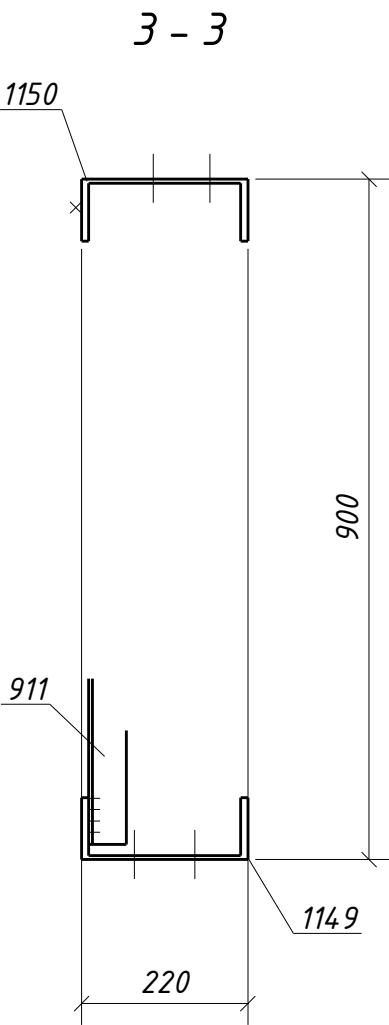
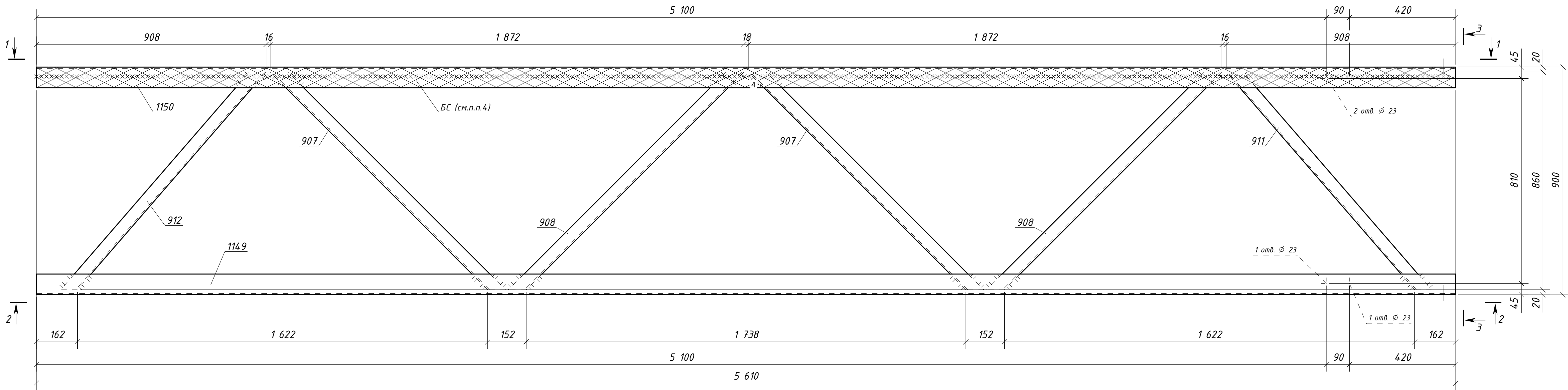


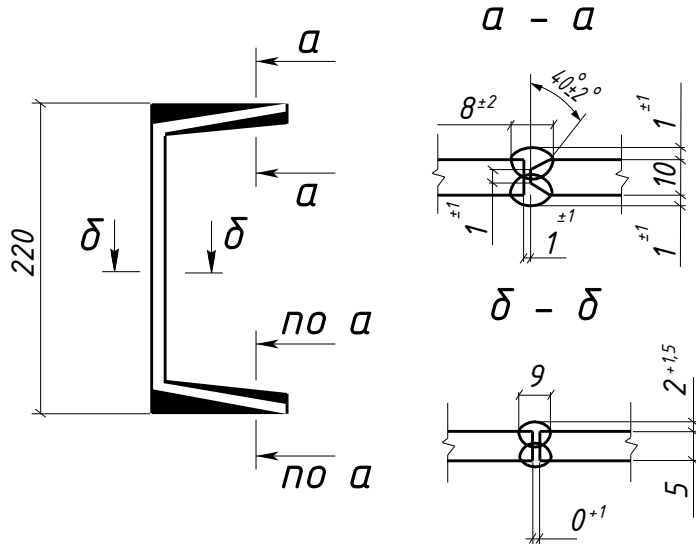
Спецификация металла на один сборочный элемент								
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали
					шт.	общ.	марки	
2РС7-2	907	2	L50x5	1266	4.8	9.6		С245-4
	908	2	L50x5	1266	4.8	9.6		С245-4
	911	1	L50x5	1181	4.5	4.5		С245-4
	912	1	L50x5	1181	4.5	4.5		С245-4
	1149	1	Швеллер22П	5610	117.6	117.6		С245-4
	1150	1	Швеллер22П	5610	117.6	117.6		С245-4
Масса напл. металла (1.0%), кг:							2.6	

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
2РС7-2	1	266.0	266.0
Итого:		266.0	

Выборка металла				
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг	
С245-4	L50x5	ГОСТ 8509-93	28.2	
С245-4	Швеллер22П	ГОСТ 8240-97	235.2	
Масса напл. металла:			2.6	
Итого:			266.0	



Типовой стык для Швеллер22П/У швы с полным проваром УЗК-100%



1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 5 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашиваются в соответствии с меткой:
-БС - с ближней стороны детали;
-ДС - с дальней стороны детали;
-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:
◆ - отверстие под постоянный болт

					1632-2021-2.1.3-КМД2/3				
					Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала				
Изм.	Колуч	Лист	№ док	Подпись	Дата	Конвейерная галерея №3	Стадия	Лист	Листов
							Р	354	1
Проверил	Толкунов Ю.В.		[Подпись]		30.04.24	Распорка 2РС7-2	ООО СОЗКС ИНЖИНИРИНГ		
Разраб.	Салтымаков С.С.		[Подпись]		30.04.24				