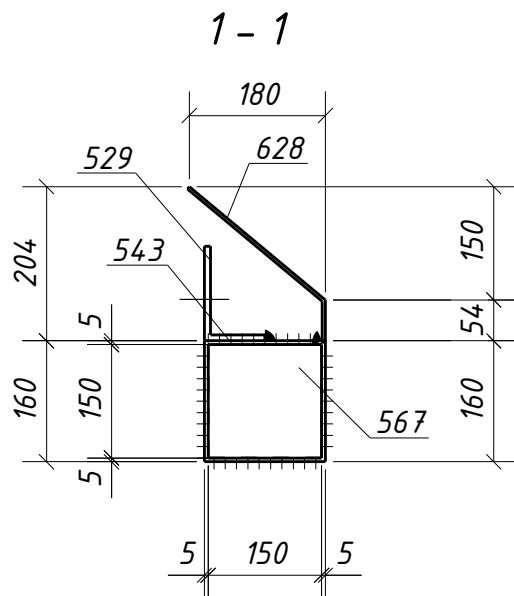
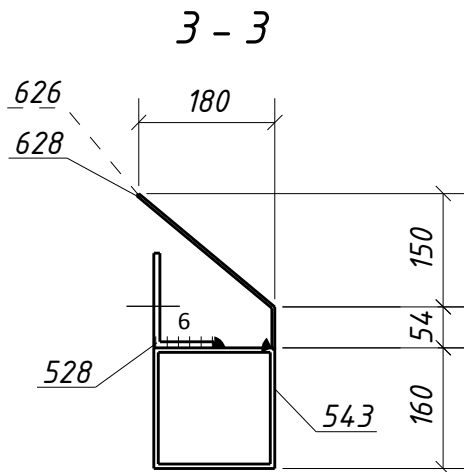
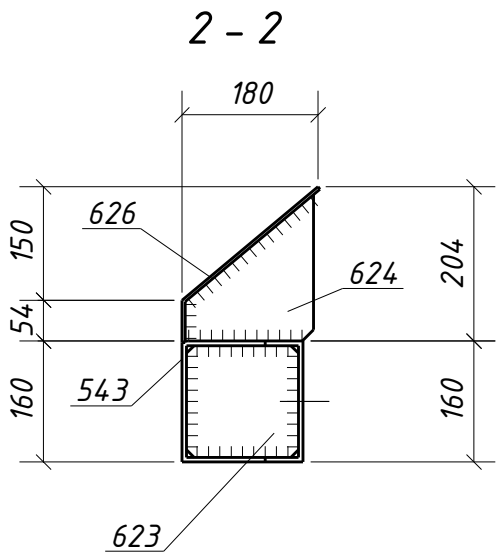
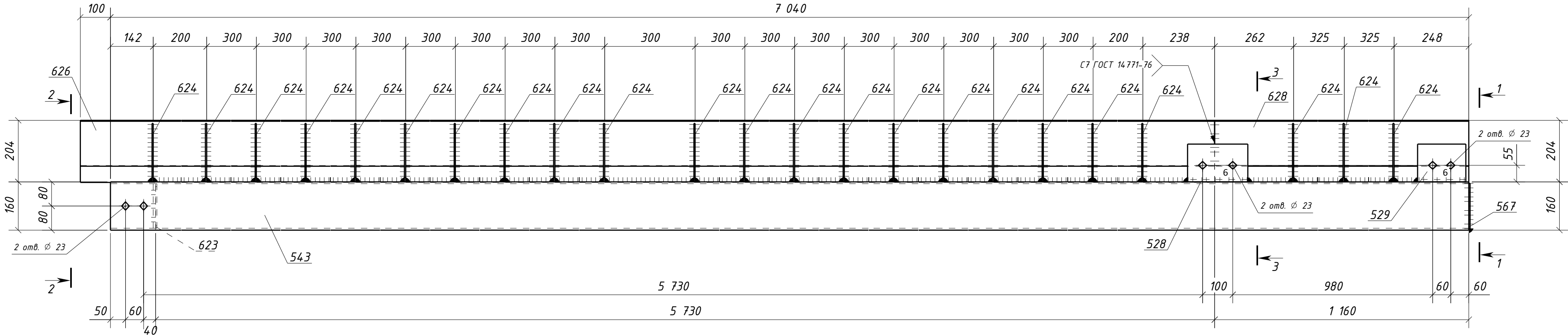


Спецификация металла на один сборочный элемент								
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Примечание
					шт.	общ.	марки	
2РС11-1	528	1	L125x80x8	200	2.5	2.5		С245-4 Отв.
	529	1	L125x80x8	160	2.0	2.0		С245-4 Отв.
	543	1	ГН [I]160x6.0	7040	199.1	199.1		С245-4 Отв.
	567	1	-4x150	150	0.7	0.7		С235
	623	1	-4x148	148	0.7	0.7		С235
	624	23	-4x170	194	1.0	23.0		С235
	626	1	-4x5980	288	54.2	54.2		С235
	628	1	-4x1160	288	10.5	10.5		С235
Масса напл. металла (1.0%), кг: 2.9							295.6	

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
2РС11-1	2	295.6	591.2
Итого:		591.2	

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С235	-4	ГОСТ 19903-2015	178.2
С245-4	L125x80x8	ГОСТ 8510-93	9.0
С245-4	Тр.кв.160x6.0	ГОСТ 30245-2003	398.2
Масса напл. металла:			5.8
Итого:			591.2



1. Общие данные см. л.1

2. Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;

3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;

4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:

-БС - с ближней стороны детали;

-ДС - с дальней стороны детали;

-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.
- Условные обозначения:
- ◆ - отверстие под постоянный болт

						1632-2021-2.1.3-КМД2/3				
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			Стадия	Лист	Листов
						Конвейерная галерея №3		Р	384	1
Проверил	Толкунов Ю.В.				30.04.24	Распорка 2РС11-1		ООО СОЗКС ИНЖИНИРИНГ		
Разраб.	Салтымаков С.С.				30.04.24					