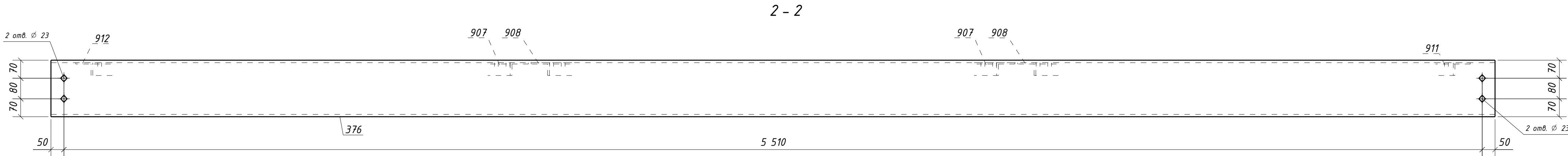
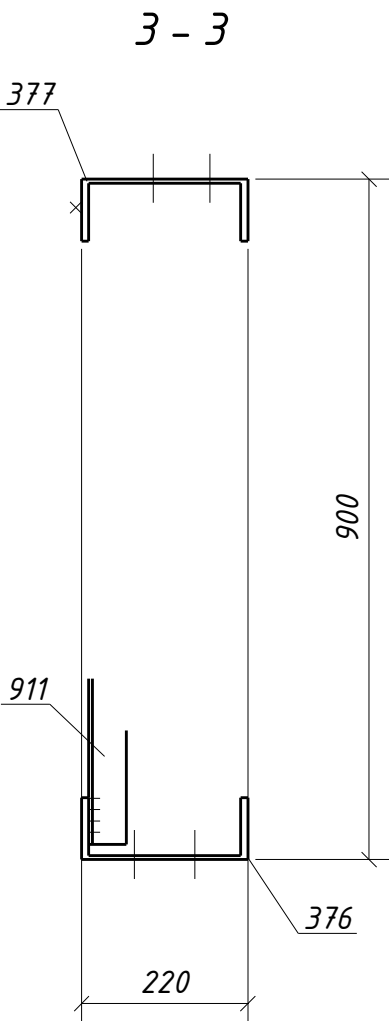
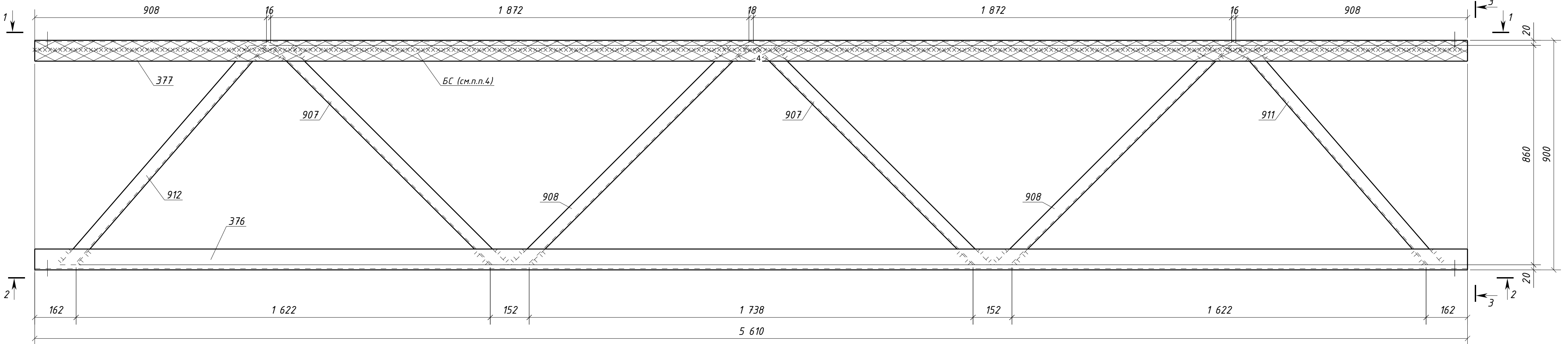


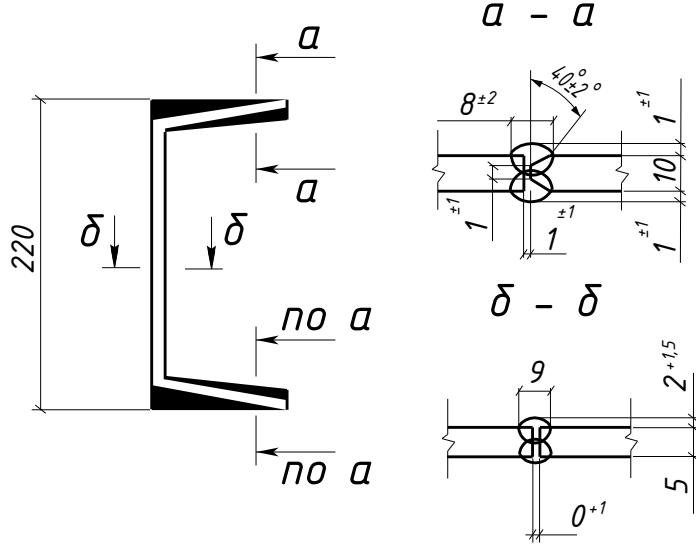
Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
2РС7-1	376	1	Швеллер22П	5610	117.6	117.6		С245-4	Отв.
	377	1	Швеллер22П	5610	117.6	117.6		С245-4	Отв.
	907	2	Л50х5	1266	4.8	9.6		С245-4	
	908	2	Л50х5	1266	4.8	9.6		С245-4	
	911	1	Л50х5	1181	4.5	4.5		С245-4	
	912	1	Л50х5	1181	4.5	4.5		С245-4	
	Масса напл. металла (10%), кг: 2.6						266.0		

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
2РС7-1	25	266.0	6650.0
Итого:			6650.0

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С245-4	Л50х5	ГОСТ 8509-93	705.0
С245-4	Швеллер22П	ГОСТ 8240-97	5880.0
Масса напл. металла:			65.0
Итого:			6650.0



Типовой стык для Швеллер22П/У
швы с полным проваром УЗК-100%



1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 5 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашиваются в соответствии с меткой:
-БС - с ближней стороны детали;
-ДС - с дальней стороны детали;
-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:
◆ - отверстие под постоянный болт

						1632-2021-2.1.3-КМД2/3			
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала			
Изм.	Колуч	Лист	№ док	Подпись	Дата	Конвейерная галерея №3	Стадия	Лист	Листов
							Р	353	1
Проверил	Толкунов Ю.В.				30.04.24	Распорка 2РС7-1	ООО СОЭКС ИНЖИНИРИНГ		
Разраб.	Салтыков С.С.				30.04.24				