



Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
2РС10-8	1	273.6	273.6
Итого:			273.6

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
C235	-4	ГОСТ 19903-2015	1.4
C245-4	-6	ГОСТ 19903-2015	9.0
C245-4	L125x8	ГОСТ 8509-93	7.2
C245-4	L140x90x8	ГОСТ 8510-93	84.4
C245-4	Тр.кв. 160x6.0	ГОСТ 30245-2003	168.9
Масса напл. металла:			2.7
Итого:			273.6

1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 5 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 - БС - с ближней стороны детали;
 - ДС - с дальней стороны детали;
 - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:
 – отверстие под постоянный болт

						1632-2021-2.1.3-КМД2/3			
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала			
Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Конвейерная галерея №3	Стадия	Лист	Листов
							Р	363	1
Проверил	Толкунов Ю.В.			30.04.24		Распорка 2РС10-8	ООО СОЗКС ИНЖИНИРИНГ		
Разраб.	Салтымаков С.С.			30.04.24					