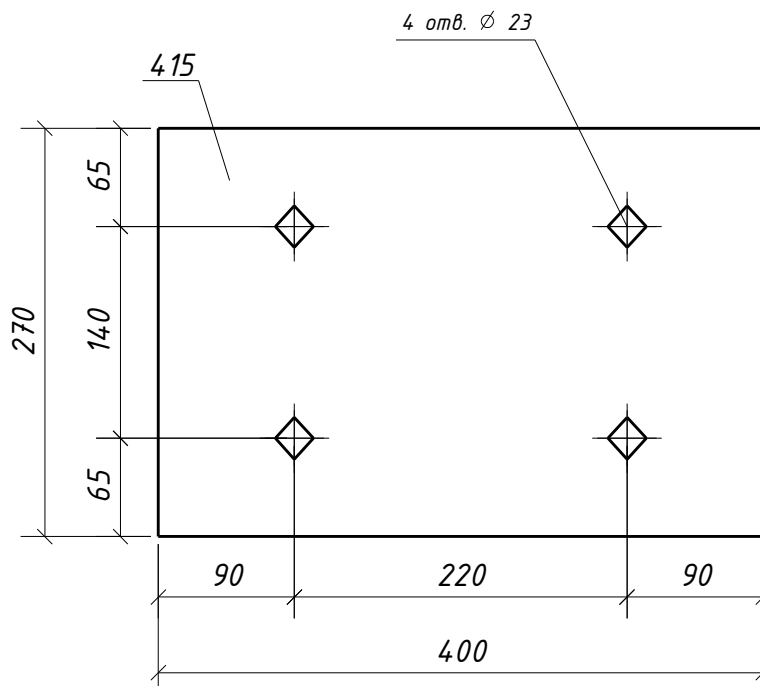
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
2ПП-2	415	1	-6х270	400	5.1	5.1		С245-4	Отв.
							5.1		

Требуется изготовить

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
2ПП-2	52	5.1	265.2
Итого:			265.2

Выборка металла

Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С245-4	-6	ГОСТ 19903-2015	265.2
Масса напл. металла:			0.0
Итого:			265.2



- Общие данные см. л.1
- Катеты сварных швов оговорены на чертеже;
- Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
- Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 -БС - с ближней стороны детали;
 -ДС - с дальней стороны детали;
 -БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:

◆ - отверстие под постоянный болт

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	1632-2021-2.1.3-КМД2/3					
			Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала					
			Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
			Конвейерная галерея №3					Стадия
								Лист
			Прокладка 2ПП-2					Листов
Проверил	Толкунов Ю.В.	30.04.24						
Разраб.	Салтымаков С.С.	30.04.24						
			000 СОЗКС ИНЖИНИРИНГ					