

Спецификация металла на один сборочный элемент

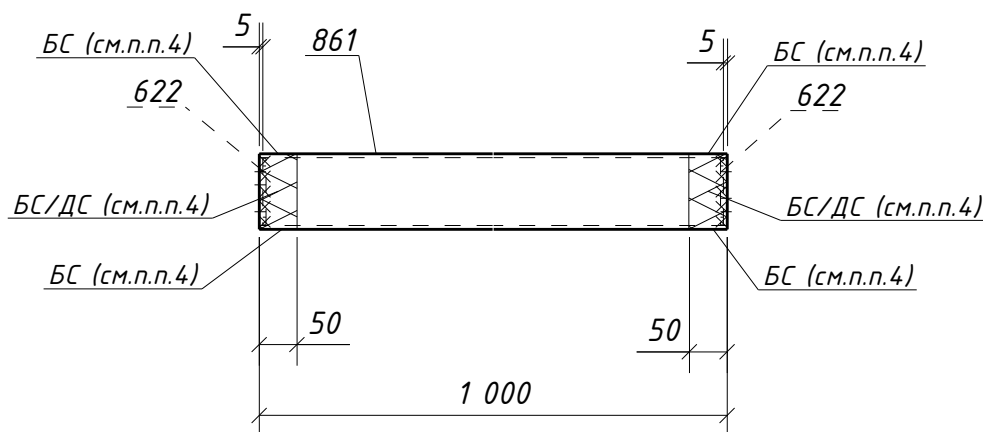
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
2РФ2-1	622	2	-4х88	88	0.2	0.4		С235	
	861	1	ГН [J]100х5.0	1000	14.4	14.4		С245-4	
	Масса напл. металла (1.0%), кг: 0.1						14.9		

Требуется изготовить

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
2РФ2-1	15	14.9	223.5
Итого:		223.5	

Выборка металла

Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С235	-4	ГОСТ 19903-2015	6.0
С245-4	Тр.кв.100х5.0	ГОСТ 30245-2003	216.0
Масса напл. металла:			1.5
Итого:			223.5



- Общие данные см. л.1
- Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;
- Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
- Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 -БС - с ближней стороны детали;
 -ДС - с дальней стороны детали;
 -БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Взам. инв. №						
Подп. и дата						
Инв. № подл.	Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
	Проверил	Толкунов Ю.В.				30.04.24
	Разраб.	Салтымаков С.С.				30.04.24
1632-2021-2.1.3-КМД2/3						
Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала						
Конвейерная галерея №3						Стадия
						Лист
						Листов
						Р
						402
						1
Ригель фахверка 2РФ2-1						ООО СОЗКС ИНЖИНИРИНГ