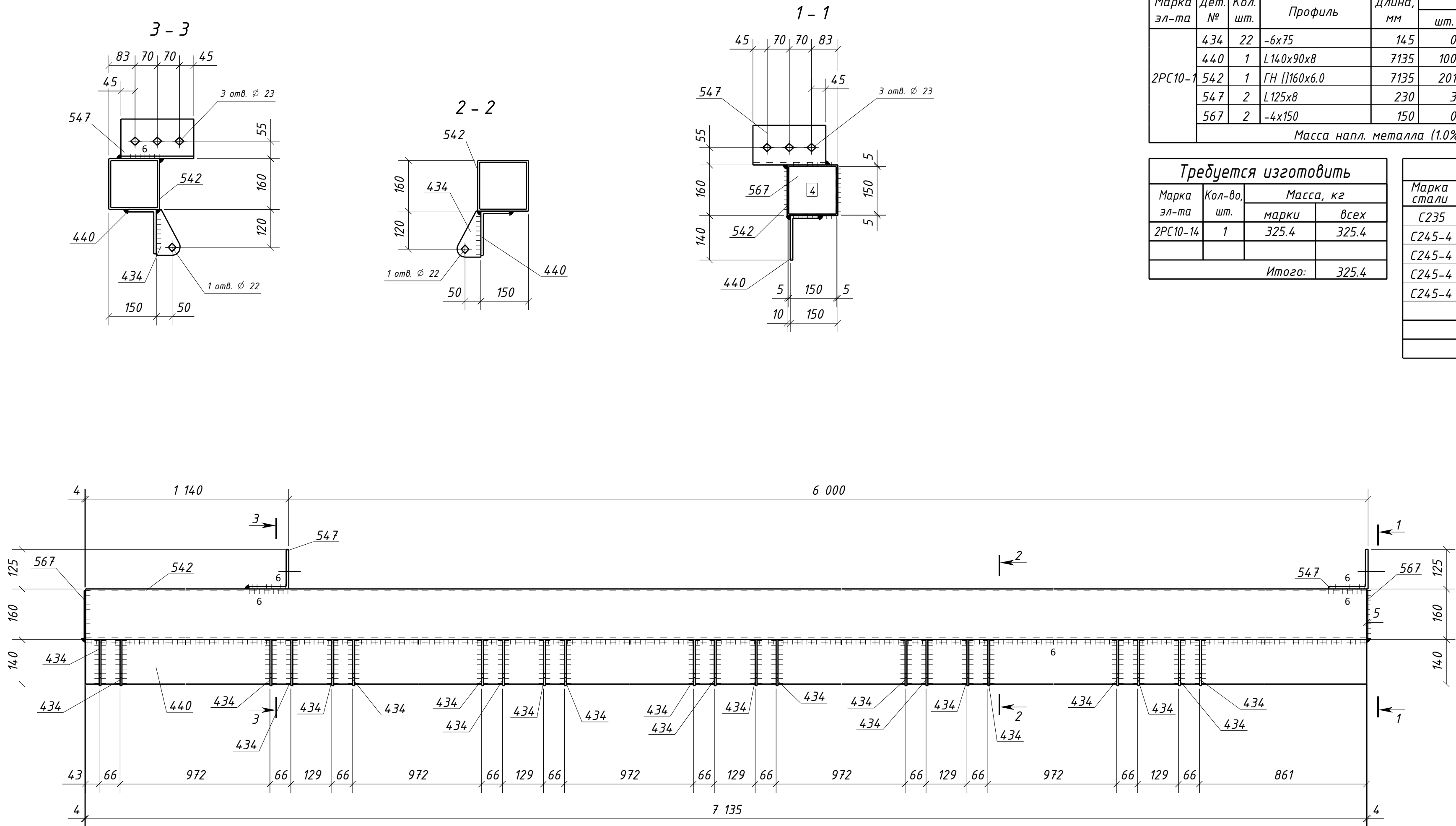


Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №



Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
2РС10-1	434	22	-6x75	145	0.5	11.0		С245-4	Отв.
	440	1	L140x90x8	7135	100.8	100.8		С245-4	
	542	1	ГН [160x6.0	7135	201.8	201.8		С245-4	
	547	2	L125x8	230	3.6	7.2		С245-4	Отв.
	567	2	-4x150	150	0.7	1.4		С235	
	Масса напл. металла (1.0%), кг:						3.2	325.4	

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
2РС10-14	1	325.4	325.4
Итого:		325.4	

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С235	-4	ГОСТ 19903-2015	1.4
С245-4	-6	ГОСТ 19903-2015	11.0
С245-4	L125x8	ГОСТ 8509-93	7.2
С245-4	L140x90x8	ГОСТ 8510-93	100.8
С245-4	Тр.кв.160x6.0	ГОСТ 30245-2003	201.8
Масса напл. металла:			3.2
Итого:			325.4

1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 5 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
-БС - с ближней стороны детали;
-ДС - с дальней стороны детали;
-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:
◆ - отверстие под постоянный болт

1632-2021-2.1.3-КМД2/3					
Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Конвейерная галерея №3				Стадия	Лист
				Р	369
				Листов	1
Распорка 2РС10-14				ООО СОЗКС ИНЖИНИРИНГ	
Проверил	Толкунов Ю.В.	Салтымаков С.С.	30.04.24		
Разраб.			30.04.24		